

VISIT...

LANZAROTE
Caliente.COM

Копия верна

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.25Б.2-2

**МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

Выпуск 1

ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦ ЗДАНИЙ СО СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА
С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 2,8; 3,3; 3,6 и 4,2 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21989

ЦЕНА

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.25Б.2-2

**МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

Выпуск 1

Ограждения лестниц зданий со стенами из кирпича
с высотами этажей 2,8; 3,3; 3,6 и 4,2 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП учебных зданий

Гл. инженер *А. Ляхович* А. Ляхович

Нач. отдела *В. Греков* В. Греков

Гл. инж. отдела, *Э. Шахова* Э. Шахова
ГИП

Утверждены и введены
в действие с 01.04.87

Госгражданстроем

Приказ от 26.02.87
№ 43

Обозначение	Наименование	Стр.
I.256.2-2.I-00.00.0TO	Техническое описание	3
I.256.2-2.I-00.00.0TY	Технические условия	9
I.256.2-2.I-01.00.0	Ограждение марша МВ 2I.I2-2I.9P,	13
	МВ 30.I7-30.9P, МВ 33.I8-33.9P,	
	МВ 39.I7-39.9P	
I.256.2-2.I-01.00.0CB	Ограждение марша МВ 2I.I2-2I.9P,	14
	МВ 30.I7-30.9P, МВ 33.I8-33.9P,	
	МВ 39.I7-39.9P. Сборочный чертеж	
I.256.2-2.I-02.00.0	Ограждение марша МВ 6.5-6.9P,	15
	МВ 12.8-I8.9P, МВ 15.9-I6.9P	
I.256.2-2.I-02.00.0CB	Ограждение марша МВ 6.5-6.9P,	16
	МВ 12.8-I8.9P, МВ 15.9-I6.9P. Сборочный	
	чертеж	
I.256.2-2.I-03.00.0	Ограждение марша МД 24.I4-24.I2P,	17
	МД 30.I7-30.I2P	
I.256.2-2.I-03.00.0CB	Ограждение марша МД 24.I4-24.I2P,	18
	МД 30.I7-30.I2P. Сборочный чертеж	
I.256.2-2.I-04.00.0	Ограждение площадки ПВ-2I.9P,ПВ-30.9P	19
I.256.2-2.I-04.00.0CB	Ограждение площадки ПВ-2I.9P,ПВ-30.9P.	20
	Сборочный чертеж	
I.256.2-2.I-05.00.0	Ограждение площадки ПВ-I2.9P,ПВ-I5.9P,	21
	ПВ-I8.9P	
I.256.2-2.I-05.00.0CB	Ограждение площадки ПВ-I2.9P,ПВ-I5.9P,	22
	ПВ-I8.9P. Сборочный чертеж	
I.256.2-2.I-06.00.0	Ограждение площадки ПВ-I4.9P,ПВ-I6.9P,	23
	ПВ-I7.9P	

Инв.подл. Подпись и дата Взаминный

I.256.2-2.I-00.00.0			
НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ		
Н.КОНТР.	КАЛЯПИНА		
РИП	ШАХОВА		
РУК.ГР.	КАЛЯПИНА		
ИНЖЕНЕР	СТЕПАНКИНА		
СОДЕРЖАНИЕ			
СТАДИЯ Лист Листов			
Р 1 3			
ЦНИИЭП			
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ			

ФОРМАТ А4

Обозначение	Наименование	Стр.
I.256.2-2.I-06.00.0CB	Ограждение площадки ПВ-I4.9P,ПВ-I6.9P,	24
	ПВ-I7.9P. Сборочный чертеж	
I.256.2-2.I-07.00.0	Ограждение площадки ЦД-I2.I2P,ЦД-I5.I2P,	25
	ЦД-I6.I2P	
I.256.2-2.I-07.00.0CB	Ограждение площадки ЦД-I2.I2P,ЦД-I5.I2P,	26
	ЦД-I6.I2P. Сборочный чертеж	
I.256.2-2.I-08.00.0	Ограждение окна ОК-23.9P, ОК-26.9P,	27
	ОК-29.9P	
I.256.2-2.I-08.00.0CB	Ограждение окна ОК-23.9P, ОК-26.9P,	27
	ОК-29.9P. Сборочный чертеж	
I.256.2-2.I-09.00.0	Ограждение-вставка ОВ-6.9P, ОВ-3.9P,	28
	ОВ-2.9P	
I.256.2-2.I-09.00.0CB	Ограждение-вставка ОВ-6.9P, ОВ-3.9P,	28
	ОВ-2.9P. Сборочный чертеж	
I.256.2-2.I-10.00.0	Поручень ЦД (ЦД-I3, ЦД-I6)	29
I.256.2-2.I-00.01.0	Вставка В (ВI - В5)	29
I.256.2-2.I-00.02.0	Каркас К (КI - К7)	30
I.256.2-2.I-00.03.0	Каркас К (К8, К9)	30
I.256.2-2.I-00.04.0	Каркас К (КI0 - КI4)	31
I.256.2-2.I-00.05.0	Каркас К (КI5 - КI7)	31
I.256.2-2.I-00.06.0	Каркас К (КI8 - К20)	32
I.256.2-2.I-00.07.0	Каркас К (К2I - К23)	32
I.256.2-2.I-00.08.0	Стойка TI	33
I.256.2-2.I-00.09.0	Стойка T2	33
I.256.2-2.I-00.10.0	Стойка T3	34
I.256.2-2.I-00.11.0	Кронштейн KI	34

Инв.подл. Подпись и дата Взаминный

I.256.2-2.I-00.00.0			
СТАДИЯ Лист Листов			
Р 1 3			
ЦНИИЭП			
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ			

2/1989

3

ФОРМАТ А4

инв. № пром.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.256.2-2.1- 00.00.0
Лист
3

Ограждения лестниц предназначены для применения в общественных зданиях со стенами из кирпича, с высотами этажей 3,3; 3,6 и 4,2м, возводимых в обычных условиях строительства, в том числе в зданиях детских яслей-садов с высотой этажа 3,3м. Ограждения лестниц предназначены также для применения при реконструкции жилых зданий с высотой этажа 2,8м со встроенными помещениями детских яслей-садов, а также в детских яслях-садах, строящихся в районах Западно-Сибирского нефтегазового комплекса в конструкциях жилых домов.

Ограждения маршей и площадок общественных зданий разработаны применительно к лестничным маршам и площадкам серии I.25I.I-4, выпуск I и серии I.252.I-4, выпуск I и лестницам из отдельных ступеней по ГОСТ 87I7.0-84 и ГОСТ 87I7.I-84. Ограждения лестниц в зданиях детских яслей-садов с высотой этажа 3,3м разработаны применительно к маршам шириной I,20 и I,35м серии I.25I.I-4, выпуск I и соответствующим им площадкам серии I.252.I-4, выпуск I, а с высотой 2,8 м - применительно к маршам шириной I,05 и I,20м серии I.I5I.I-6, выпуски I,2 и соответствующим им площадкам серии I.I52.I-8, выпуски I,2. Ограждения проёмов лестничных клеток соответствуют размерам окон серии I.236-6, выпуск I.

Изделия данного выпуска предусматривают ограждения маршей, верхних площадок, площадок входов при наличии в зданиях подвальных помещений, а также ограждения лестниц из отдельных элементов на 3, 6, 7 и 8 ступеней (высота подъёма лестниц соответственно 0,45; 0,90; 1,05 и 1,20 м).

Отраждения-вставки предназначены для сопряжения ограждений лестничных маршей для случая, когда спуск в подвальное помещение решён с применением более узких лестничных маршей.

Поливинилхлоридные поручни для ограждений лестниц применять по ГОСТ 19111-77.

Крепление ограждений лестниц к маршам и площадкам выполнять по рабочим чертежам серии 2.250-2, выпуск I.

Настоящий выпуск разработан взамен серии I.256-I.

					I.256.2-2.I-00.00.0 TO			
НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ				Техническое описание	Стадия	Лист	Листов
Н. КОНТР.	КАЛЯКИНА					р	1	6
ГИП	ШАХОВА					ЦНИИЭП		
ГУК. ГР.	КАЛЯКИНА					учебных зданий		

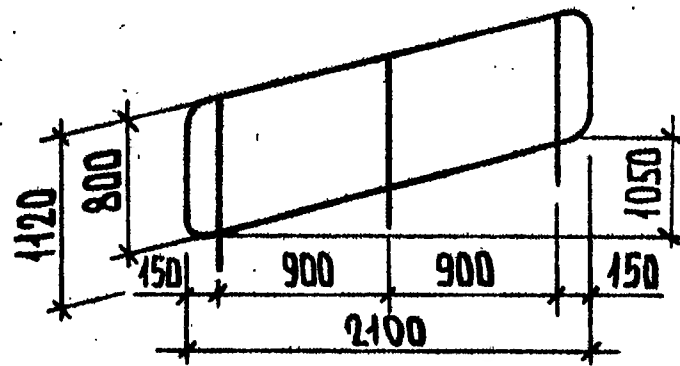
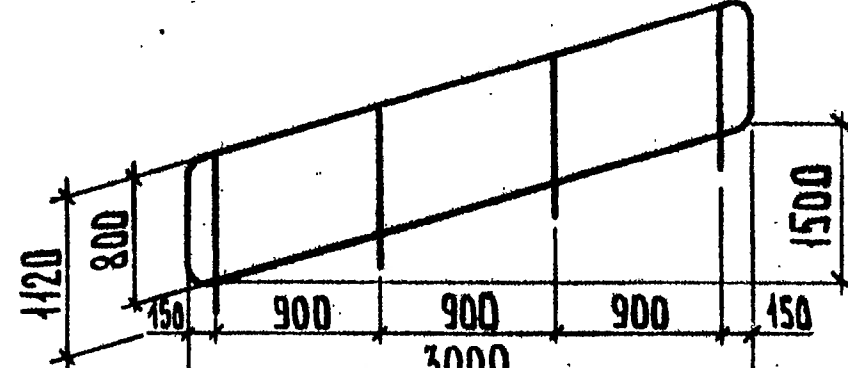
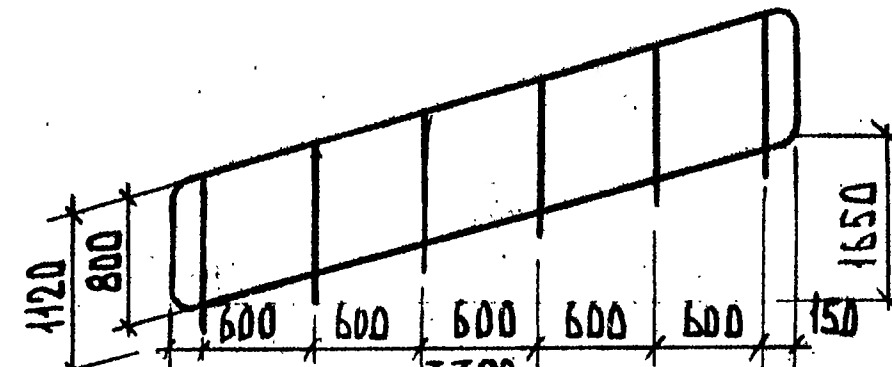
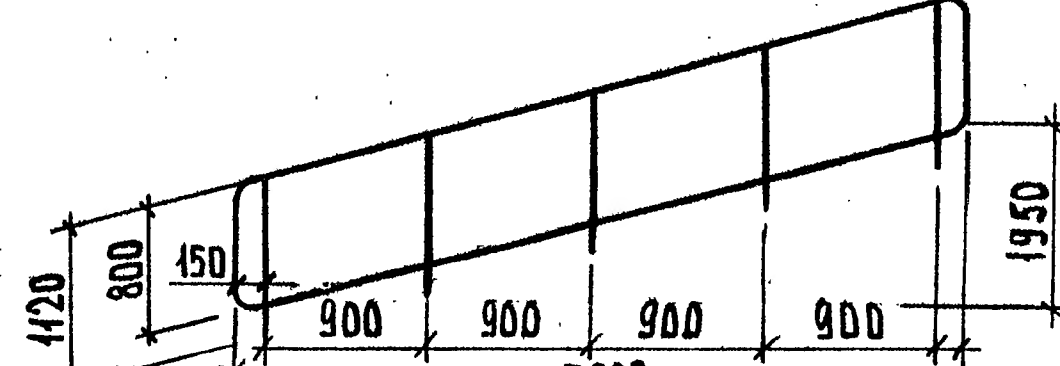
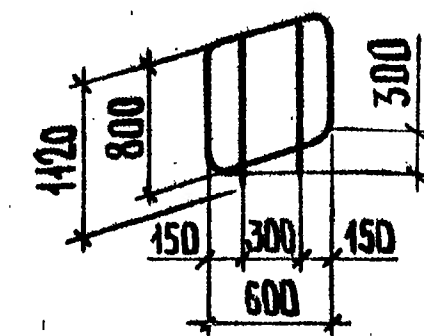
21989 4

FORMAT A4

Копия верна

НОМЕНКЛАТУРА ОГРАЖДЕНИЙ

Таблица 1

МАРКА	Эскиз	МАССА, кг	Тип здания	НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ
МВ 21.12-21.9Р		29,32	ОБЩЕСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 8 СТУПЕНЕЙ
МВ 21.12-21.9Р-1		30,32		
МВ 21.12-21.9Р-2		30,12		
МВ 30.17-30.9Р		39,27		ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА - 3,3 м
МВ 30.17-30.9Р-1		40,77		
МВ 30.17-30.9Р-2		40,47		
МВ 33.18-33.9Р		56,08		ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА - 3,6 м
МВ 33.18-33.9Р-1		57,58		
МВ 33.18-33.9Р-2		57,33		
МВ 39.21-39.9Р		49,23		ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА - 4,2 м
МВ 39.21-39.9Р-1		51,23		
МВ 39.21-39.9Р-2		50,83		
МВ 6.5-6.9Р		17,28		ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 3 СТУПЕНИ
МВ 6.5-6.9Р-1		17,38		

1.256.2-21-00.00.0ГО

Лист

2

21989 5

Формат А3

Продолжение табл. 1

Марка	Эскиз	Масса, кг	Тип здания	Назначение изделия
МВ 12.8-18.9Р		29,23	Общественные здания	Ограждение лестниц из отдельных элементов на 7 ступеней
МВ 12.8-18.9Р-1		30,03		
МВ 12.8-18.9Р-2		29,88		
МВ 15.9-16.9Р		22,20		Ограждение лестниц из отдельных элементов на 6 ступеней
МВ 15.9-16.9Р-1		23,00		
МВ 15.9-16.9Р-2		22,85		
МД 24.14-24.12Р		46,91	Детские ясли-сады	Ограждение лестничных маршей при высоте этажа - 2,8м
МД 24.14-24.12Р-1		49,21		
МД 24.14-24.12Р-2		47,91		
МД 30.17-30.12Р		51,73		Ограждение лестничных маршей при высоте этажа - 3,3м
МД 30.17-30.12Р-1		54,63		
МД 30.17-30.12Р-2		53,03		
ПВ - 21.9Р		29,06	Общественные здания	Ограждение площадок входа в здание с высотой этажа - 4,2м при входе с отм. - 0,900
ПВ - 21.9Р-1		30,06		
ПВ - 21.9Р-2		30,56		
ПВ - 30.9Р		39,12		Ограждение площадок входа в здание с высотой этажа - 4,2м при входе с отм. - 0,450
ПВ - 30.9Р-1		39,92		
ПВ - 30.9Р-2		40,32		

1.256.2-21-00.00.010

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1				
МАРКА	Эскиз	Масса, кг	Тип здания	Назначение изделия
ПВ-12.9Р		19,00	ОБЩЕСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ	Ограждение площадок входа в здание с высотой этажа - 3,3 м при входе с отм. - 0,900
ПВ-12.9Р-1		19,50		
ПВ-12.9Р-2		19,40		
ПВ-15.9Р		20,37		Ограждение площадок входа в здание с высотой этажа - 3,6 м при входе с отм. - 0,900
ПВ-15.9Р-1		21,07		
ПВ-15.9Р-2		20,97		
ПВ-18.9Р		27,68		Ограждение площадок входа в здание с высотой этажа - 3,6 м при входе с отм. - 0,750
ПВ-18.9Р-1		28,48		
ПВ-18.9Р-2		28,38		
ПВ-14.9Р		18,90		Ограждение верхней площадки при ширине лестничной клетки в осях 2,7 м
ПВ-14.9Р-1		19,60		
ПВ-14.9Р-2		19,50		
ПВ-16.9Р		19,50		Ограждение верхней площадки при ширине лестничной клетки в осях 3,0 м
ПВ-16.9Р-1		20,30		
ПВ-16.9Р-2		20,15		
ПВ-17.9Р		20,09		Ограждение верхней площадки при ширине лестничной клетки в осях 3,3 м
ПВ-17.9Р-1		20,99		
ПВ-17.9Р-2		20,79		
ПД-12.12Р		20,31	ДЕТСКИЕ ЯСЛИ-САДЫ	Ограждение верхней площадки при ширине лестничной клетки в осях 2,4 м
ПД-12.12Р-1		21,31		
ПД-12.12Р-2		20,71		
ПД-15.12Р		22,65		Ограждение верхней площадки при ширине лестничной клетки в осях 2,7 м
ПД-15.12Р-1		23,98		
ПД-15.12Р-2		23,20		
ПД-16.12Р		23,92		Ограждение верхней площадки при ширине лестничной клетки в осях 3,0 м
ПД-16.12Р-1		25,43		
ПД-16.12Р-2		24,57		

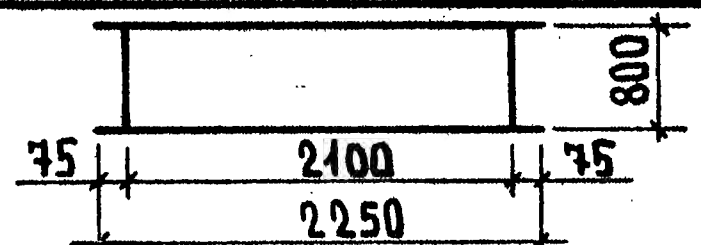
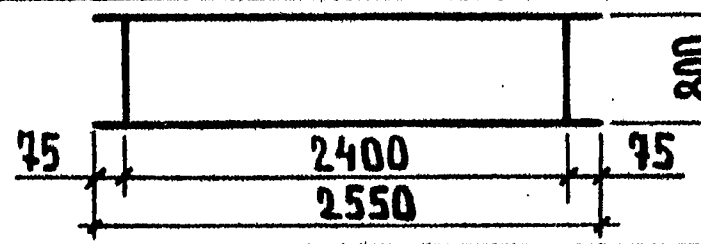
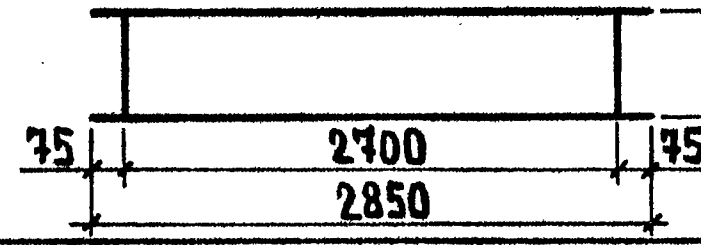
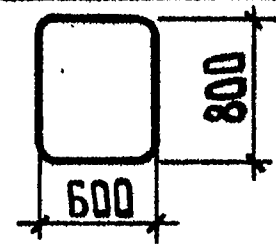
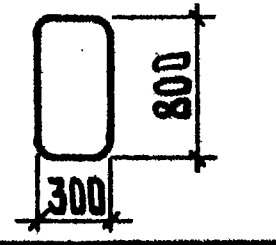
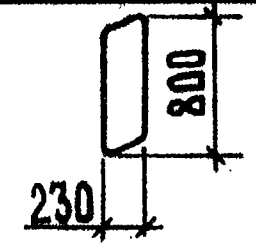
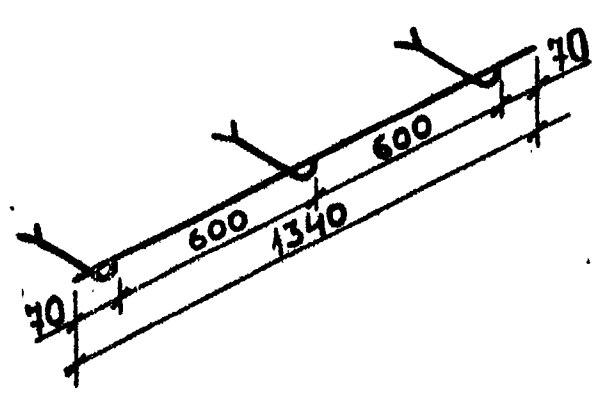
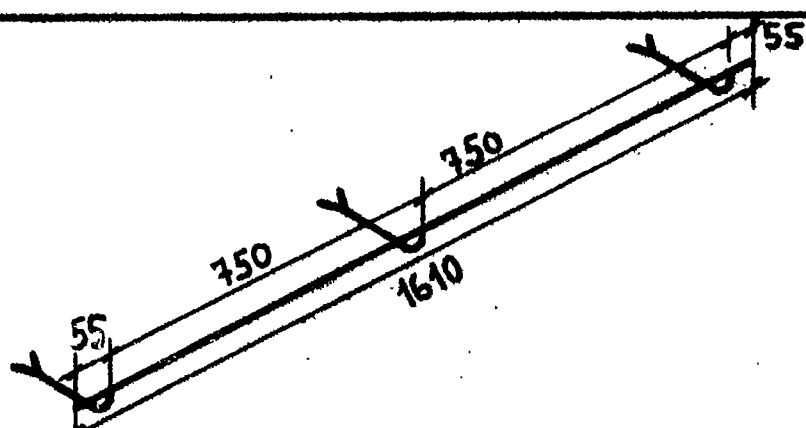
Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

1.256.2-21-00.00.010

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1

МАРКА	Эскиз	Вес, кг	Тип здания	НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ
ОК-23.9Р		10,41	Общественные здания	Ограждение окон лестничной клетки
ОК-23.9Р-1		11,91		
ОК-23.9Р-2		11,56		
ОК-26.9Р		11,77		Ограждение окон лестничной клетки
ОК-26.9Р-1		13,47		
ОК-26.9Р-2		13,07		
ОК-29.9Р		13,15		Ограждение окон лестничной клетки
ОК-29.9Р-1		15,05		
ОК-29.9Р-2		14,60		
ОВ-6.9Р		4,35		Ограждение-вставка для сопряжения ограждений при расстоянии в свету между маршами - 740 мм
ОВ-6.9Р-1		4,65		
ОВ-6.9Р-2		4,60		
ОВ-3.9Р		2,97		Ограждение-вставка для сопряжения ограждений при расстоянии в свету между маршами - 440 мм
ОВ-3.9Р-1		3,07		
ОВ-2.9Р		2,90		Ограждение-вставка для сопряжения ограждений лестничного марша и нижней площадки
ПА-13		2,86	Детские ясли - сады	Поручни для детей в зданиях с высотой этажа - 2,8 м
ПА-16		3,20		Поручни для детей в зданиях с высотой этажа - 3,3 м

ИНВ. № ПОДА. Подпись и дата ВЗАМ. ИИВ. №

1.256.2-21-00.00.0ТО

Лист

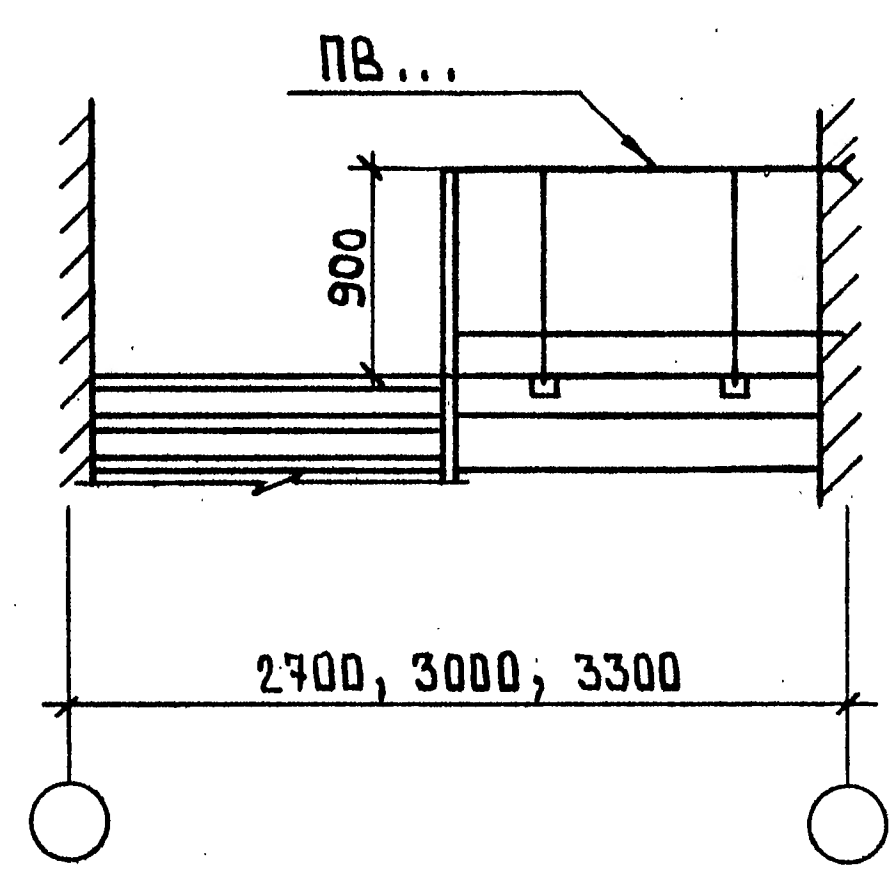
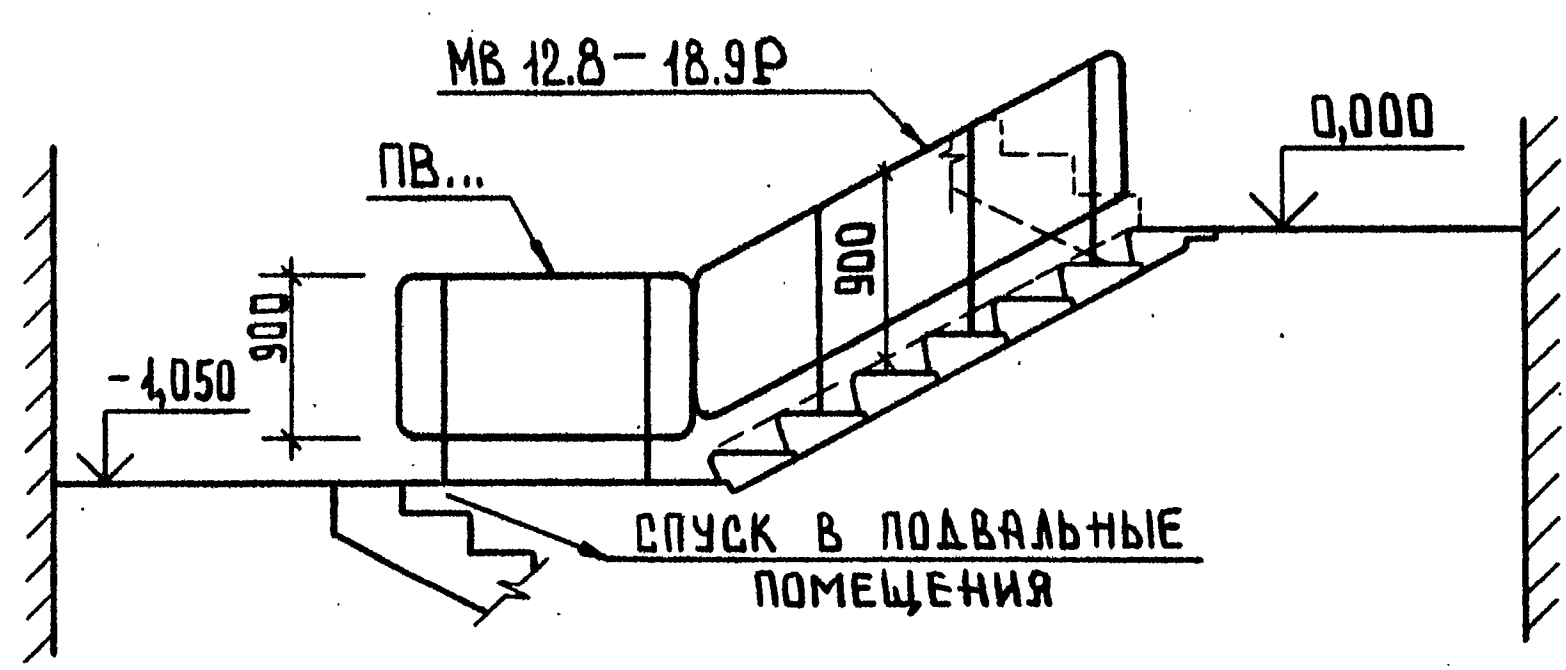
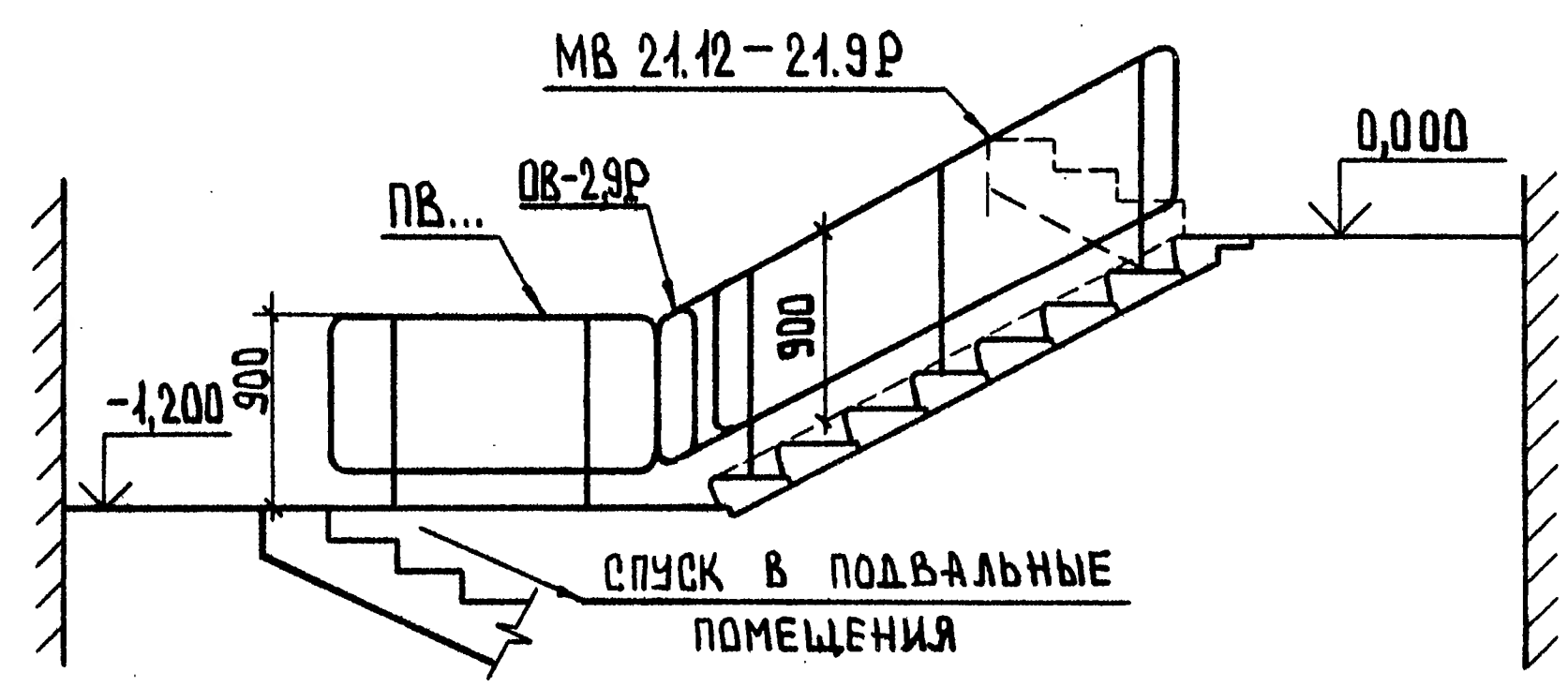
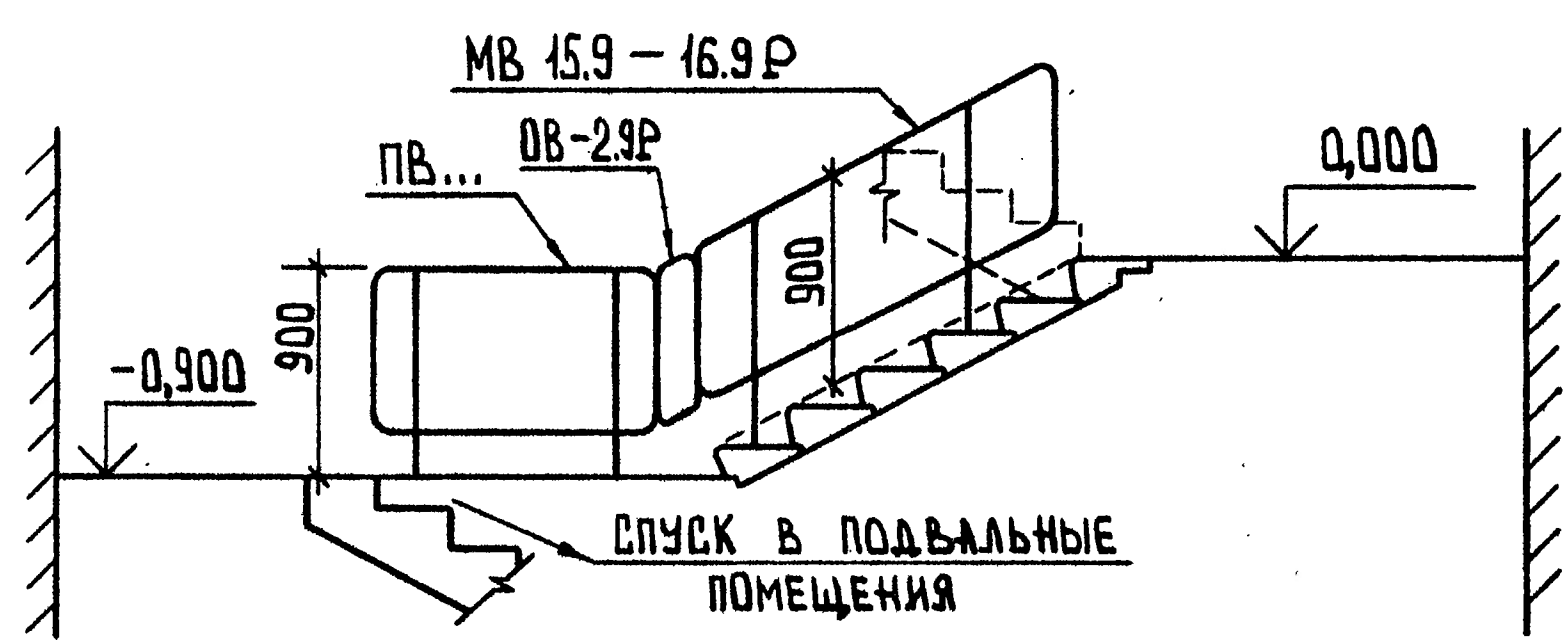
5

21989 8

ФОРМАТ А3



Ограждение площадок входов

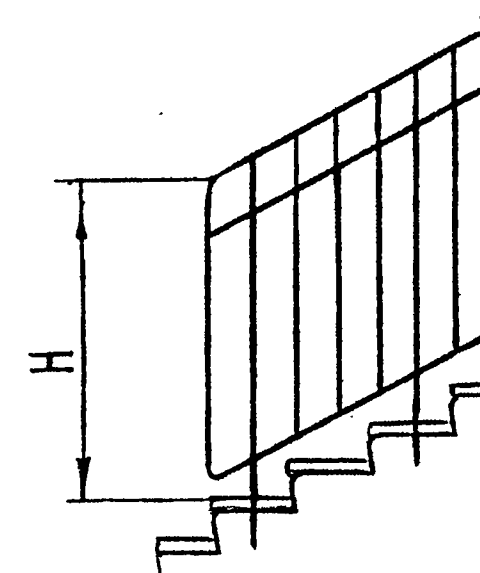


Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ИЗМ. ИЛИ ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗМ. ИЛИ ИЗМЕНЕНИЯ	основные размеры ограждения в дециметрах (длина горизонтальной проекции ограждения L и высота H, равная 900мм для ограждения типа МВ и 1200мм для ограждения типа МД, см. Рис. I) и тип заполнения каркаса (Р-решетчатый; Р-I, Р-2 - решетчатый со вставками).		
			I.256.2-2.I-00.00.0ТУ		
НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ		Технические условия		
Н. КОНТР.	КАЛЯПКИНА				
ГИП	ШАКОВА				
РУК. ГР.	КАЛЯПКИНА				
			СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	8
			ЦНИИЭП		
			учебных зданий		

Рис. 1



ВЗАМ. № В. №		I.2.4. Качество поверхности и внешний вид ограждений должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке. На поверхности ограждений не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалин или ржавчины.
	ПОДПИСЬ И ДАТА	I.2.5. Ограждения лестниц рассчитаны на нагрузки, предусмотренные СНиП II-6-8I : горизонтальные нормативные нагрузки на поручни перил дошкольных учреждений 0,5 кН (50 кгс/м), для других общественных зданий - I,0 кН (100 кгс/м).
	ИЗМЕН. № ПОЛЛ.	

I.256.2-2.I-00.00.OTY	Лист 2
-----------------------	-----------

мм Таблица I

Вид отклонения геометрического параметра	Геометрический параметр	Предельное отклонение
Отклонение от линей- ного размера	Длина ограждения L	
	до 1500 включ.	± 2
	св.1500 до 3900	± 3
	Высота ограждения H	± 2
Отклонение от прямолинейности (относится как к ограждению в целом, так и к отдельным его элементам)	Размеры 300 и менее	± 1
	В плоскости и из плоскости ограждения при длине L	
	до 1500 включ.	1
Отклонение от перпендикулярности (кроме ограждений типов МВ и МД)	св.1500 до 3900	3
		4
Заданный угол сопря- жения элементов (для ограждений типов МВ и МД)		3

1.3.Т е х н и ч е с к и е х а р а к т е р и с т и к и
1.3.1.Каркасы ограждений следует выполнять из полосовой
стали по ГОСТ 103-76^х и круглой стали по ГОСТ 2590-71^х марки ВСт3кп2
по ГОСТ 380-71^х.
1.3.2.Каркасы ограждений следует изготавливать сварными.Свар-
ку следует выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 и
ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14098-85 ,ГОСТ II534-75.
1.3.3.Ограждения лестниц и площадок дошкольных учреждений
не должны иметь промежуточные наклонные и горизонтальные элементы.
1.3.4.Ограждения должны быть защищены от коррозии в соот-
ветствии со СНиП 2.03.II-85.

2.КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.I.Ограждения должны поставляться комплектно в соответст-
вии с требованиями п.3 ГОСТ 25772-83.

3.ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

3.I.Приёмку производить в соответствии с требованиями п.4
ГОСТ 25772-83.

4.МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.I.Контроль производить в соответствии с требованиями п.5
ГОСТ 25772-83.

5.УПАКОВКА,МАРКИРОВКА,ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ
И ХРАНЕНИЕ

5.I.Упаковку,маркировку,транспортирование и хранение про-
изводить в соответствии с требованиями п.6 ГОСТ 25772-83.

6.УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

6.I.Монтаж ограждений производить в соответствии с требо-
ваниями п.7 ГОСТ 25772-83.

Инв. №подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Инв. №подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Приложение I
Обязательное

Марка ограждения	Десятизнач- ный код ОКП	Основные размеры, мм		Масса ограждения (справочная), кг
		Длина	Высота	
МВ 21.12-21.9P		2100	1120	29,32
МВ 21.12-21.9P-1				30,32
МВ 21.12-21.9P-2				30,12
МВ 30.17-30.9P		3000	1120	39,27
МВ 30.17-30.9P-1				40,77
МВ 30.17-30.9P-2				40,47
МВ 33.18-33.9P		3300	1120	56,08
МВ 33.18-33.9P-1				57,58
МВ 33.18-33.9P-2				57,33
МВ 39.21-39.9P		3900	1120	49,23
МВ 39.21-39.9P-1				51,23
МВ 39.21-39.9P-2				50,83
МВ 6.5-6.9P		600	1120	17,28
МВ 6.5-6.9P-1				17,38
МВ 12.8-18.9P				29,23
МВ 12.8-18.9P-1		1800	1120	30,03
МВ 12.8-18.9P-2				29,88
МВ 15.9-16.9P				22,20
МВ 15.9-16.9P-1		1580	1120	23,00
МВ 15.9-16.9P-2				22,85
МД 24.14-24.12P				46,91
МД 24.14-24.12P-1		2400	1420	49,21
МД 24.14-24.12P-2				47,91
МД 30.17-30.12P				51,73
МД 30.17-30.12P-1		3000	1420	54,63
МД 30.17-30.12P-2				53,03

1.256.2-2.1-00.00.0ТУ

Лист
5

ФОРМАТ А4

Продолжение приложения I

Марка ограждения	Десятизнач- ный код ОКП	Основные размеры, мм		Масса ограждения (справочная) кг
		Длина	Высота	
ПВ-21.9P		2110	1045	29,06
ПВ-21.9P-1				30,06
ПВ-21.9P-2				30,56
ПВ-30.9P		3010	1045	39,12
ПВ-30.9P-1				39,92
ПВ-30.9P-2				40,32
ПВ-12.9P		1210	1045	19,00
ПВ-12.9P-1				19,50
ПВ-12.9P-2				19,40
ПВ-15.9P		1510	1045	20,37
ПВ-15.9P-1				21,07
ПВ-15.9P-2				20,97
ПВ-18.9P		1810	1045	27,68
ПВ-18.9P-1				28,48
ПВ-18.9P-2				28,38
ПВ-14.9P		1470	1045	18,90
ПВ-14.9P-1				19,60
ПВ-14.9P-2				19,50
ПВ-16.9P		1620	1045	19,50
ПВ-16.9P-1				20,30
ПВ-16.9P-2				20,15
ПВ-17.9P		1770	1045	20,09
ПВ-17.9P-1				20,99
ПВ-17.9P-2				20,79
ПД-12.12P		1180	1345	20,31
ПД-12.12P-1				21,31
ПД-12.12P-2				20,71
ПД-15.12P		1470	1345	22,65
ПД-15.12P-1				23,98
ПД-15.12P-2				23,20

1.256.2-2.1-00.00.0ТУ

Лист
6

21989 12 ФОРМАТ А4



ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Продолжение приложения I

Марка ограждения	Десятизначный код ОКП	Основные размеры, мм		Масса ограждения (справочная) кг
		Длина	Высота	
ПД-16.12Р		1620	1345	23,92
ПД-16.12Р-1				25,43
ПД-16.12Р-2				24,57
ОК-23.9Р		2250	800	10,41
ОК-23.9Р-1				11,91
ОК-23.9Р-2				11,56
ОК-26.9Р		2250	800	11,77
ОК-26.9Р-1				13,47
ОК-26.9Р-2				13,07
ОК-29.9Р		2850	800	13,15
ОК-29.9Р-1				15,05
ОК-29.9Р-2				14,60
ОВ-6.9Р		600	800	4,35
ОВ-6.9Р-1				4,65
ОВ-6.9Р-2				4,60
ОВ-3.9Р		300	800	2,97
ОВ-3.9Р-1				3,07
ОВ-2.9Р		150	800	2,90
ПД-13		1340		2,86
ПД-16		1610		3,20

1.256.2-2.1-00.00.0ТУ

Лист 7

Приложение 2
Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ

стандартов и нормативных документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях.

Нормативно-технический или нормативный документ	Наименование документа
ГОСТ 103-76 ^ж ГОСТ 380-71 ^ж	Полоса стальная горячекатаная. Сортамент. Сталь углеродистая общего назначения. Марки и технические требования.
ГОСТ 2590-71 ^ж ГОСТ 9818-85	Сталь горячекатаная квадратная. Сортамент. Марши и площадки лестниц железобетонные. Технические условия.
ГОСТ 5264-80 ГОСТ 11534-75	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры. Ручная дуговая сварка. Соединения сварные, под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.
ГОСТ 14098-85	Соединения сварные арматуры и закладных изделий. Типы, конструкции и размеры.
ГОСТ 25772-83 СНиП П-6-81 СНиП 2.03.11-85 СНиП III-18-75	Ограждения лестниц, балконов и крыш стальные. Общие технические условия. Нагрузки и воздействия. Защита строительных конструкций от коррозии. Металлические конструкции

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.256.2-2.1-00.00.0ТУ

Лист 8

Копия верна

ФОРМ.	ПОЗ.	ЗОНА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.256.2-2.1-04.00.0-																ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11						
					ДОКУМЕНТАЦИЯ																	
A4			1.256.2-2.1-00.00.0 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
A3			1.256.2-2.1-04.00.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
A4			1.256.2-2.1-00.00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
A3			1.256.2-2.1-00.00.0 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
A3			1.256.2-2.1-00.00.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
A3			1.256.2-2.1-00.00.1	УЗЕЛ I, III, V, VI, XI	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																		
A4	1		1.256.2-2.1-00.08.0	Стойка Т1	3	3	3	4	4	4	6	6	6	5	5	5						6,74 кг
				ДЕТАЛИ																		
A4	2		1.256.2-2.1-00.02.0	КАРКАС К1	1	1	1															5,20кг
			-01	КАРКАС К2				1	1	1												6,46 кг
			-02	КАРКАС К3							1	1	1									6,89 кг
			-03	КАРКАС К4										1	1	1						7,73 кг
A4	3		1.256.2-2.1-00.12.0	СВЯЗЬ С1	10	10	10	15	15	15	15	15	15	20	20	20						0,31 кг
A4	4		1.256.2-2.1-00.13.0	СВЯЗЬ С3	2	2	2	3	3	3				4	4	4						0,40 кг
			-01	СВЯЗЬ С4							5	5	5									0,82 кг
B4	5		1.256.2-2.1-04.00.1	Труба 18x45 ГОСТ 10704-76* ВСтЗкп2 ГОСТ 10705-80																		
				ℓ = 35		20	16		30	24		30	25		40	32						0,05кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.256.2-2.1-04.00.0			
НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ		
Н.КОНТР.	КАЛЯПИНА		
ГИП	ШАХОВА		
РУК.МР.	КАЛЯПИНА		
ИНЖЕНЕР	СТЕПАШКИНА		
ОГРАЖДЕНИЕ МАРША МВ 21.12 - 21.9Р, МВ 30.17-30.9Р, МВ 33.18-33.9Р, МВ 39.17-39.9Р		СТАДИЯ Б	ЛИСТ 1
		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	



Рис. 1

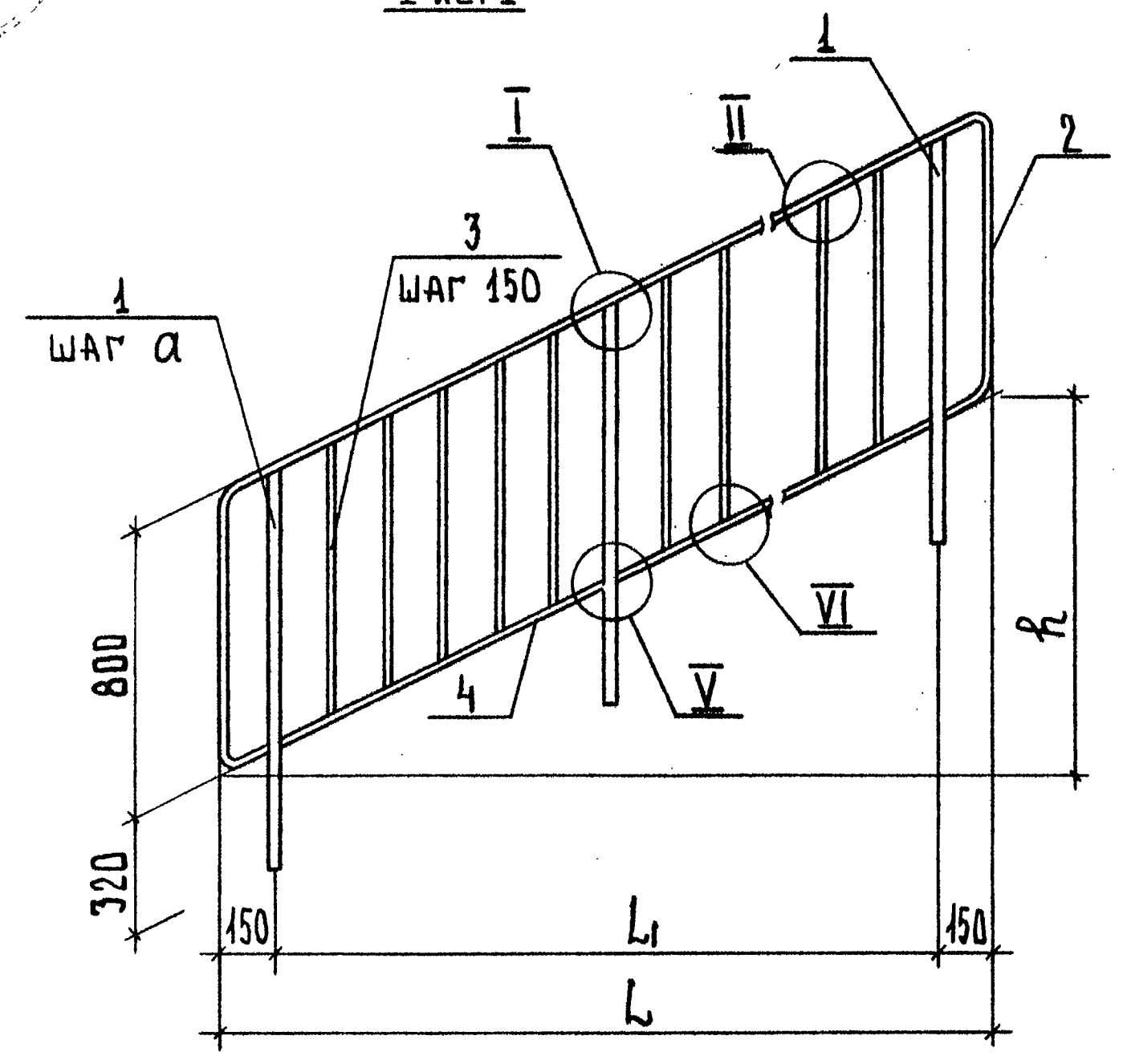


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

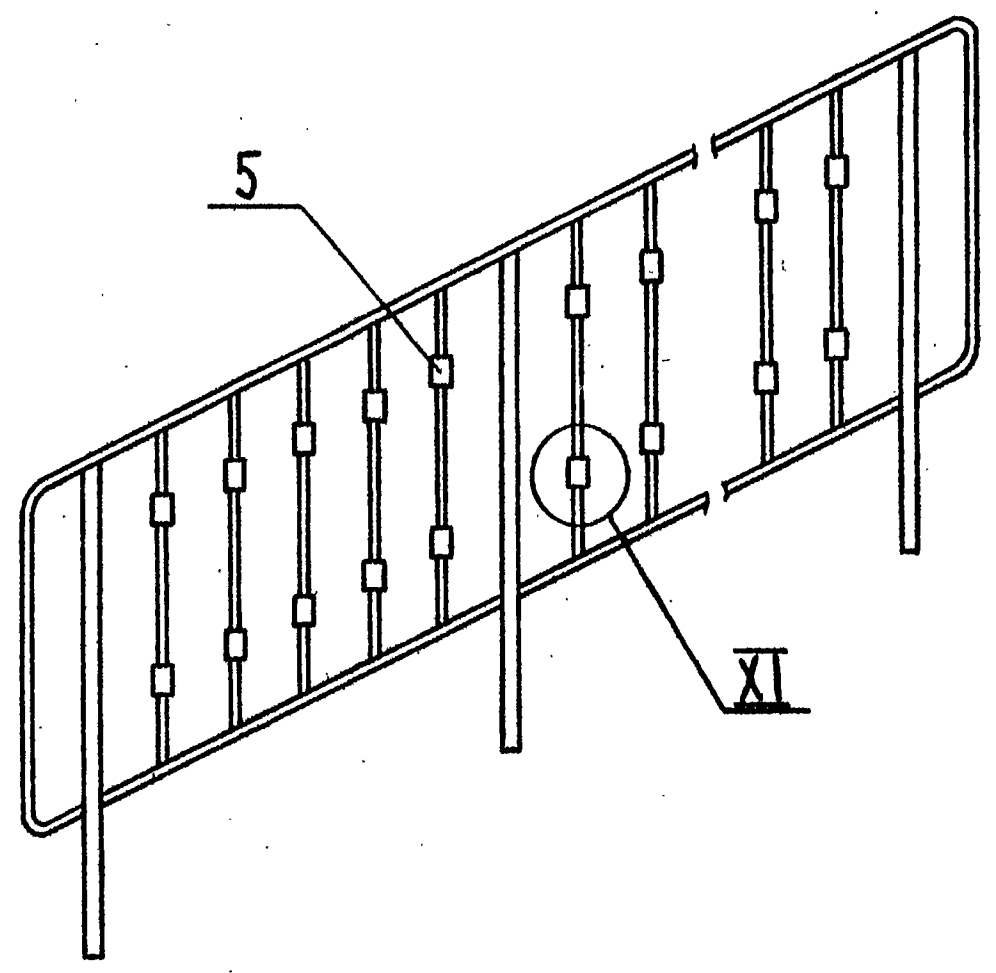
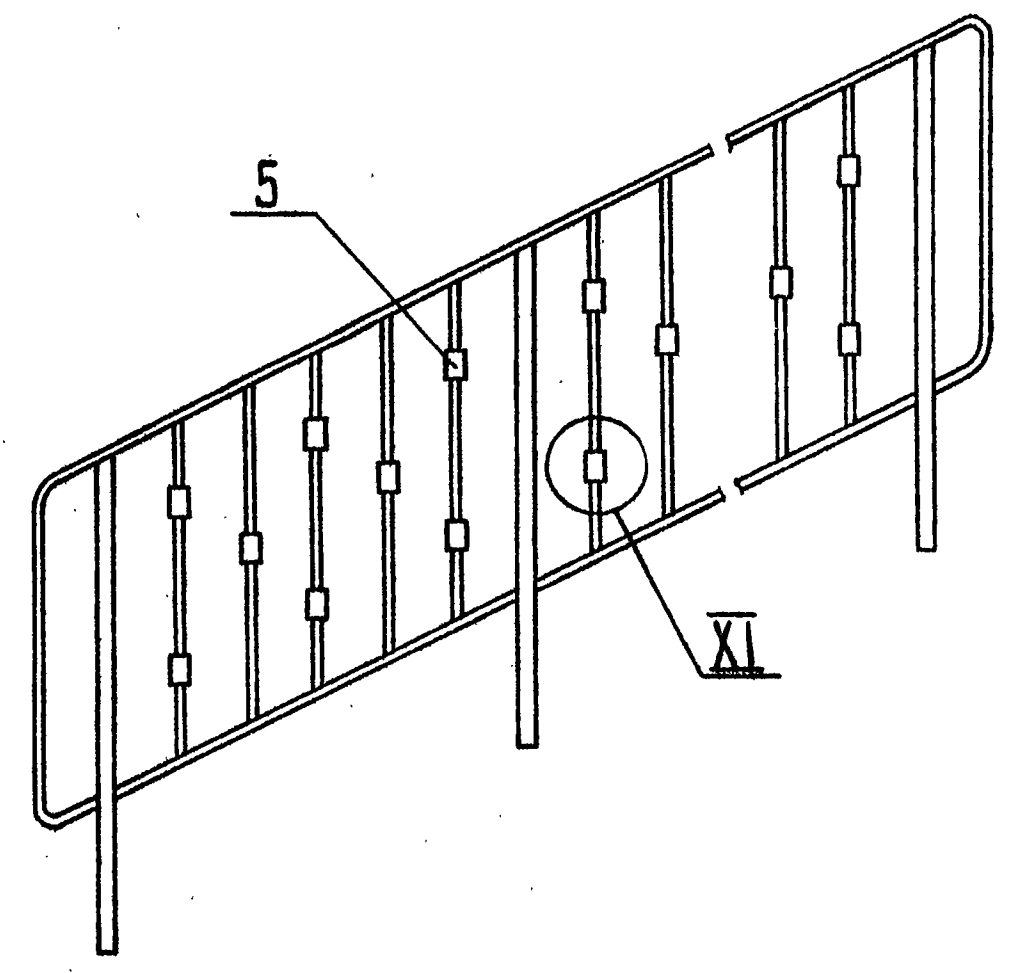


Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

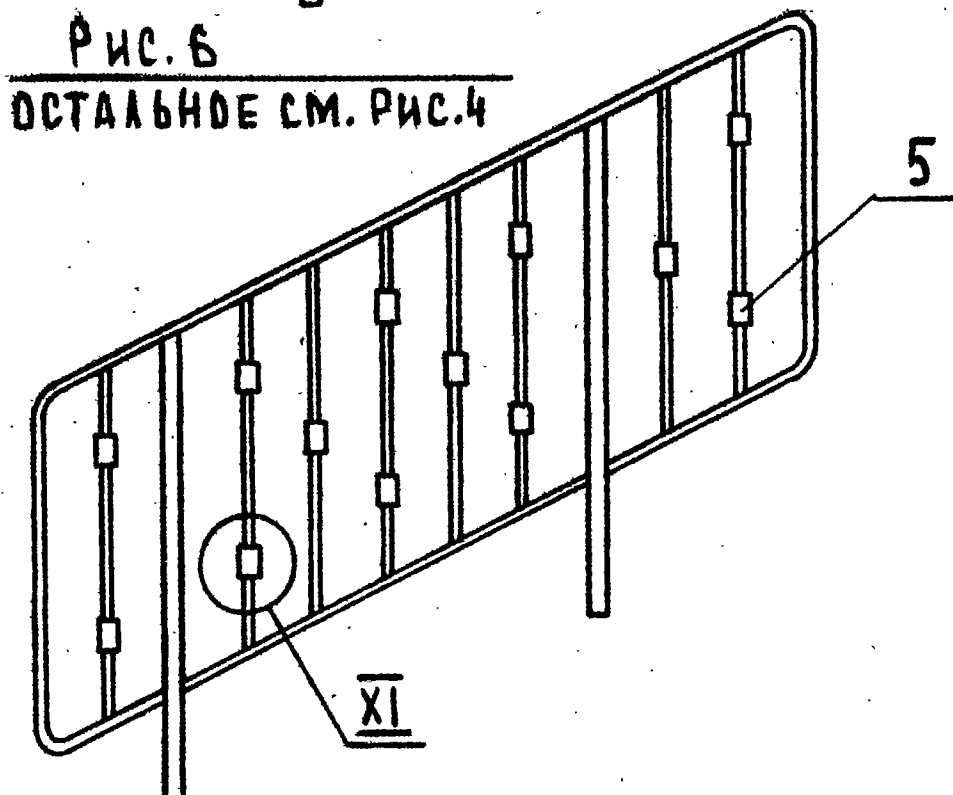
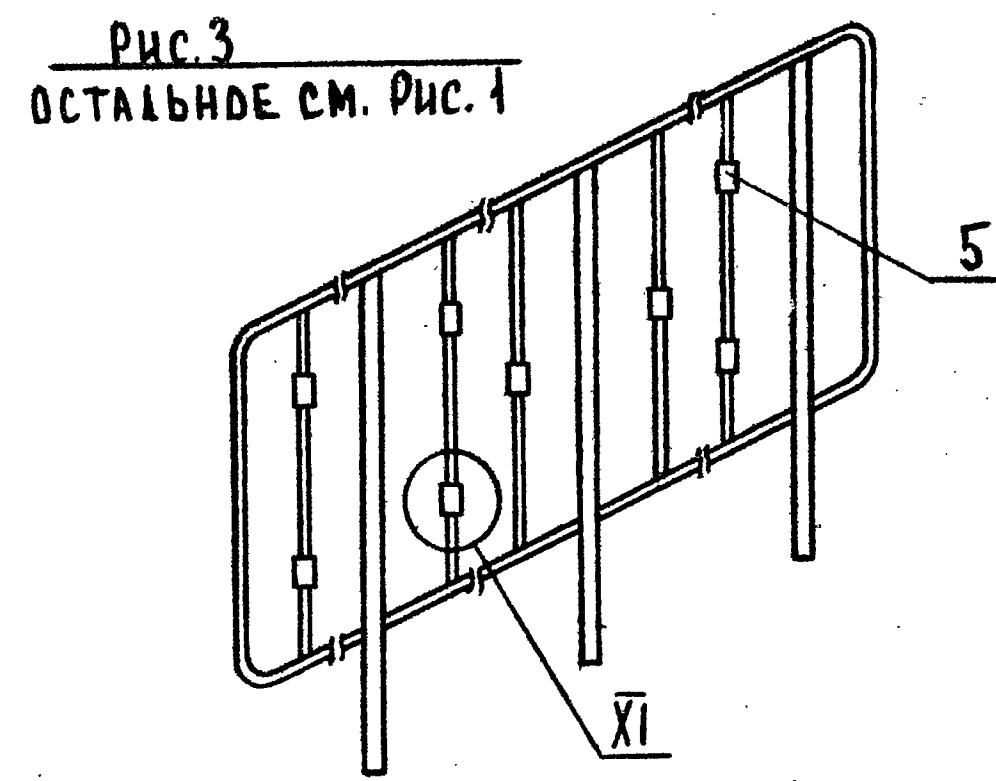
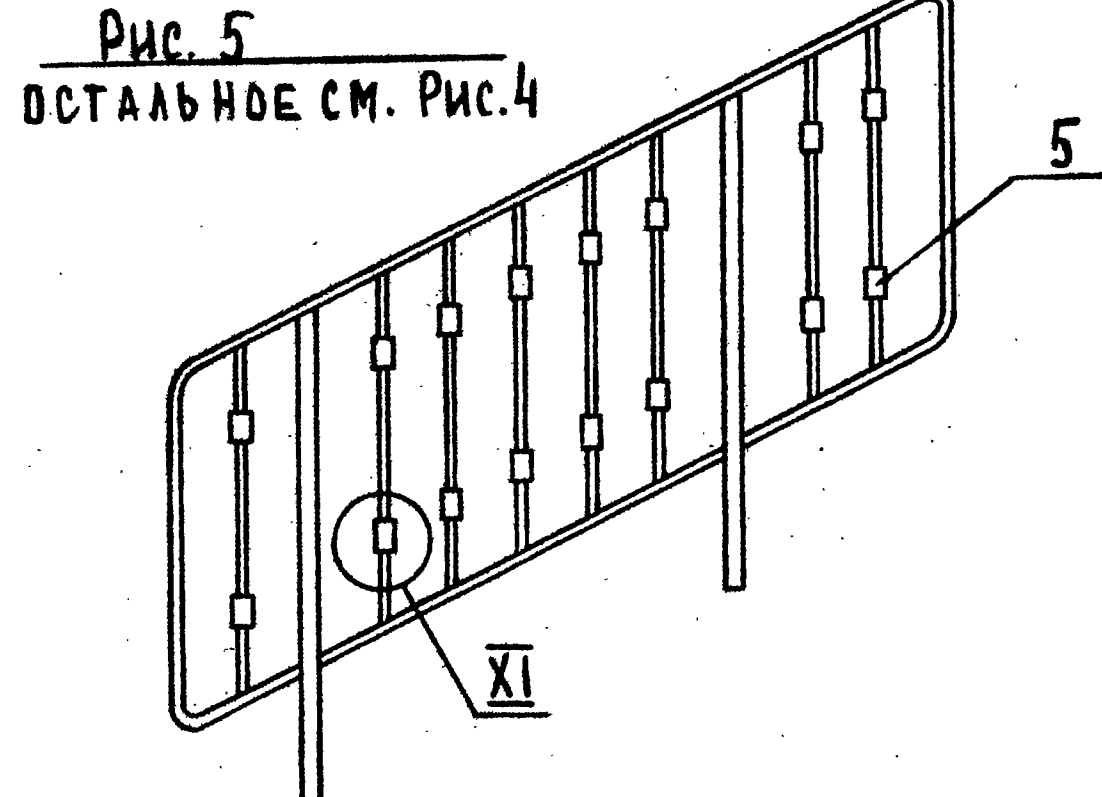
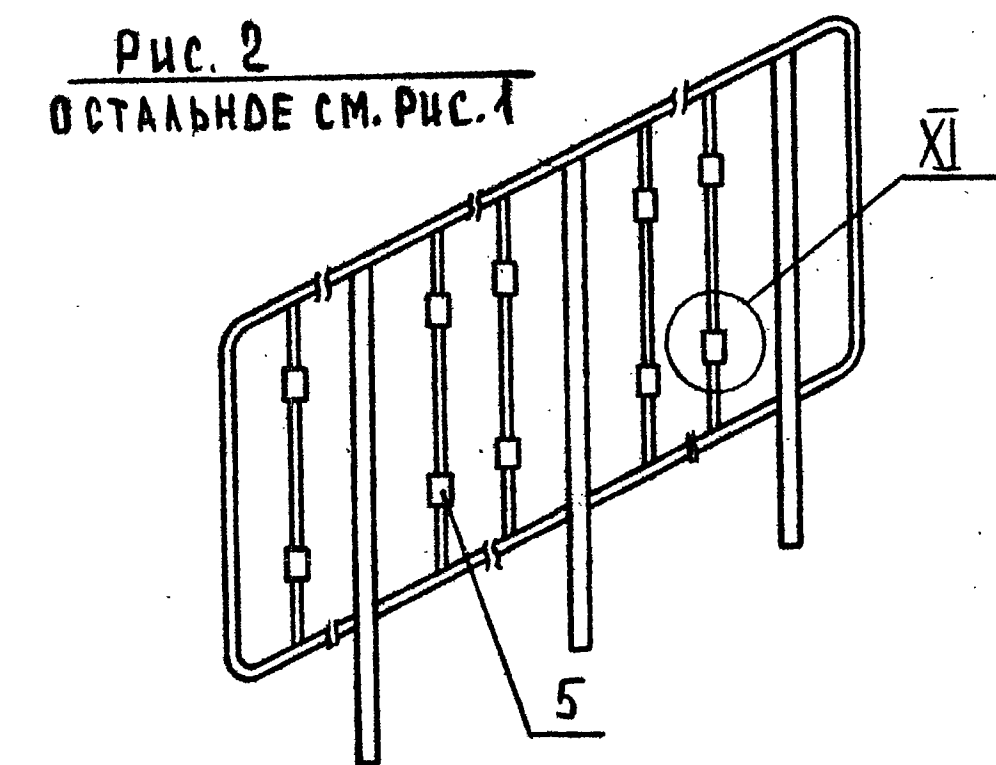
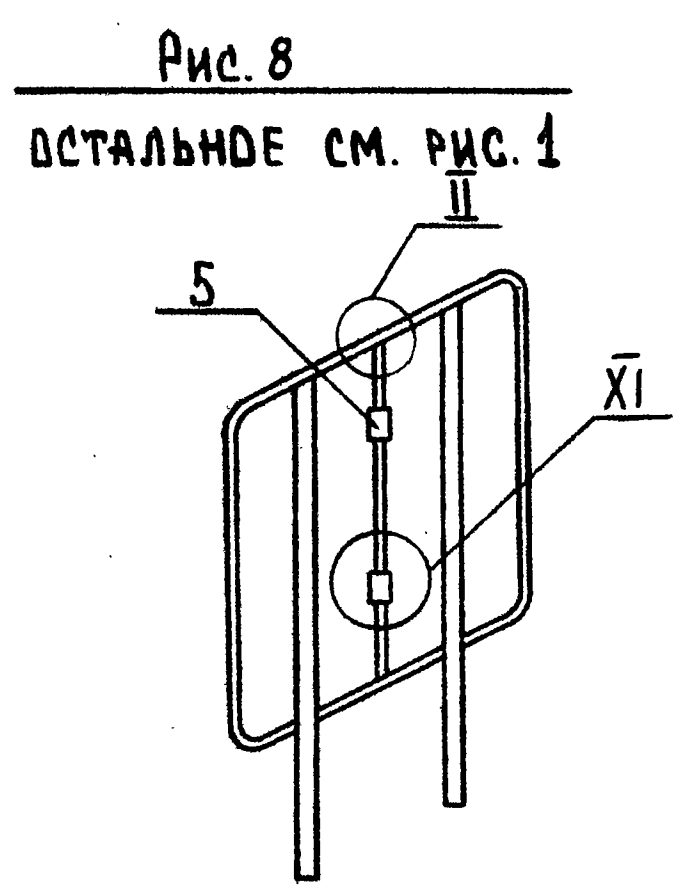
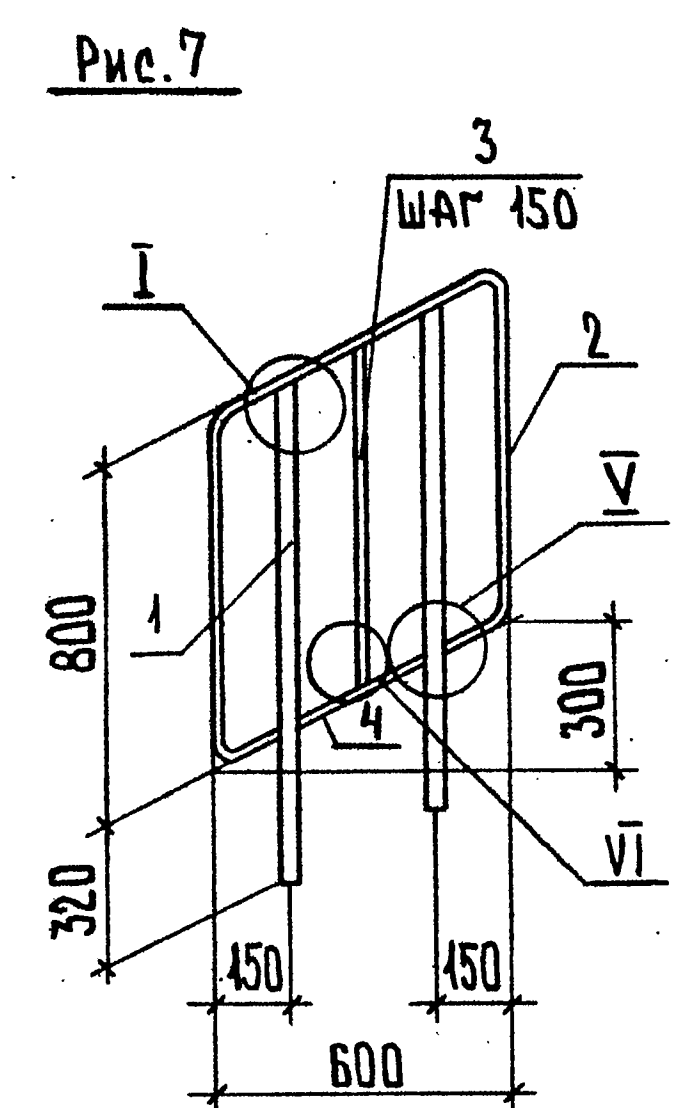
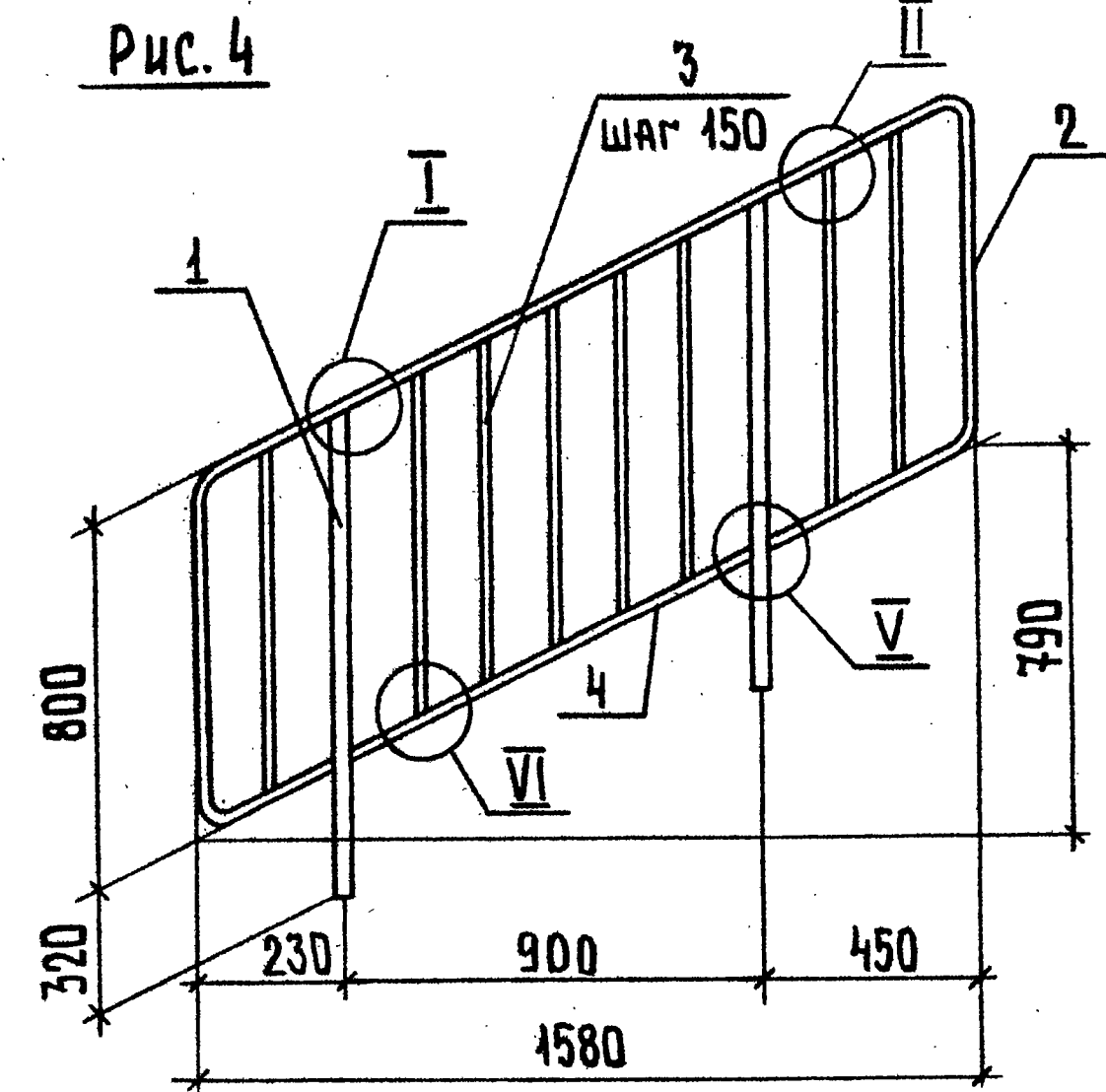
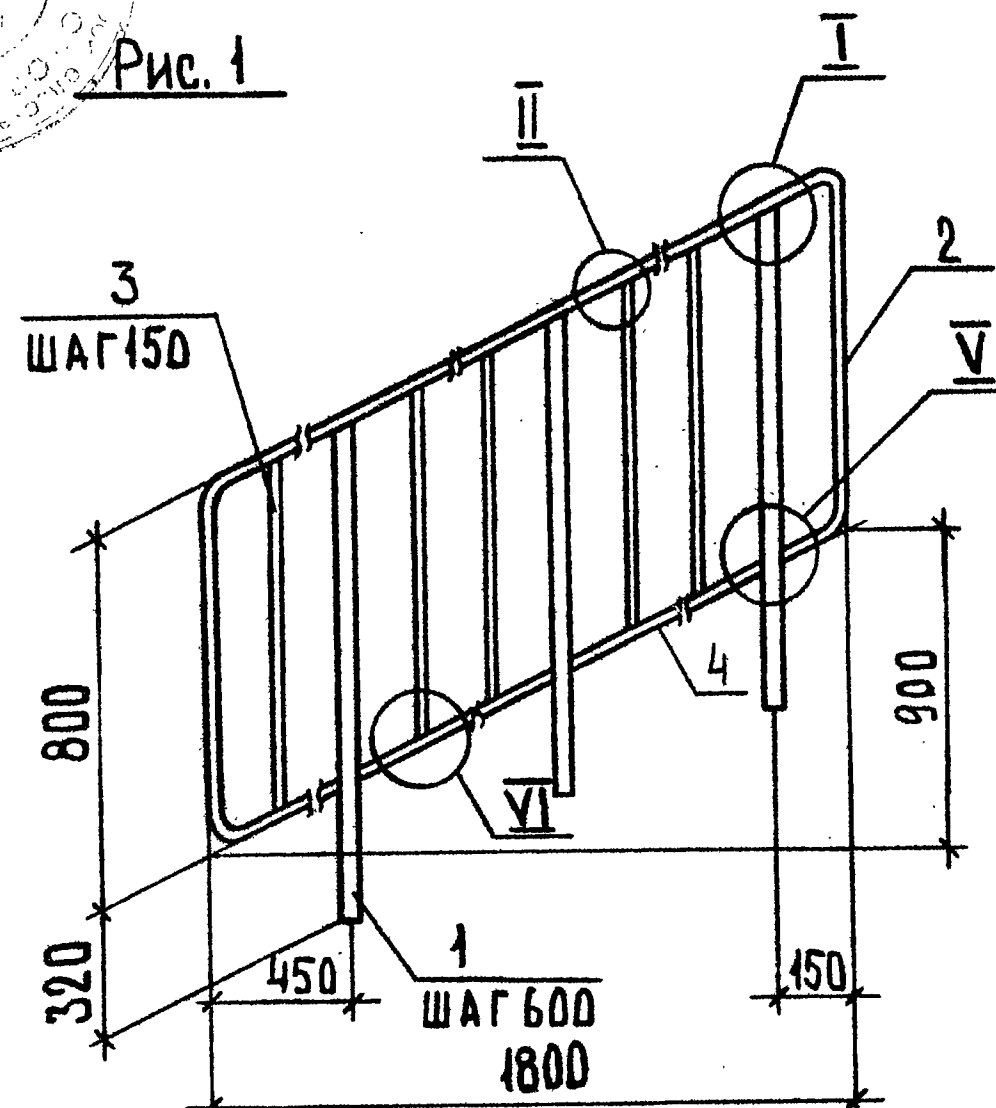


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
			L	L ₁	h	a	
1.256.2-21-01.00.0	МВ 21.12-21.9Р	1	2100	1800	1050	900	29,32
-01	МВ 21.12-21.9Р-1	2					30,32
-02	МВ 21.12-21.9Р-2	3					30,12
-03	МВ 30.17-30.9Р	1	3000	2700	1500	900	39,27
-04	МВ 30.17-30.9Р-1	2					40,77
-05	МВ 30.17-30.9Р-2	3					40,47
-06	МВ 33.18-33.9Р	1	3300	3000	1650	600	56,08
-07	МВ 33.18-33.9Р-1	2					57,58
-08	МВ 33.18-33.9Р-2	3					57,33

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
			L	L ₁	h	a	
1.256.2-21-01.00.0 -09	МВ 39.21-39.9Р	1	3900	3600	1950	900	49,23
-10	МВ 39.21-39.9Р-1	2					51,23
-11	МВ 39.21-39.9Р-2	3					50,83

				1.256.2-21-01.00.0 СБ			
				ОГРАЖДЕНИЕ МАРША МВ 21.12-21.9Р, МВ 30.17-30.9Р, МВ 33.18-33.9Р, МВ 39.17-39.9Р. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.	—
НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Григорьев</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Н.КОНТР.	КАЛЯПИНА	<i>Калашникова</i>			ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
ГИП	ШАХОВА	<i>Шахматова</i>					
РУК.ГР.	КАЛЯПИНА	<i>Калашникова</i>					
ИНЖЕНЕР	СТЕПАШКИНА	<i>Степанкина</i>					

ИНВ. № ПОДА-А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	Масса, кг
1.256.2-2.1-02.00.0	МВ 6.5-6.9Р	7	17,28
-01	МВ 6.5-6.9Р-1	8	17,38
-02	МВ 12.8-18.9Р	1	29,23
-03	МВ 12.8-18.9Р-1	2	30,03
-04	МВ 12.8-18.9Р-2	3	29,88
-05	МВ 15.9-16.9Р	4	22,20
-06	МВ 15.9-16.9Р-1	5	23,00
-07	МВ 15.9-16.9Р-2	6	22,85

1.256.2-2.1-02.00.0 СБ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ОГРАЖДЕНИЕ МАРША МВ 6.5-6.9Р, МВ 12.8-18.9Р, МВ 15.9-16.9Р. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Р	СМ. ТАБЛ.	-
Лист				Листов 1		
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ						

Рис. 1

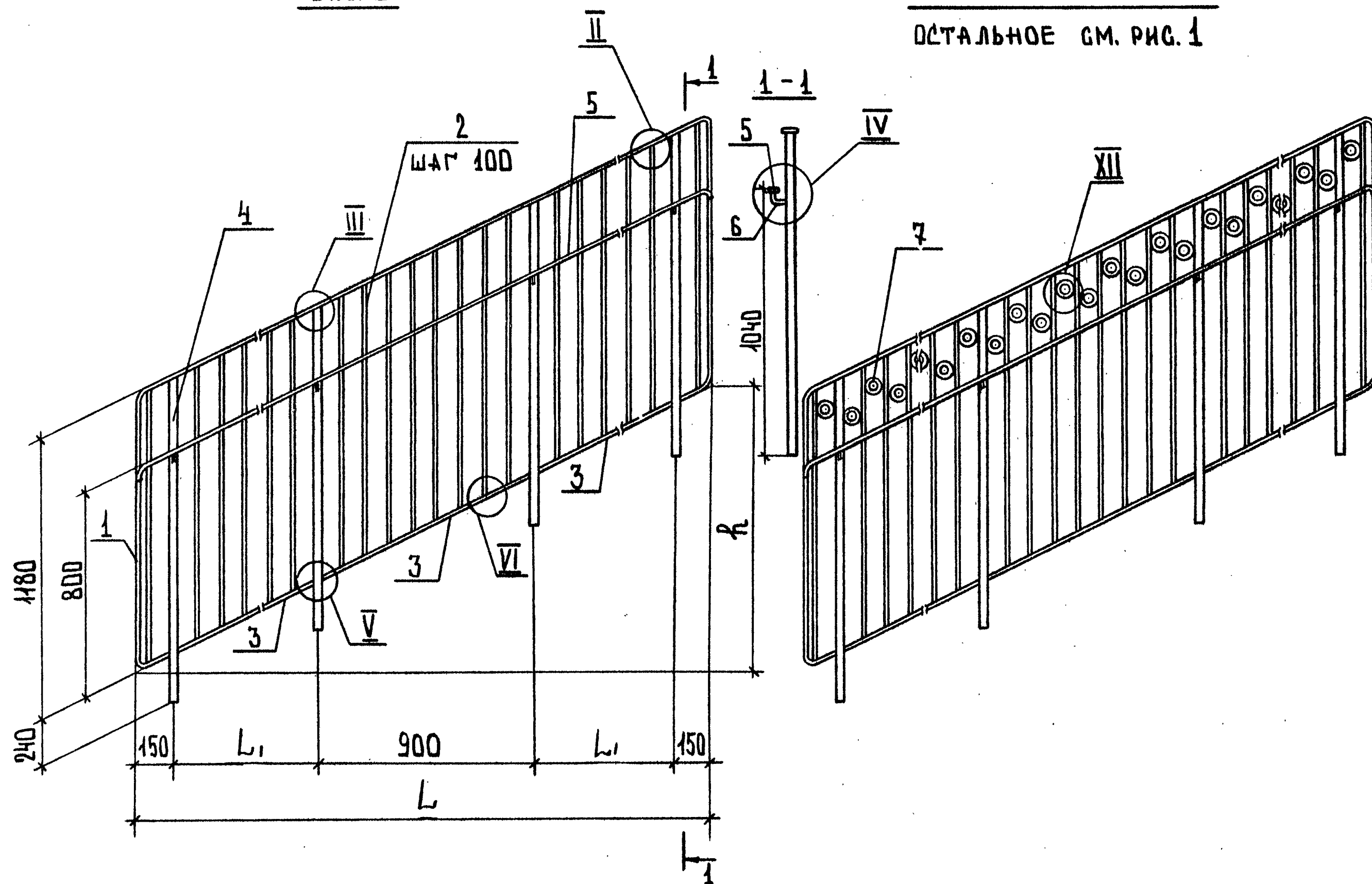
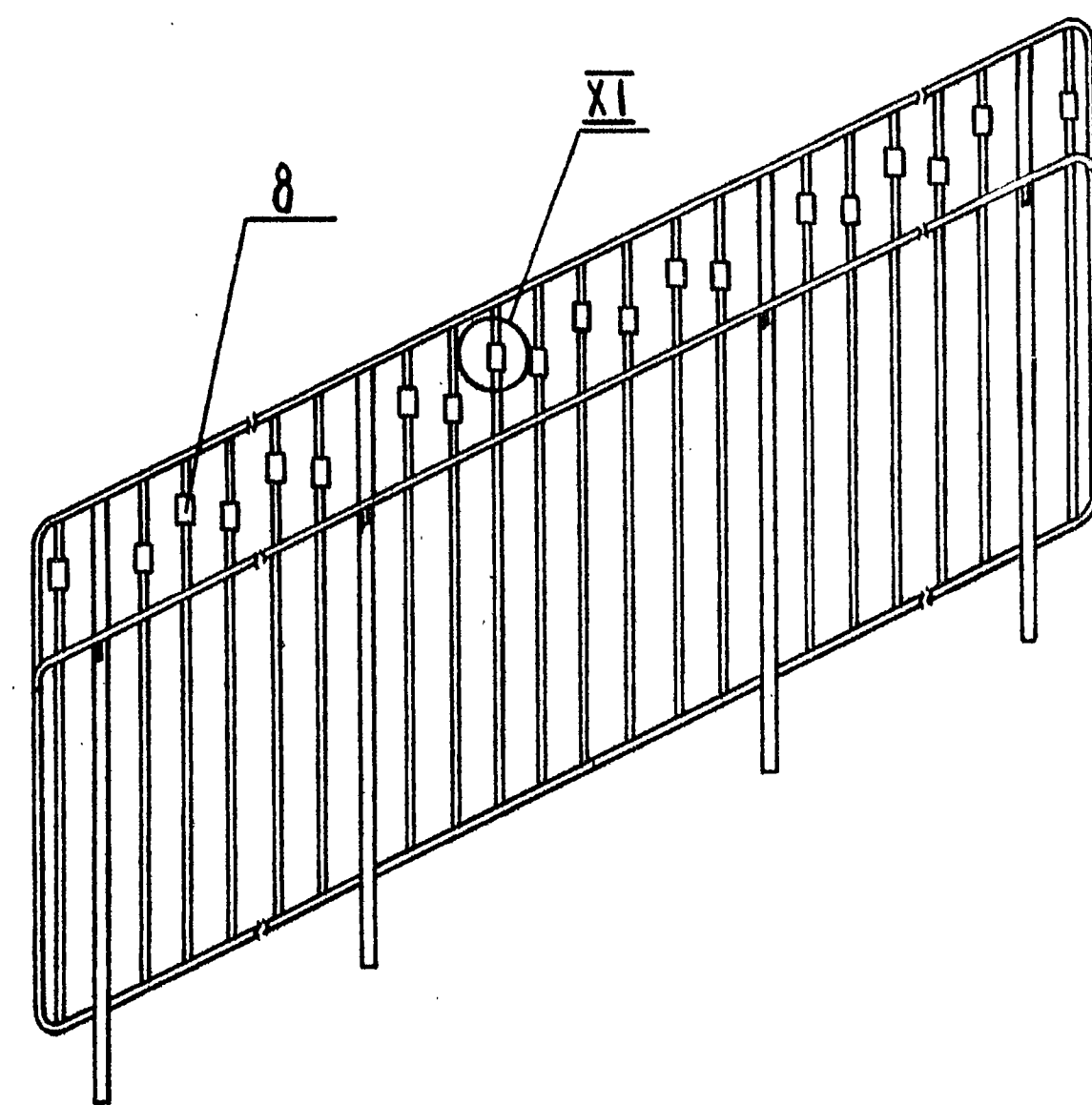


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

Рис. 3

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			L	L ₁	h	
1.256.2-2.1-03.00.0	МД 24.14-24.12Р	1	2400	600	1248	46,91
-01	МД 24.14-24.12Р-1	2				49,21
-02	МД 24.14-24.12Р-2	3				47,91
-03	МД 30.17-30.12Р	1	3000	900	1500	51,73
-04	МД 30.17-30.12Р-1	2				54,63
-05	МД 30.17-30.12Р-2	3				53,03

1.256.2-2.1-03.00.0 СБ					
Ограждение марша МД 24.14-24.12Р, МД 30.17-30.12Р.				Стадия	Масса
Сборочный чертеж				Р	СМ. ТАБЛ.
				Лист	Листов 1
				ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	

НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ	С
Н.КОНТ.	КАЛЯПКИНА	С
ГИП	ШАХОВА	С
РУК.Р.	КАЛЯПКИНА	С
ИНЖЕНЕР	СТЕПАНКИНА	С

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.256.2-2.1-04.00.0 -					Примечание
					-	01	02	03	04	
										</

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.256.2-2.1-04.00.0-										ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05						
А4		2	1.256.2-2.1-00.04.0	КАРКАС К10	1	1	1								4,93кг	
			-01	КАРКАС К11				1	1	1					6,06кг	
Б4		3	1.256.2-2.1-04.00.1	ПОЛОСА Б-2 4x40 ГОСТ 103-76* ВСТ3кп2 ГОСТ 380-71*												
				ℓ=880	2	2	2	3	3	3					1,11кг	
Б4		4	1.256.2-2.1-04.00.2	КРУГ 88 ГОСТ 2590-71* ВСТ3кп2 ГОСТ 380-71*												
				ℓ=790	10	10	10	15	15	15					0,31кг	
Б4		5	1.256.2-2.1-01.00.1	ТРУБА 48x45 ГОСТ 10704-76* ВСТ3кп2 ГОСТ 10705-80												
				ℓ=35	-	20	30	-	16	24					0,05кг	
					1.256.2-2.1-04.00.0										ЛИСТ	2

Рис. 1

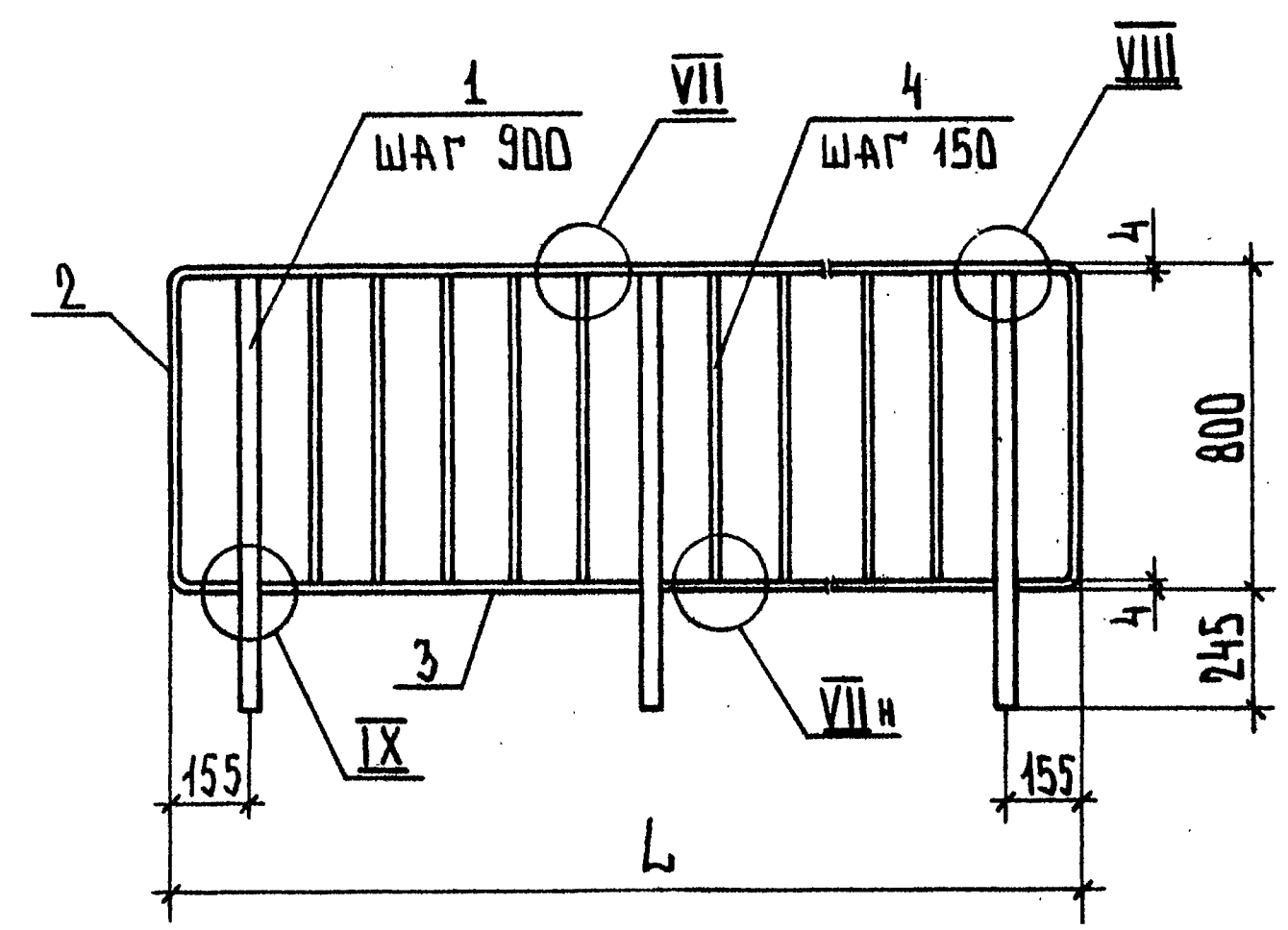


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

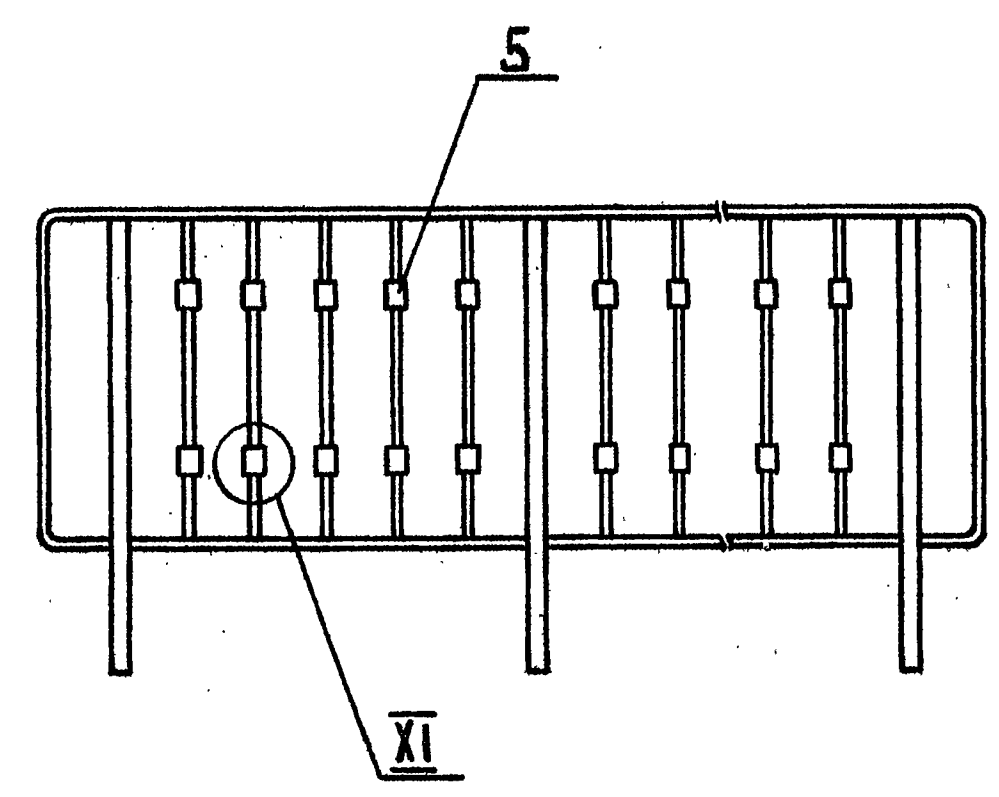
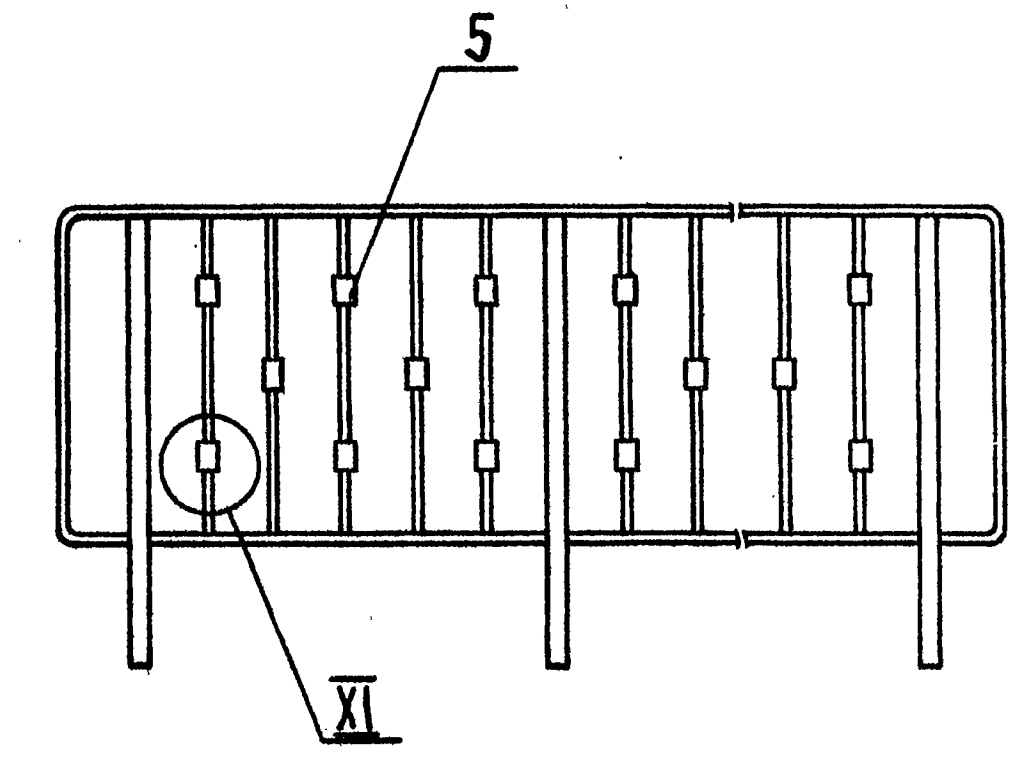


Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	МАССА, кг
1.256.2-21-04.00.0	ПВ-21.9Р	1	2110	29,06
-01	ПВ-21.9Р-1	2		30,06
-02	ПВ-21.9Р-2	3		30,56
-03	ПВ-30.9Р	1	3010	39,12
-04	ПВ-30.9Р-1	2		39,92
-05	ПВ-30.9Р-2	3		40,32

						1.256.2-21-04.00.0СБ			
						ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ ПВ-21.9Р, ПВ-30.9Р. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							Р	СМ. ТАБЛ.	—
							Лист		Листов 1
							ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
НАЧ.ОУА.	ГРЕКОВ	Григорьев							
Н.КОНТР.	КАЛЯПИНА	Калинина							
ГИП	ШАХОВА	Шахова							
РУК.ГР.	КАЛЯПИНА	Калинина							
ИНЖЕНЕР	СТЕПАШКИНА	Степашкина							

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

44-38861-104

ИМЯ НЕПОДЛ.	ПОДПИСЬ И АТА	ВЗАМ. ИМВ. НЕ
-------------	---------------	---------------

ЛЖСТ

Рис. 1

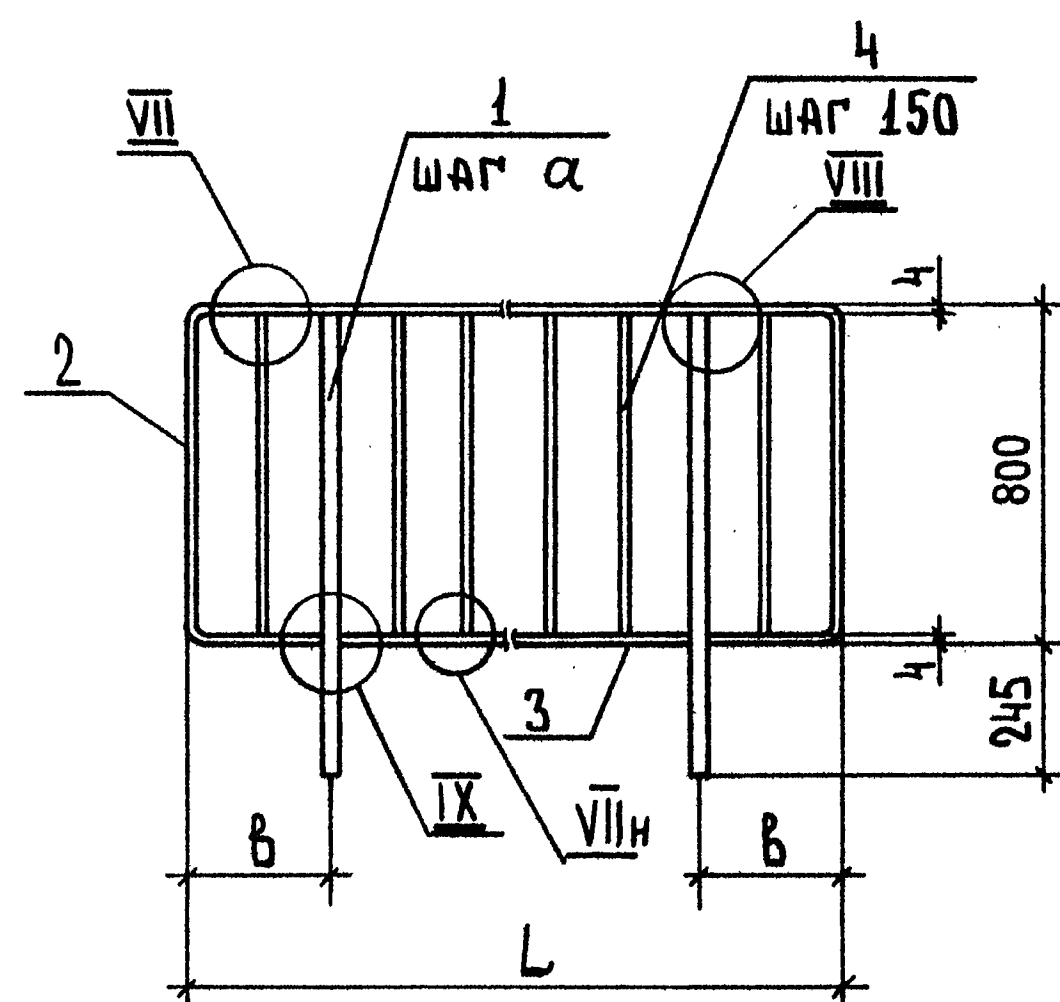


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

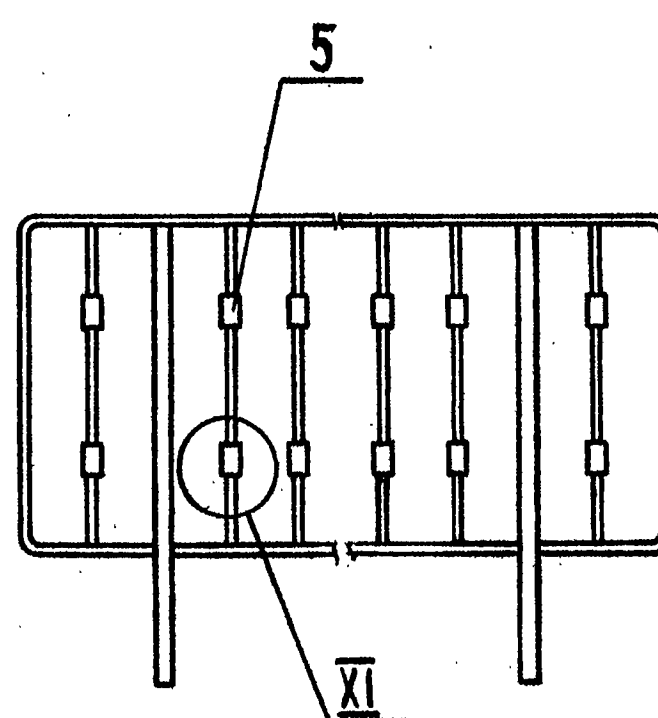
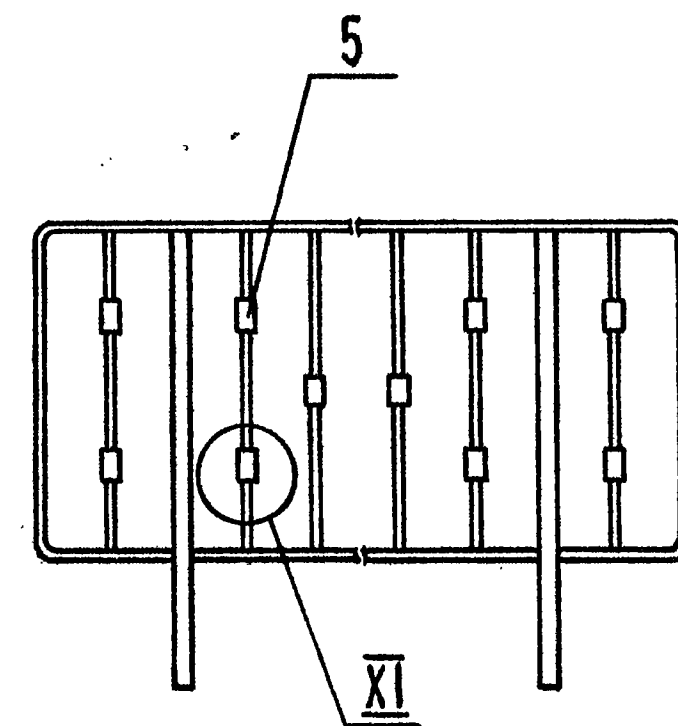


Рис. 3

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
			L	б	α	
1.256.2-21-05.00.0	ПВ-12.9Р	1	1210	155	900	19,00
-01	ПВ-12.9Р-1	2				19,50
-02	ПВ-12.9Р-2	3				19,40
-03	ПВ-15.9Р	1	1510	305	900	20,37
-04	ПВ-15.9Р-1	2				21,07
-05	ПВ-15.9Р-2	3				20,97
-06	ПВ-18.9Р	1	1810	600	900	27,68
-07	ПВ-18.9Р-1	2				28,48
-08	ПВ-18.9Р-2	3				28,38

1.256.2-21-05.00.0 СБ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ ПВ-12.9Р, ПВ-15.9Р, ПВ-18.9Р.				Р	СМ.	—
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	С	С	ЦНИИЭП, УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
Н. КОНТР.	КАЛЯКИНА	С	С			
РИП	ШАХОВА	С	С			
РУК. ГР.	КАЛЯКИНА	С	С			
ИНЖЕНЕР	СТЕПАНКИНА	С	С			

ФОРМ.		ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.256.2-21-06.00.0 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
						-	01	02	03	04	05	06	07	08		
					<u>Документация</u>											
А4				1.256.2-21-00.00.0ТУ	Технические условия	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А3				1.256.2-21-06.00.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А4				1.256.2-21-00.00.0ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А3				1.256.2-21-00.00.0РС	Ведомость расхода стали	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А3				1.256.2-21-00.00.0РМ	Ведомость расхода материалов	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А3				1.256.2-21-00.00.1	УЗЕЛ VII-IX, XI	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
А4			1	1.256.2-21-00.09.0	Стойка Т2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	6,27кг	
					<u>ДЕТАЛИ</u>											
А4			2	1.256.2-21-00.05.0	Каркас К15	1	1	1							3,08кг	

1.256.2-21-06.00.0			
нач. отд.	ГРЕКОВ	<i>Григорьев</i>	
и. контр.	КАЛЯКИНА	<i>Калыкина</i>	
ГМП	ШАХОВА	<i>Шахова</i>	
рук. гр.	КАЛЯКИНА	<i>Калыкина</i>	
инженер	СТЕПАШКИНА	<i>Степашкина</i>	

ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ ПВ-14.9Р, ПВ-16.9Р, ПВ-17.9Р			
Этадия	Лист	Листов	
Р	1	2	

ЩИИЭП

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	Иванов	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ ПВ-14.9Р, ПВ-16.9Р, ПВ-14.9Р	СТАВАЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ч. КОНТР.	КАЛЯПКИНА	Свет			
ГИП	ШАХОВА	Михай			
РУК. ГР.	КАЛЯПКИНА	Свет			
ИНЖЕНЕР	СТЕПАШКИНА	Свет			

Формат А4
ПЕИИТ
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

УНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. УНВ. №

[illegible]

1.256.2-24-06.00.0	ANET
	2
FORMAT A4	

Рис. 1

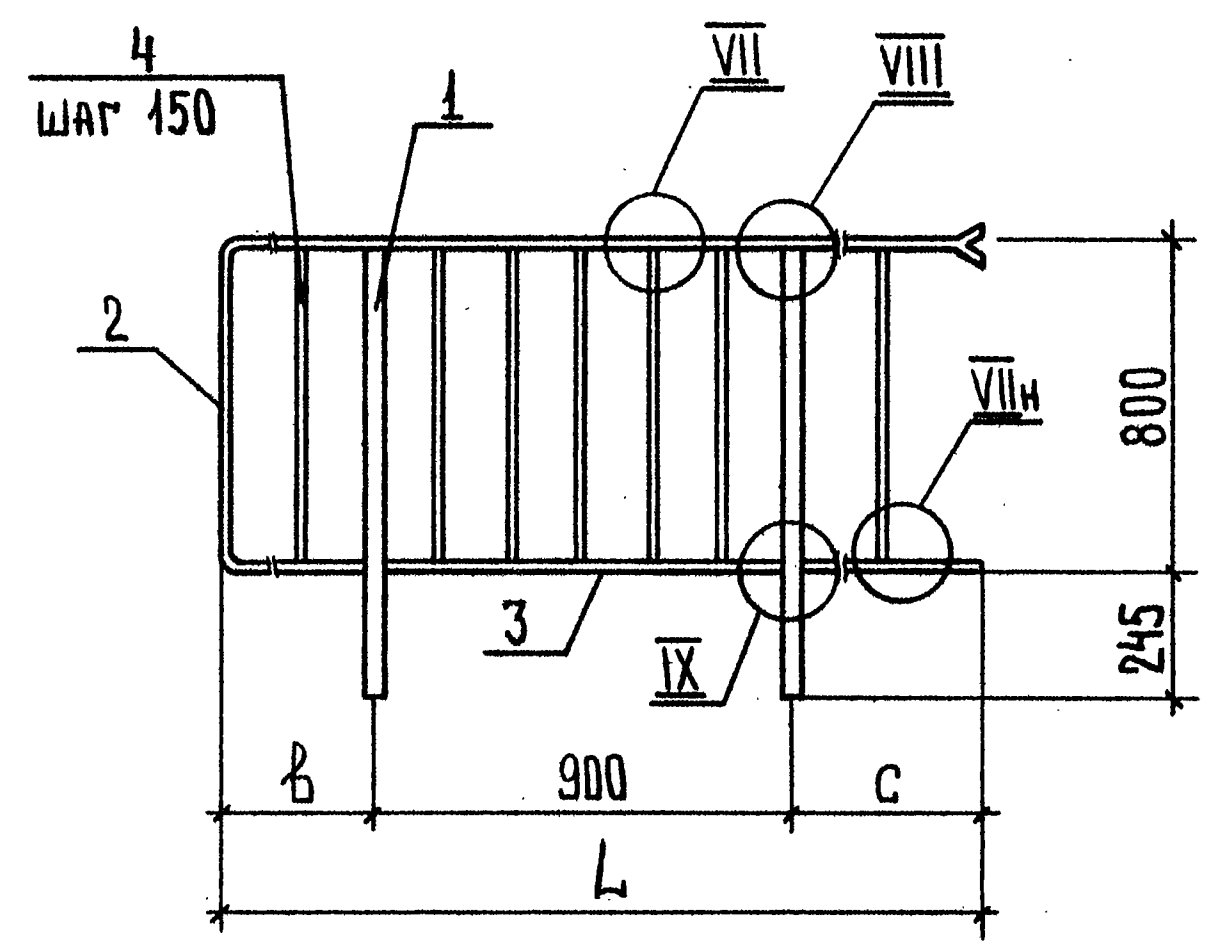


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

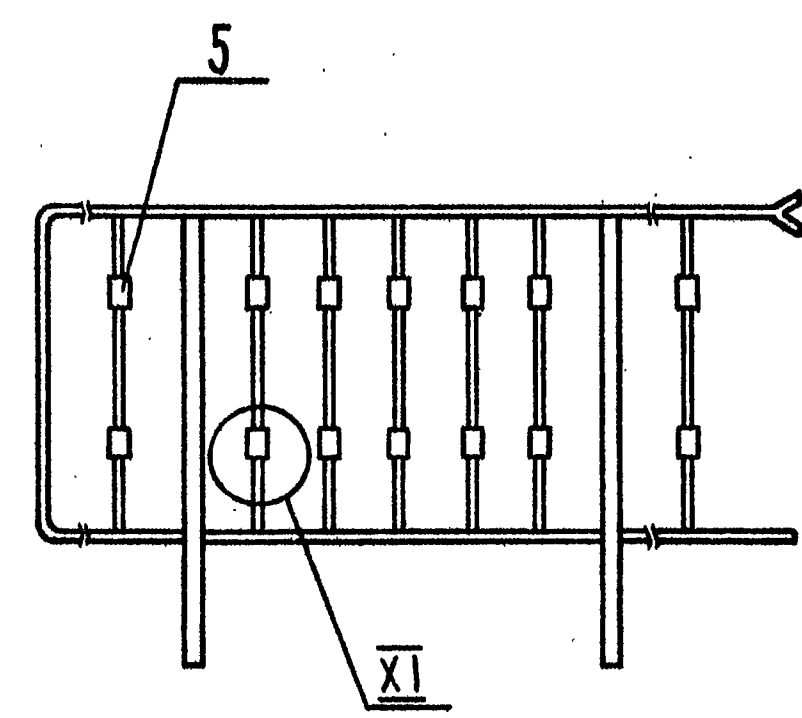
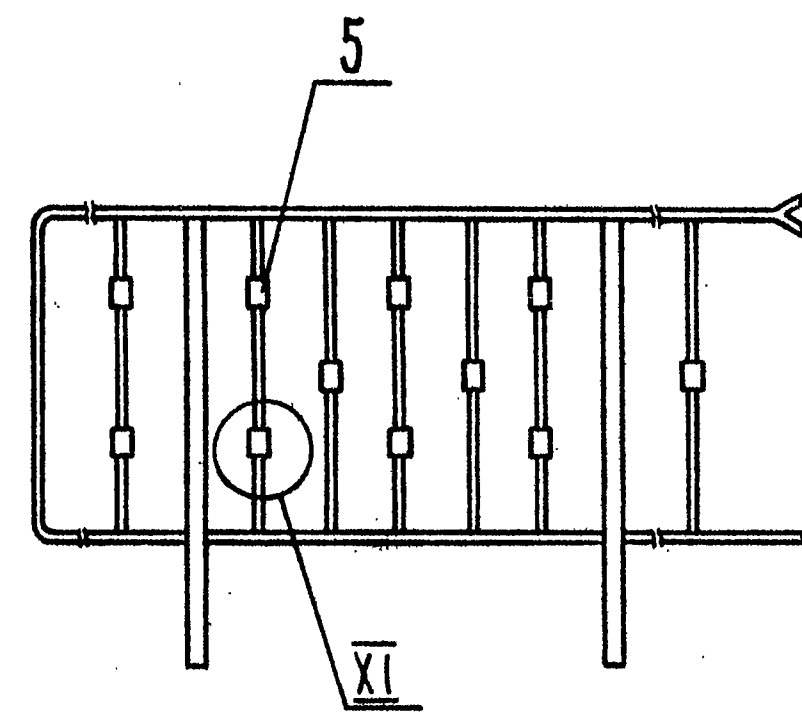


Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



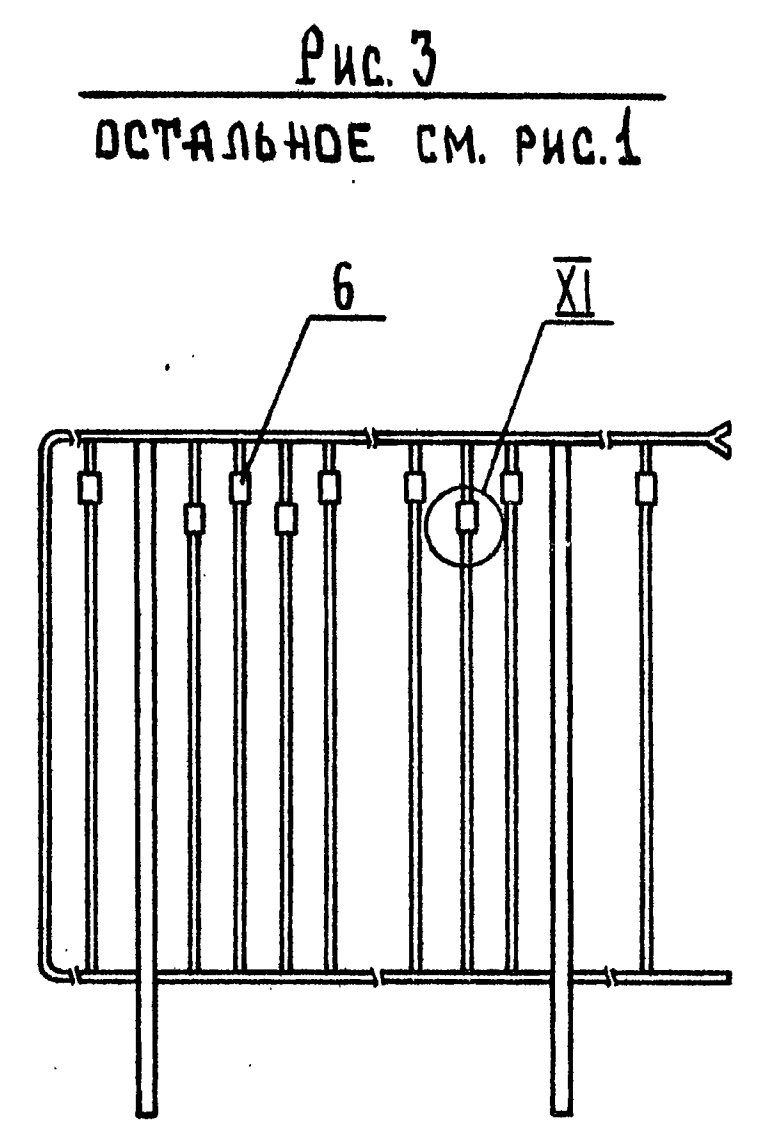
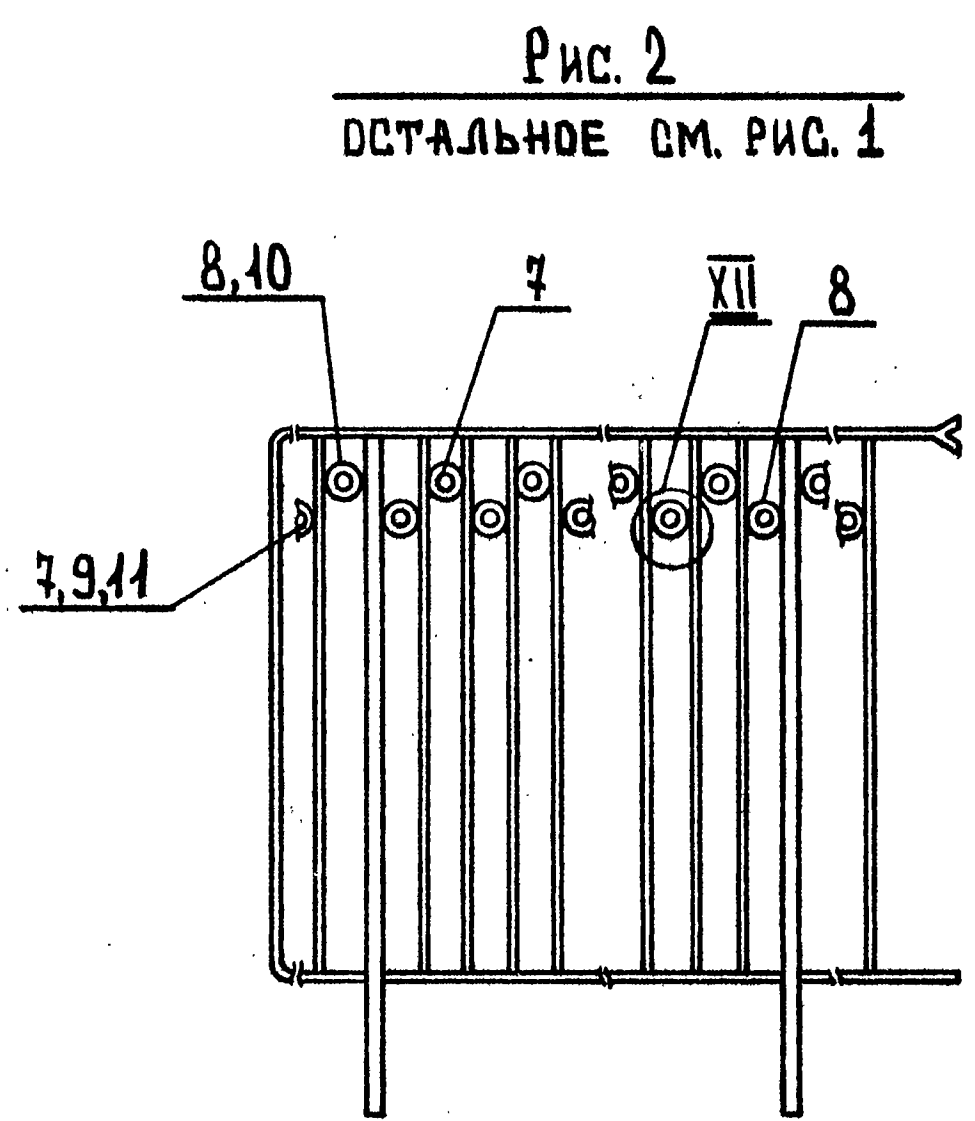
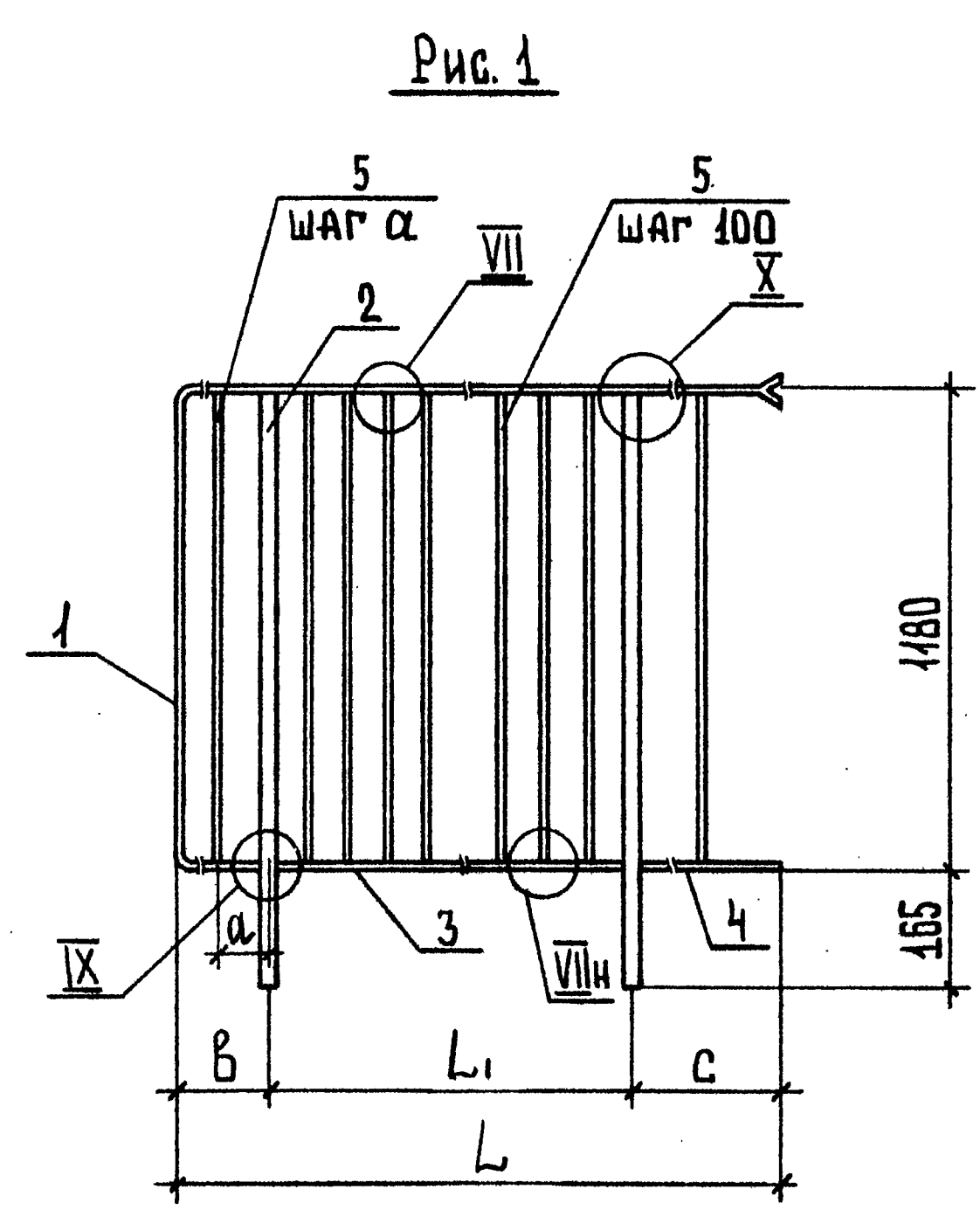
Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Марка, кг
			L	B	C	
1.256.2-2.1-06.00.0	ПВ-14.9Р	1	1470	230	340	18,90
-01	ПВ-14.9Р-1	2				19,60
-02	ПВ-14.9Р-2	3				19,50
-03	ПВ-16.9Р	1	1620	305	415	19,50
-04	ПВ-16.9Р-1	2				20,30
-05	ПВ-16.9Р-2	3				20,15
-06	ПВ-17.9Р	1	1770	380	490	20,09
-07	ПВ-17.9Р-1	2				20,99
-08	ПВ-17.9Р-2	3				20,79

					1.256.2-2.1-06.00.0 СБ		
					ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ ПВ-14.9Р, ПВ-16.9Р, ПВ-17.9Р. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
НАЧ. ОУД.	ГРЕКОВ	<i>Г. Греков</i>			СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	КАЛЯПИНА	<i>К. Каляпина</i>			Р	СМ. ТАБЛ.	—
ГИП	ШАХОВА	<i>Ш. Шахова</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РУК. ГР.	КАЛЯПИНА	<i>К. Каляпина</i>			ЦНИИЭП, УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
ИНЖЕНЕР	СТЕПАНКИНА	<i>С. Степанкина</i>					

[illegible]

НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.256.2-2.1-07.00.0 -								ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
	—	01	02	03	04	05	06	07		08
Полоса Б-2 20×30 ГОСТ 103-76* ВСТ 3 кп2 ГОСТ 380-71*										
л = 1340	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Б,34кг
Полоса Б-2 4×30 ГОСТ 103-76* ВСТ 3 кп2 ГОСТ 380-71*										
л = 580	1	1	1							0,55кг
л = 880				1	1	1	1	1	1	0,83кг
л = 405							1	1	1	0,38кг
л = 170	1	1	1							0,17кг
л = 330				1	1	1				0,31кг
Круг Б8 ГОСТ 2590-71* ВСТ 3 кп2 ГОСТ 380-71* л=170										
л = 8	8	8	8	11	11	11	13	13	13	0,46кг
Труба 18×4,5 ГОСТ 10304-76* ВСТ 3 кп2 ГОСТ 10305-80 л=35										
л = 8			8			11			13	0,05кг
ВСТАВКА В1		7			8			10		0,10кг
ВСТАВКА В2		3			3			4		0,10кг
ВСТАВКА В3					1					0,12кг
ВСТАВКА В4					1					0,11кг
ВСТАВКА В5								1		0,11кг

1.256.2-2.1-07.00.0		Лист
		2



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

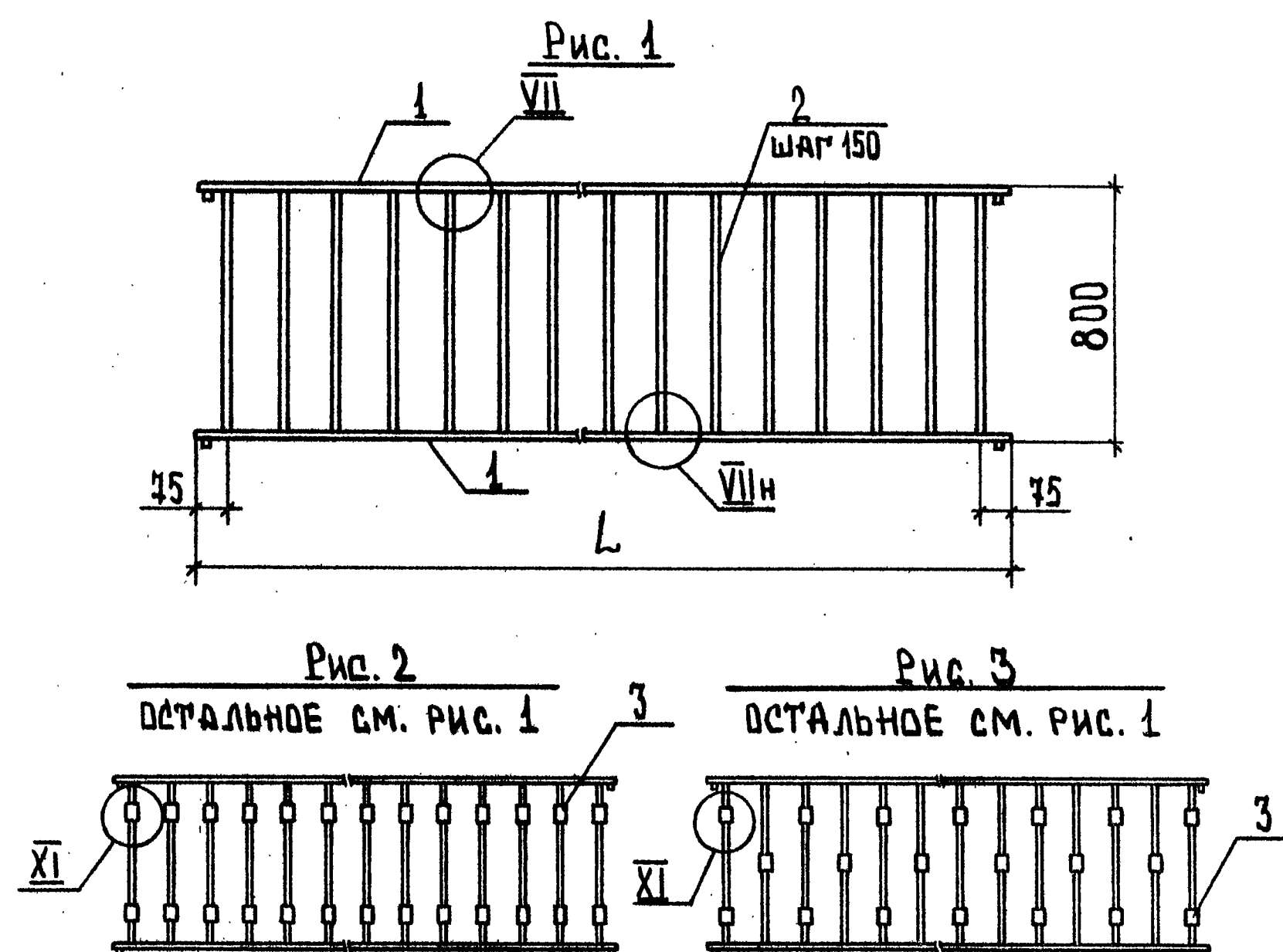
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, КГ
			L	L ₁	b	c	α	
1.256.2-21-07.00.0	ПА-12.12Р	1	1180	600	400	180	100	20,31
-01	ПА-12.12Р-1	2						21,31
-02	ПА-12.12Р-2	3						20,71
-03	ПА-15.12Р	1	1470	900	230	340	115	22,65
-04	ПА-15.12Р-1	2						23,98
-05	ПА-15.12Р-2	3						23,20
-06	ПА-16.12Р	1	1620	900	305	415	100	23,92
-07	ПА-16.12Р-1	2						25,43
-08	ПА-16.12Р-2	3						24,57

1.256.2-21-07.00.0 СБ					ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ ПА-12.12Р, ПА-15.12Р, ПА-16.12Р СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	КАЛЯКИНА				Р	СМ.	—
ГИП	ШАХОВА				ТАБЛ.		
РУК. ГР.	КАЛЯКИНА				Лист	Листов	1
ИНЖЕНЕР	СТЕЛАНКИНА				ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Форм.	Зона	Поз.	Обозначение
						1.256.2-2.1-08.00.00СБ
						1.256.2-2.1-00.00.0ТО
						1.256.2-2.1-00.00.0РС
						1.256.2-2.1-00.00.0РМ
						1.256.2-2.1-00.00.1
						1.256.2-2.1-00.00.0ТУ
				1		1.256.2-2.1-00.16.0
						-01
						-02
				2		1.256.2-2.1-04.00.1
				3		1.256.2-2.1-01.00.1

[illegible]

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	-05	ОК - 26.9Р-2	3	2850	13,03	
			-06	ОК - 29.9Р	1		13,15	
			-07	ОК - 29.9Р-1	2		15,05	
			-08	ОК - 29.9Р-2	3		14,60	
			1.256.2-21-08.00.0 СБ					
			ОПРАЖДЕНИЕ ОКНА ОК-23.9Р, ОК-26.9Р, ОК-29.9Р. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	СМ. ТАБЛ.	-
НАЧ.ОТД.	ПРЕКОВ	<i>П.П.П.</i>				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Н.КОНТ.	КАЛЯПКИНА	<i>К.К.К.</i>				ЦНИИЭП, УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
ГИП	ШАХОВА	<i>Ш.Ш.Ш.</i>						
РУК.ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>К.К.К.</i>						
ИНЖЕНЕР	СТЕПАШКИНА	<i>С.С.С.</i>						



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	МАССА, кг
1.256.2-21-08.00.0	OK-23.9P	1	2250	10,41
-01	OK-23.9P-1	2		11,91
-02	OK-23.9P-2	3		11,56
-03	OK-26.9P	1	2550	11,77
-04	OK-26.9P-1	2		13,47
-05	OK-26.9P-2	3		13,07
-06	OK-29.9P	1	2850	13,15
-07	OK-29.9P-1	2		15,05
-08	OK-29.9P-2	3		14,60

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.256.2-21-09.00.0 -						ПРИМЕЧАНИЕ
			-	01	02	03	04	05	
А4	1.256.2-21-09.00.0 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ							
А4	1.256.2-21-00.00.0 ТО	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	
А3	1.256.2-21-00.00.0 РС	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	
А3	1.256.2-21-00.00.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	
А3	1.256.2-21-00.00.0	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	
А4	1.256.2-21-00.00.0 У	УЗЛА VII, VIII, XI	×	×	×	×	×	×	
А4	1.256.2-21-00.00.0 У	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×	×	×	
А4	1.256.2-21-00.07.0	ДЕТАЛИ							
Б4	1.256.2-21-04.00.1	КАРКАС К 21	1	1	1				3,42 кг
Б4	1.256.2-21-04.00.1	КАРКАС К 22				1	1		2,66 кг
Б4	1.256.2-21-04.00.1	КАРКАС К 23						1	2,49 кг
Б4	1.256.2-21-04.00.1	КРУГ В8 ГОСТ 2590-74* ВСт3кп2 ГОСТ 380-74*, Р=790	3	3	3	1	1	1	0,31 кг
Б4	1.256.2-21-04.00.1	ТРУБА 18x45 ГОСТ 10704-76* ВСт3кп2 ГОСТ 10705-80, Р=35	6	5		2	2		0,05 кг

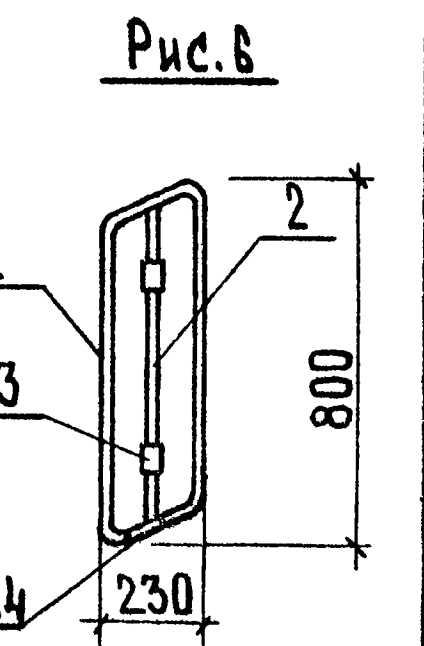
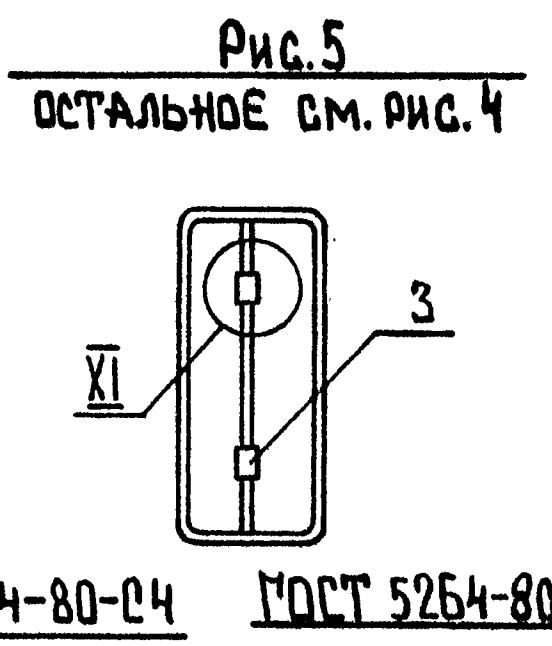
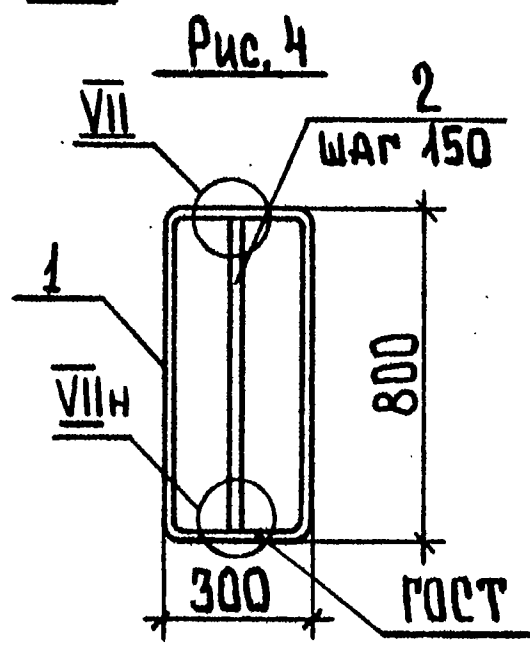
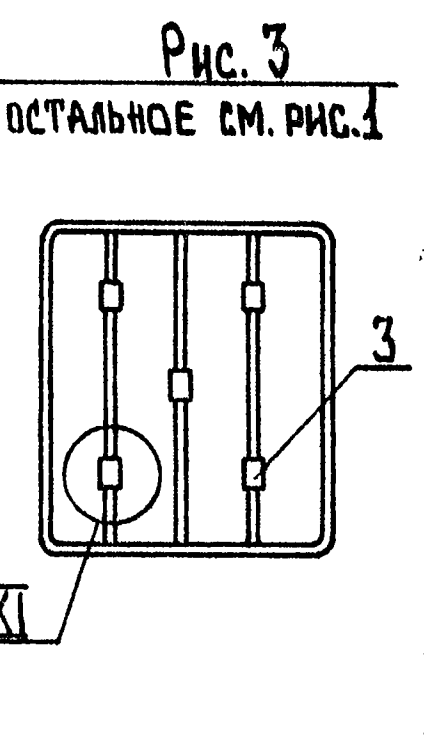
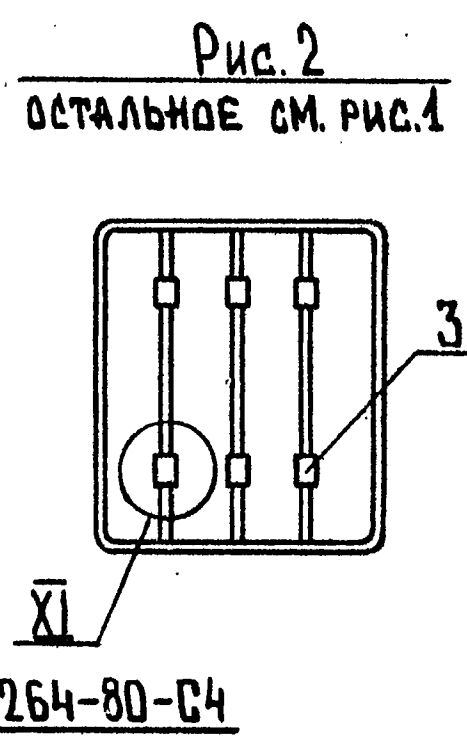
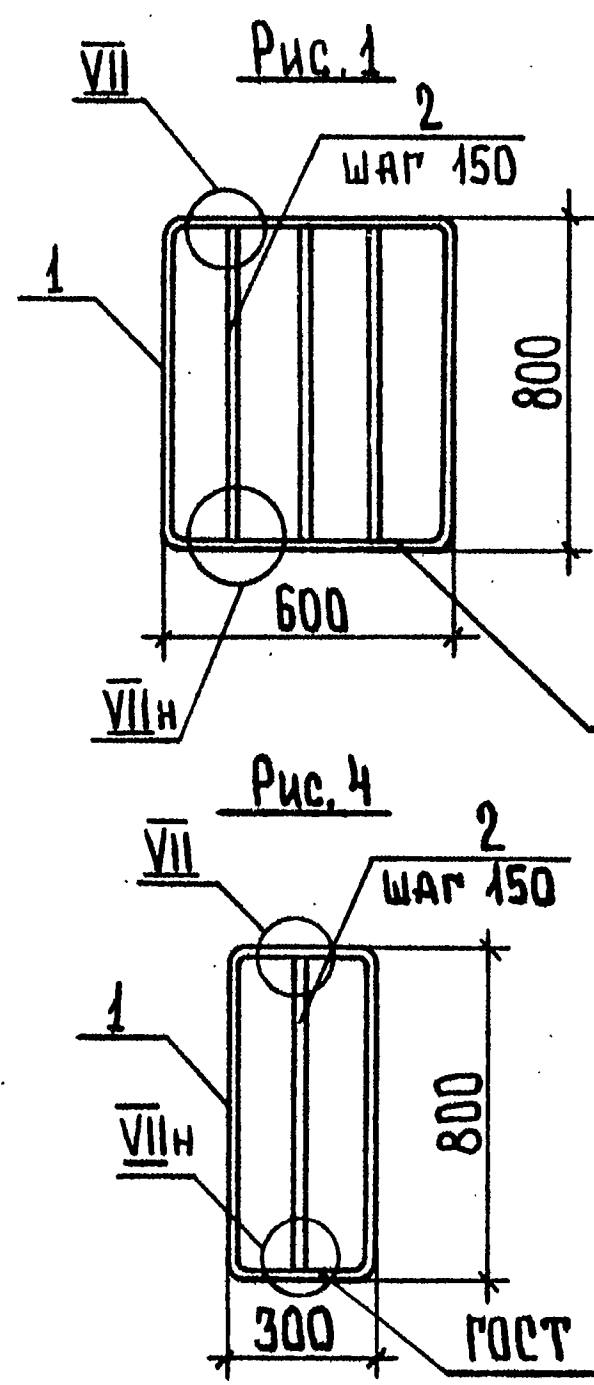
1.256.2-21-09.00.0					
НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	ОГРАЖДЕНИЕ - ВСТАВКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КАЛЯПИНА	ОВ-6.9Р, ОВ-3.9Р,	Р		1
ГИП	ШАХОВА	ОВ-2.9Р			
РУК. ГР.	КАЛЯПИНА				
ИНЖЕНЕР	СТЕПАШКИНА				

ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ
Н. КОНТР.	КАЛЯПИНА
ГИП	ШАХОВА
РУК. ГР.	КАЛЯПИНА
ИНЖЕНЕР	СТЕПАШКИНА

1.256.2-21-09.00.0 СБ		
ОГРАЖДЕНИЕ - ВСТАВКА ОВ-6.9Р, ОВ-3.9Р, ОВ-2.9Р. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.256.2-21-09.00.0	ОВ-6.9Р	1	4,35
-01	ОВ-6.9Р-1	2	4,65
-02	ОВ-6.9Р-2	3	4,60
-03	ОВ-3.9Р	4	2,97
-04	ОВ-3.9Р-1	5	3,07
-05	ОВ-2.9Р	6	2,90

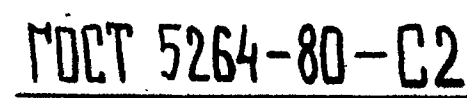


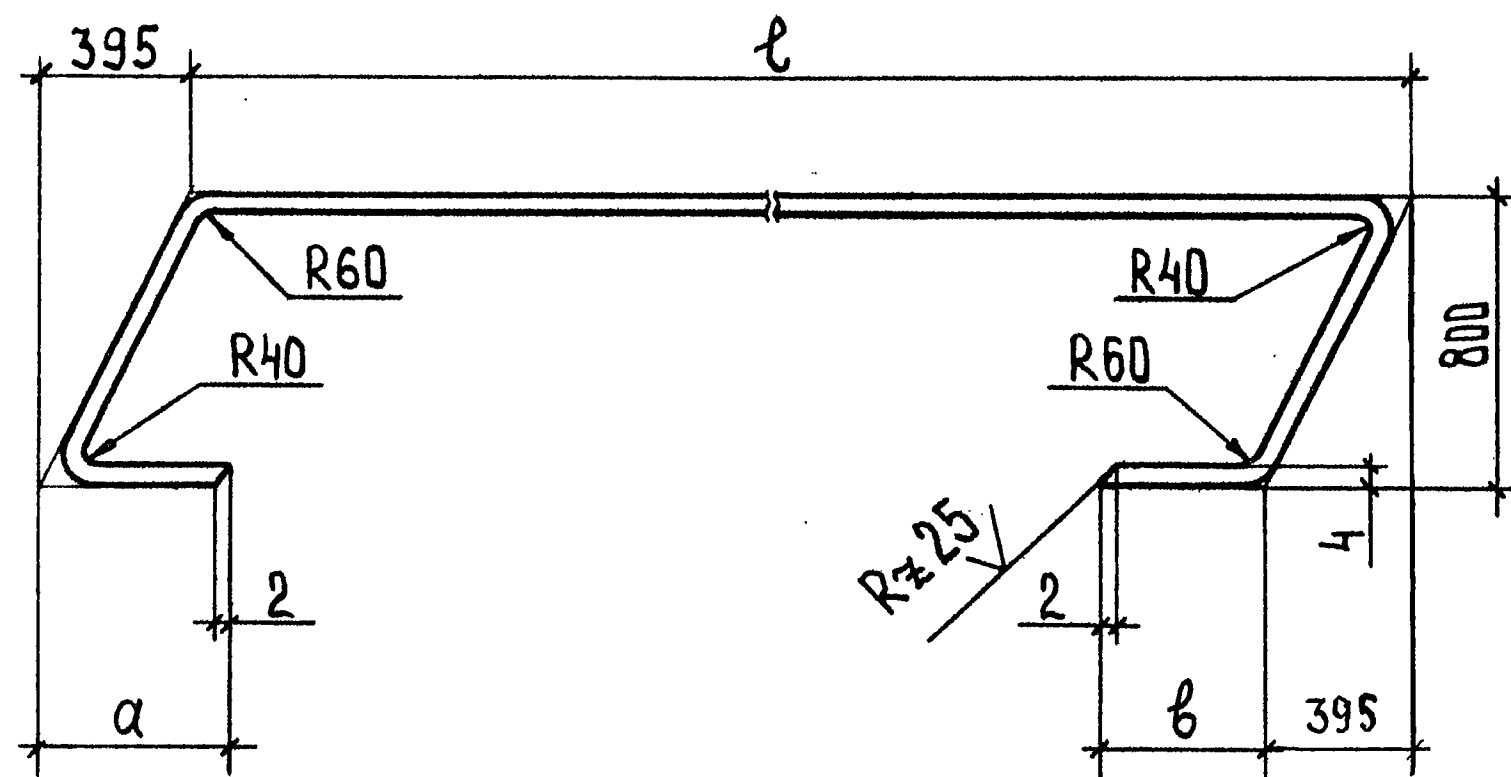
Diagram illustrating the geometry of a circular cross-section of a pipe with a central hole. The outer circle has radius a and the inner circle has radius b . The thickness of the pipe wall is indicated as $a - b$.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	d, мм	ДЛИНА, мм	МАССА, кг
1.256.2-21-00.01.0	В1	75	260,6	0,10
-01	В2	69	241,8	0,10
-02	В3	90	307,7	0,12
-03	В4	84	288,9	0,11
-04	В5	80	276,3	0,11

[illegible]



✓(✓)



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Длина, мм	Масса, кг
		ℓ	а	б		
1.256.2-2.1-00.02.0	К1	2346	158	156	4124	5,20
-01	К2	3352			5130	6,46
-02	К3	3687			5465	6,89
-03	К4	4358			6136	7,73
-04	К5	670	494	492	2448	3,09
-05	К6	2041			3879	4,89
-06	К7	1765			3969	5,00

ИНВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

-04	K5	870			2770	5,09
-05	K6	2011	494		3879	4,89
-06	K7	1765	248	492	3969	5,00

НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Грек</i>	
Н.КОНТ.	КАЛЯПКИНА	<i>Кал</i>	
ГИП	ШАХОВА	<i>Шах</i>	
РУК.ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>Кал</i>	
ИНЖЕНЕР	СТЕПАШКИНА	<i>Степ</i>	

1.256.2-2.1-00.02.0

КАРКАС К
(К1 - К7)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	ОМ. ТАБЛ.	-
Лист	Листов	1

Полоса

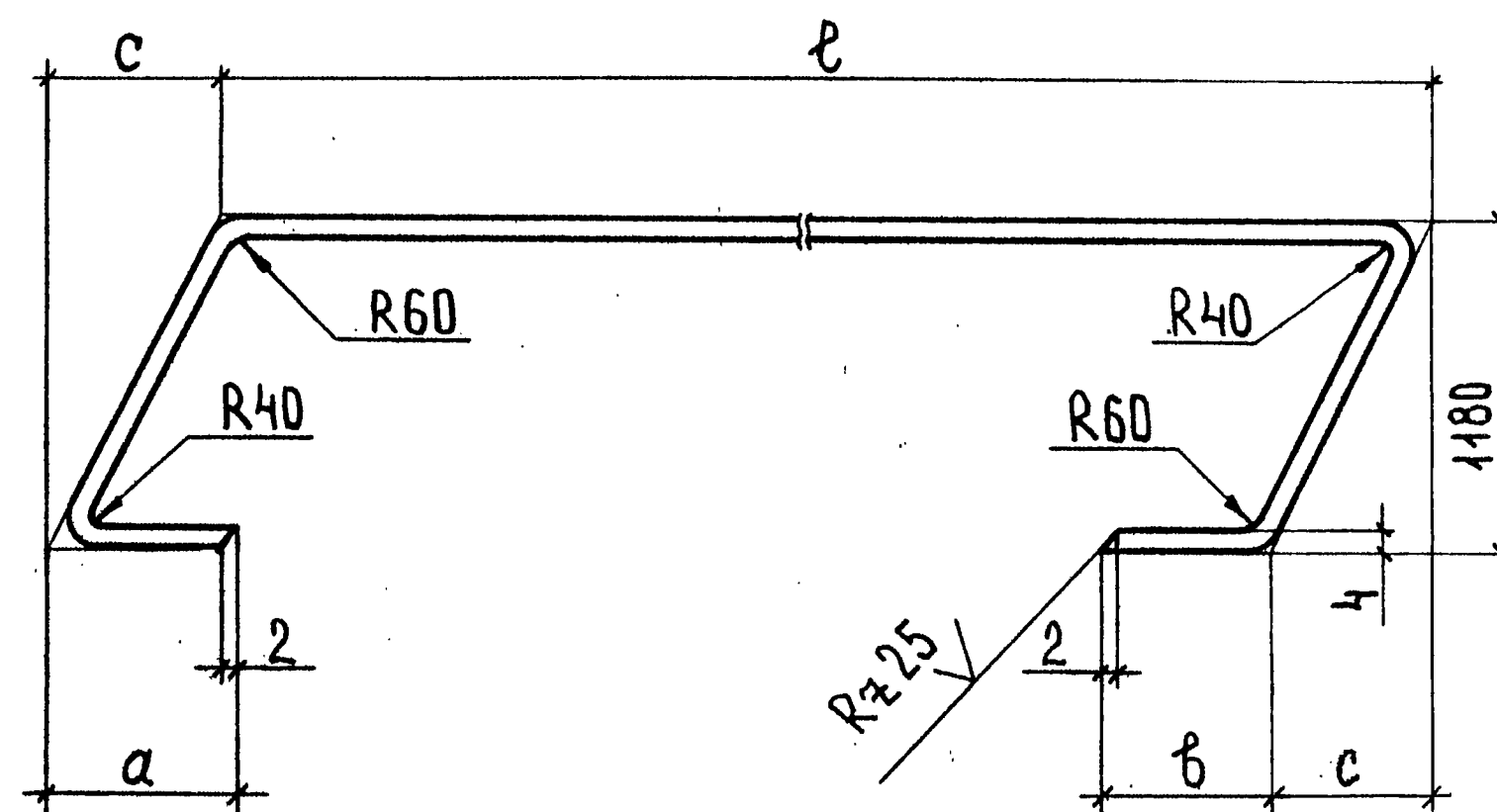
Б-2 4x40 ГОСТ 103-76*
ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*

ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ФОРМАТ А4

30

✓(✓)



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Длина, мм	Масса, кг
		ℓ	с	а	б		
1.256.2-2.1-00.03.0	К8	2706	609	160	158	5248	4,93
-01	К9	3352	583	158	156	5890	5,54

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											</
--------------	----------------	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

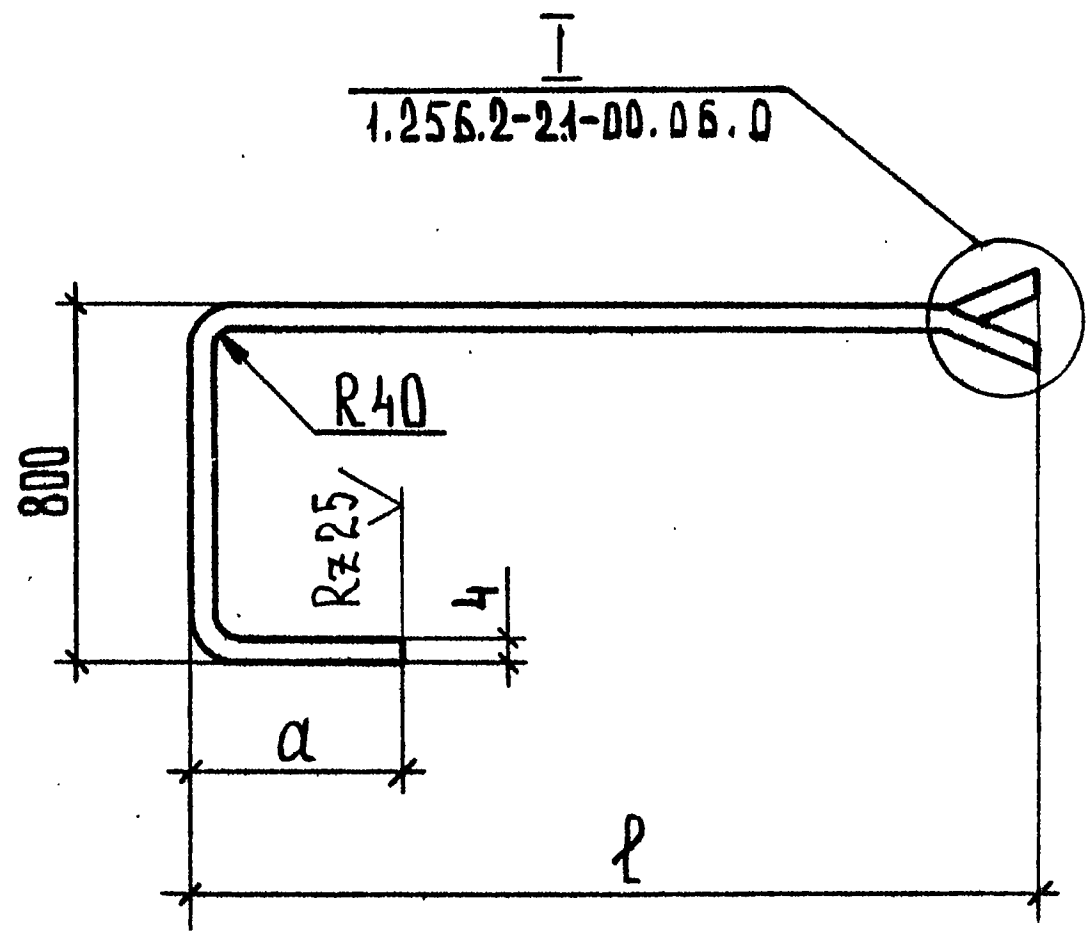
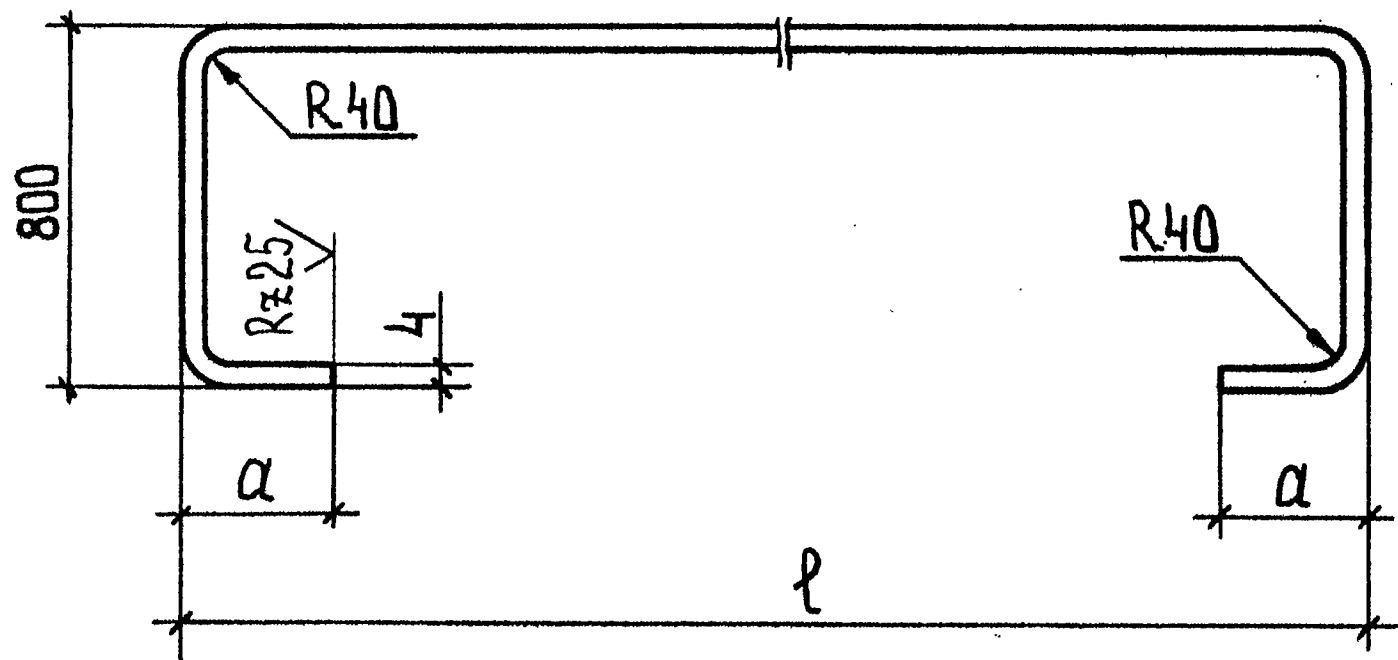
21989

31

ФОРМАТ А4

✓(✓)

✓(✓)

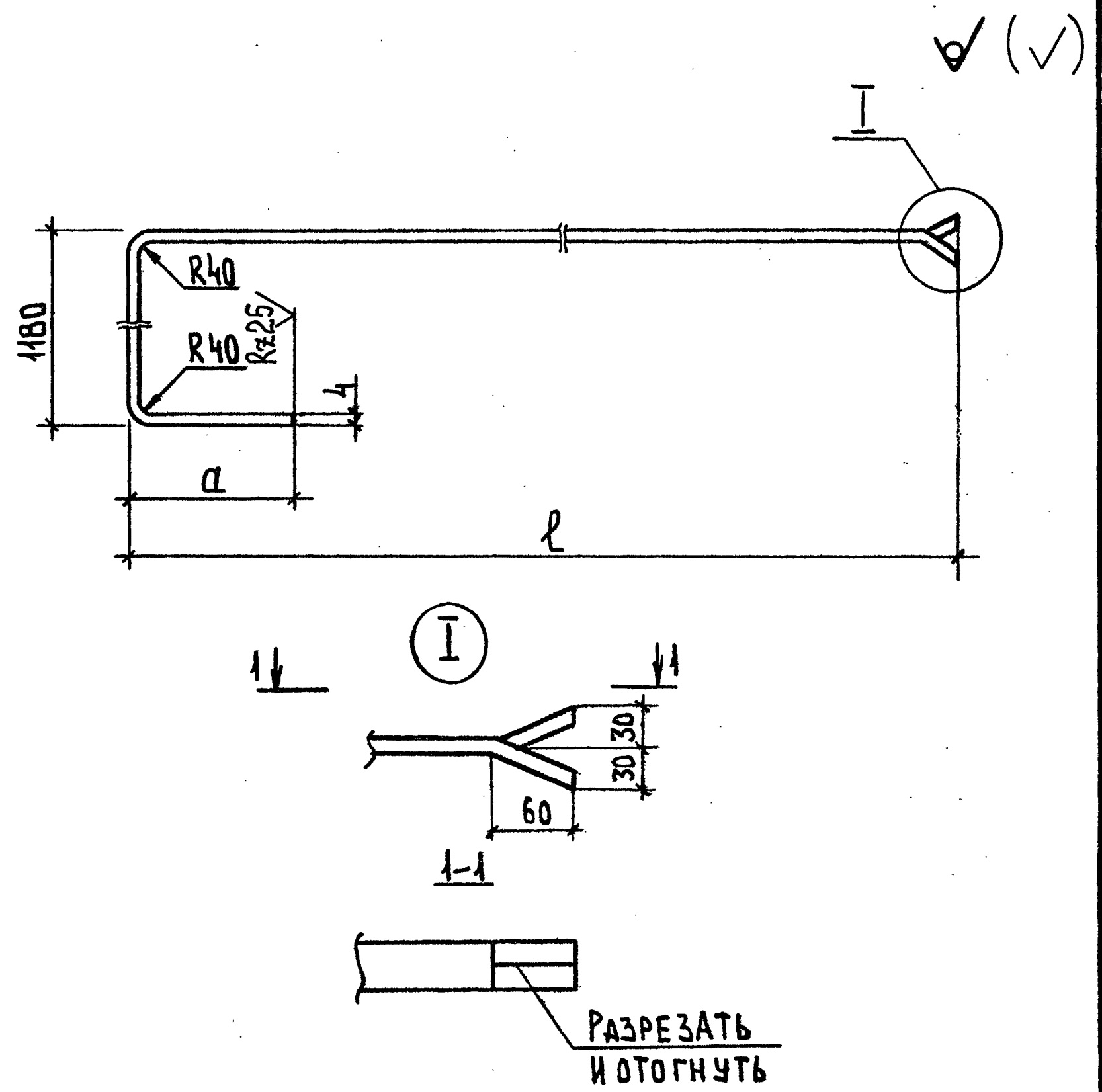


Обозначение	Марка	Размеры, мм		Длина, мм	Масса, кг
		ℓ	а		
1.256.2-21-00.04.0	K10	2110	145	3912	4,93
-01	K11	3010		4812	6,06
-02	K12	1210		3012	3,80
-03	K13	1510	295	3612	4,55
-04	K14	1810		3912	4,93

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Длина, мм	Масса, кг
		ℓ	а		
1.256.2-21-00.05.0	K15	1470	220	2446	3,08
-01	K16	1620	295	2671	3,37
-02	K17	1770	370	2896	3,65

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	1.256.2-21-00.04.0		
			Каркас К (K10-K14)		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:2
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
Н. КОНТР.	КАЛЯПКИНА				
ГИП	ШАХОВА				
РУК. ГР.	КАЛЯПКИНА				
ИНЖЕНЕР	СТЕПАШКИНА				
			Полоса Б-2 4x40 ГОСТ 103-76* ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*		

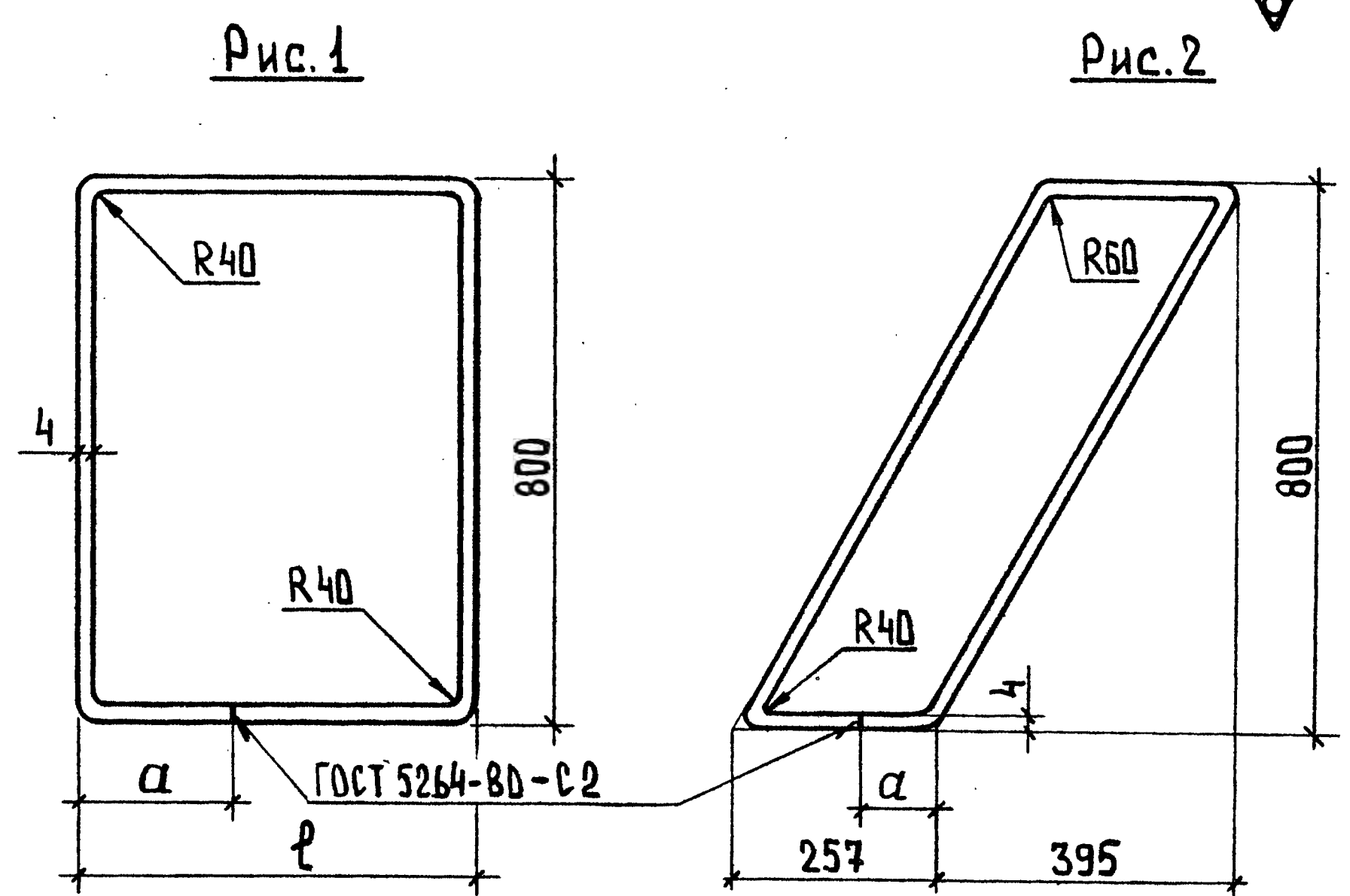
ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	1.256.2-21-00.05.0		
			Каркас К (K15-K17)		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:2
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
Н. КОНТР.	КАЛЯПКИНА				
ГИП	ШАХОВА				
РУК. ГР.	КАЛЯПКИНА				
ИНЖЕНЕР	СТЕПАШКИНА				
			Полоса Б-2 4x40 ГОСТ 103-76* ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*		



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Длина, мм	Масса, кг
		l	a		
1.256.2-21-00.06.0	K18	1180	390	3496	3,29
-01	K19	1470	220	4076	3,83
-02	K20	1620	295	4376	4,11

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	1.256.2-21-00.06.0																	
			КАРКАС К (К18 - К20)																	
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ															
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	Н. КОНТР.	КАЛЯПИНА	ГИП	ШАХОВА	РУК. ГР.	КАЛЯПИНА	ИНЖЕНЕР	СТЕПАШКИНА	ПОЛОСА	Б-2 4x30 ГОСТ 103-76* Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	Р	СМ. ТАБЛ.	1:4			
															ЛИСТ		ЛИСТОВ 1			
															ЦНИИЭП					
															УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ					

Формат А4



Обозначение	Рис.	Марка	Размеры, мм		Длина, мм	Масса, кг
			l	a		
1.256.2-21-00.07.0	1	K21	600	230	2712	3,42
-01	1	K22	300	80	2112	2,66
-02	2	K23	257	75	1978	2,49

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

1.256.2-21-00.07.0	1	K21	600	230	2712	3,42
-01	1	K22	300	80	2112	2,66
-02	2	K23	257	75	1978	2,49

1.256.2-21-00.07.0

КАРКАС К
(K21 - K23)

СТАДИЯ

МАССА

МАСШТАБ

Р

СМ.
ТАБЛ.

1:1

Лист

Листов 1

ЦНИИЭП

УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

НАЧ. ОТД.

ГРЕКОВ

Н. КОНТР.

КАЛЯПИНА

ГИП

ШАХОВА

РУК. ГР.

КАЛЯПИНА

ИНЖЕНЕР

СТЕПАШКИНА

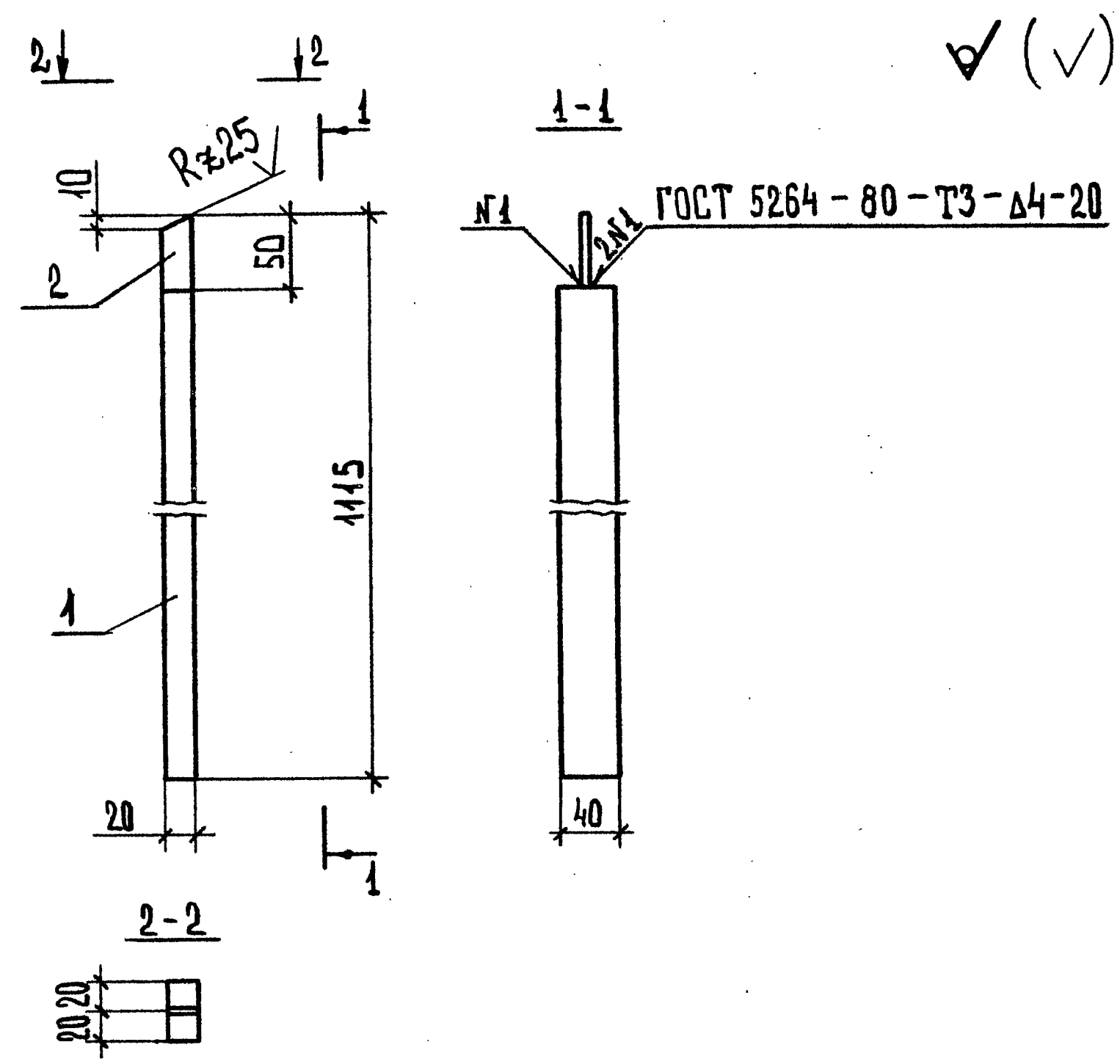
Полоса

Б-2 4x40 ГОСТ 103-76 *

ВСТ 3 кп 2 ГОСТ 380-71 *

21989 33

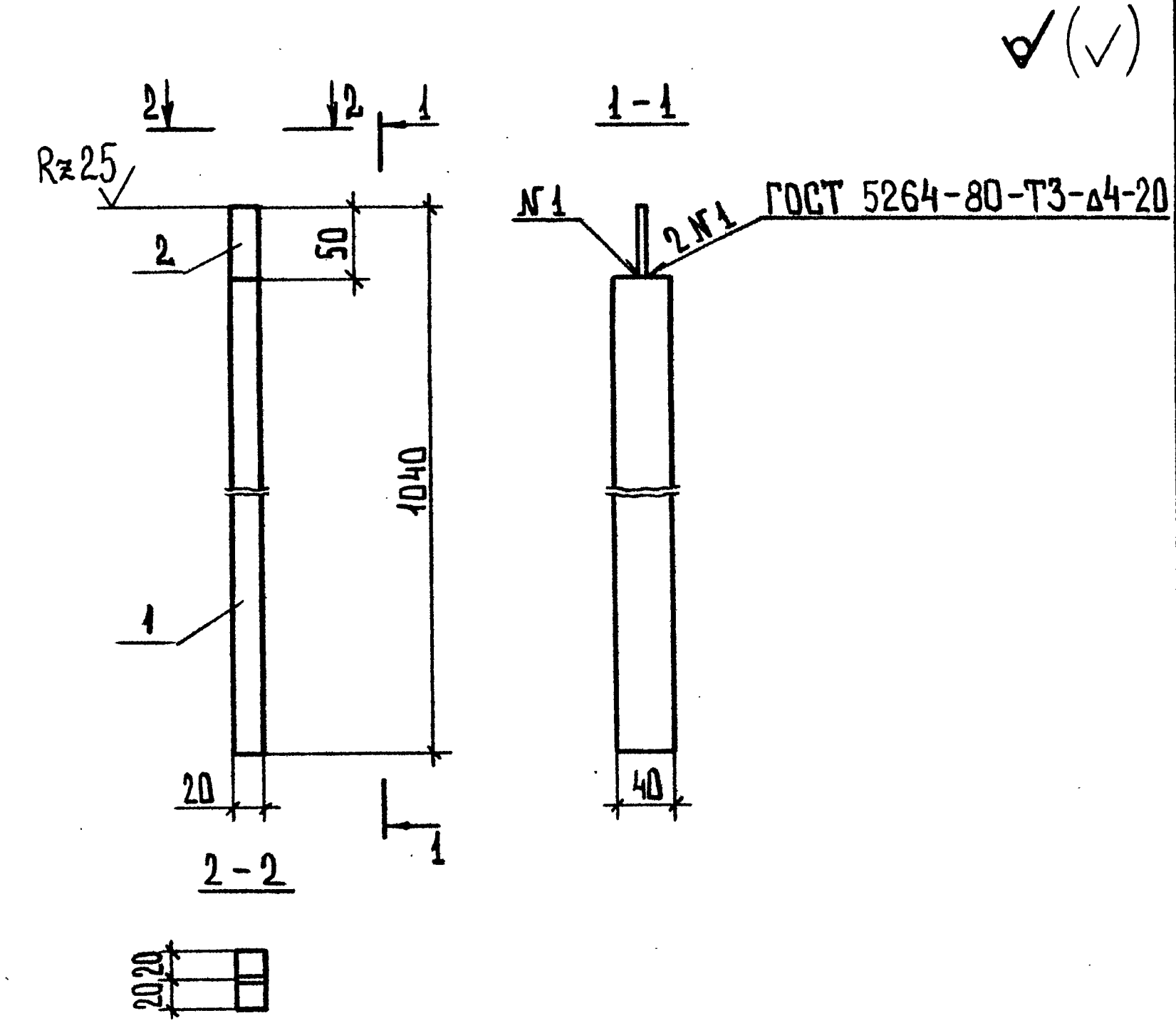
Формат А4



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДЕТАЛИ		
БЧ		1	1.256.2-2.1-00.08.1	Полоса Б-2 20x40 ГОСТ 103-76*, l=465 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	1	6,69 кг
БЧ		2	1.256.2-2.1-00.08.2	Полоса Б-2 6x20 ГОСТ 103-76*, l=50 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	1	0,05 кг

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Нач. отд.	ГРЕКОВ	
Н.контр.	КАЛЯПКИНА	
Гип	ШАХОВА	
Рук. гр.	КАЛЯПКИНА	
Инженер	СТЕПАШКИНА	
1.256.2-2.1-00.08.0		
Стойка Т1		
Стадия Масса Масштаб		
Р 6,74 -		
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП		
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

Формат А4

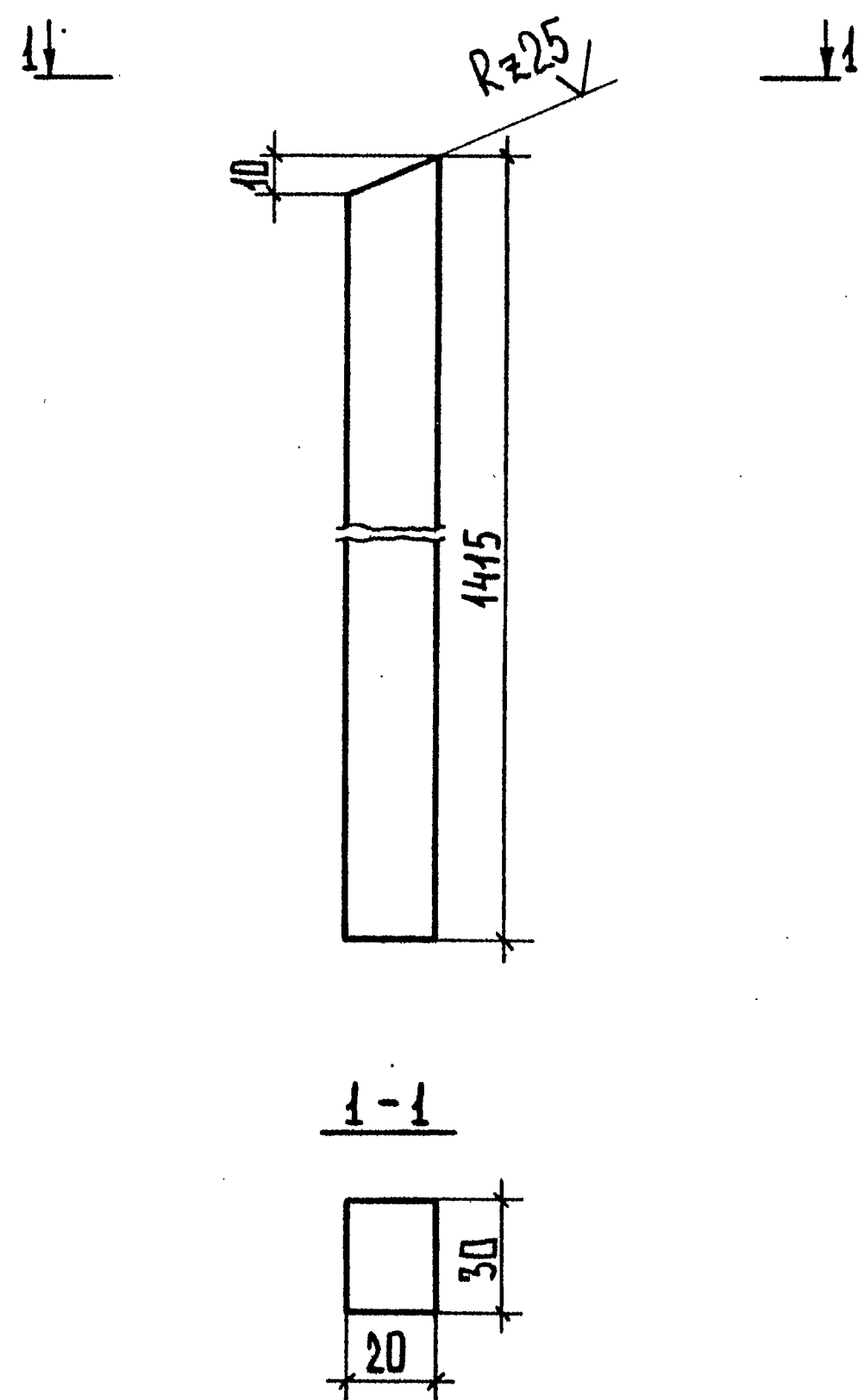


Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДЕТАЛИ		
БЧ		1	1.256.2-2.1-00.09.1	Полоса Б-2 20x40 ГОСТ 103-76*, l=930 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	1	6,22 кг
БЧ		2	1.256.2-2.1-00.09.2	Полоса Б-2 6x20 ГОСТ 103-76*, l=50 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	1	0,05 кг

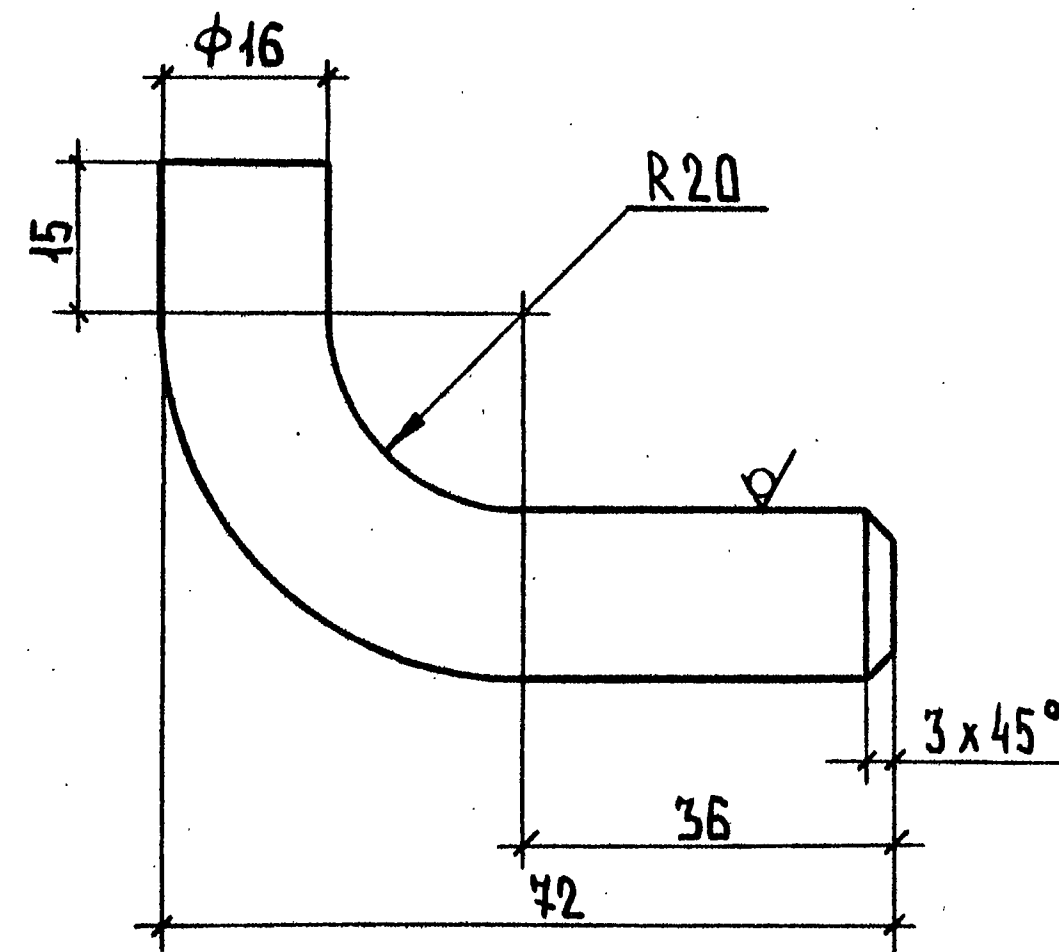
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Нач. отд.	ГРЕКОВ	
Н.контр.	КАЛЯПКИНА	
Гип	ШАХОВА	
Рук. гр.	КАЛЯПКИНА	
Инженер	СТЕПАШКИНА	
1.256.2-2.1-00.09.0		
Стойка Т2		
Стадия Масса Масштаб		
Р 6,27 1:5		
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП		
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

Формат А4

21989 34



✓(✓)



Rz125 ✓(✓)

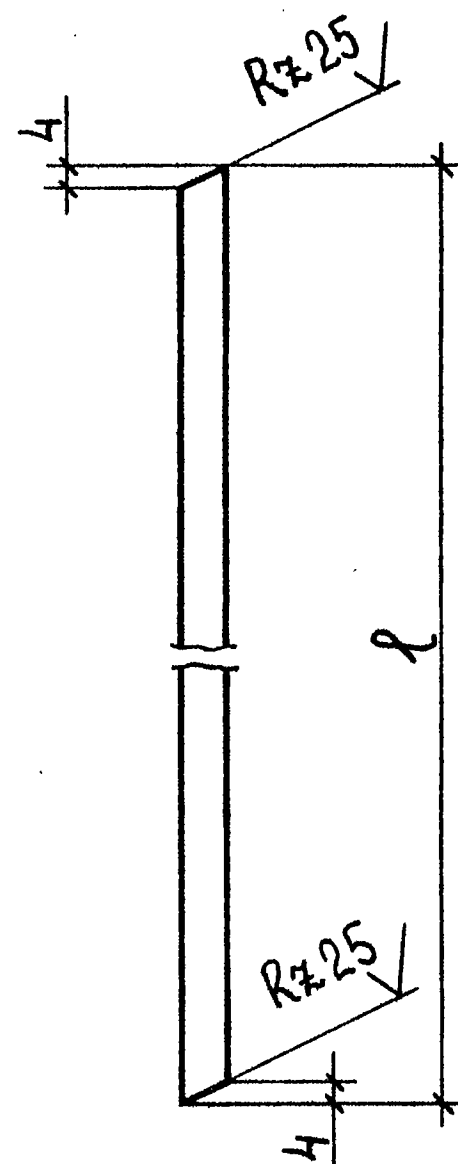
Инв. № подл.			Подпись и дата			Взам. инв. №			
						1.256.2-2.1-00.10.0			
						Стойка ТЗ	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	6,64	1:4
							Лист Листов 1		
							ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
	НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Грек</i>			Полоса Б-2 20x30 ГОСТ 103-76* ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*	ФОРМАТ А4		
	Н. КОНТР.	КАЛЯПИНА	<i>Кал</i>						
	ГИП	ШАХОВА	<i>Шах</i>						
	РУК. ГР.	КАЛЯПИНА	<i>Кал</i>						
	ИНЖЕНЕР	СТЕПАНКИНА	<i>Степ</i>						

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											</
--------------	----------------	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

21989 35

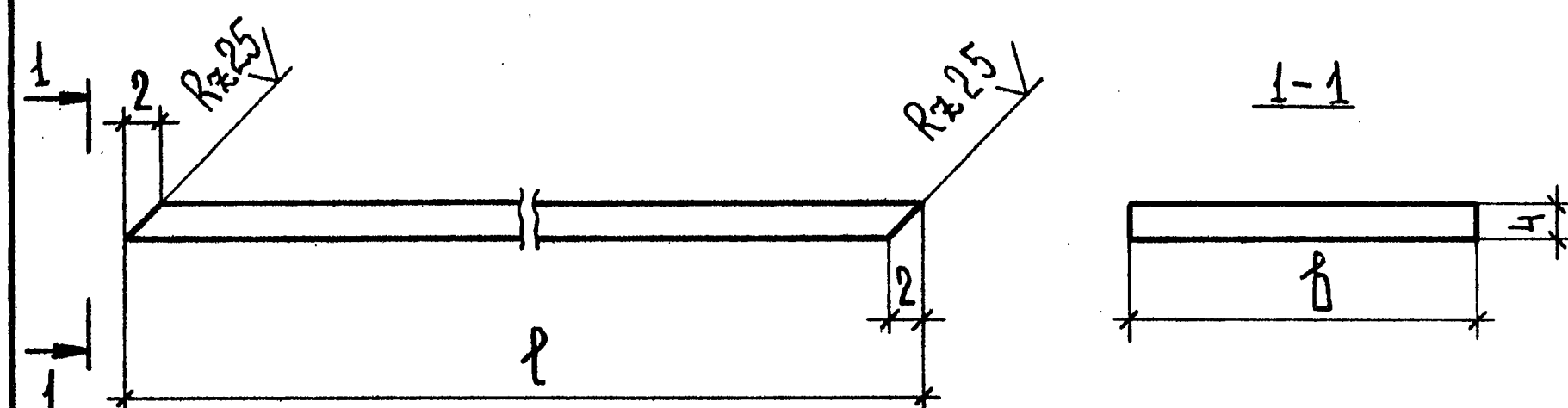
ФОРМАТ А4



Обозначение	Марка	l, мм	Масса, кг
1.256.2-21-00.12.0	C1	790	0,31
-01	C2	1170	0,46

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.256.2-21-00.12.0		
Нач. отд.	ГРЕКОВ		Связь с (C1, C2)	Стадия	Масса
Н. контр.	КАЛЯПКИНА			Р	СМ. ТАБЛ.
Гип	ШАХОВА		Лист	Листов 1	
Рук. гр.	КАЛЯПКИНА			ЦНИИЭП	
Инженер	СТЕПАНКИНА		Круг В8 ГОСТ 2590-71*		учебных зданий
			ВСТЗ кп2 ГОСТ 380-71*		

ФОРМАТ А4

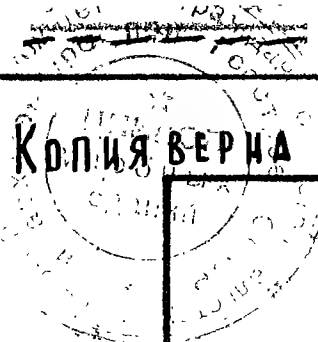


Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		l	б	
1.256.2-21-00.13.0	C3	315	40	0,40
-01	C4	650		0,82
-02	C5	985	30	1,24
-03	C6	650		0,61
-04	C7	985		0,93

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.256.2-21-00.13.0		
Нач. отд.	ГРЕКОВ		Связь с (C3-C7)	Стадия	Масса
Н. контр.	КАЛЯПКИНА			Р	СМ. ТАБЛ.
Гип	ШАХОВА		Лист	Листов 1	
Рук. гр.	КАЛЯПКИНА			ЦНИИЭП	
Инженер	СТЕПАНКИНА		Полоса Б-2 4x8 ГОСТ 103-76*		учебных зданий
			ВСТЗ кп2 ГОСТ 380-71*		

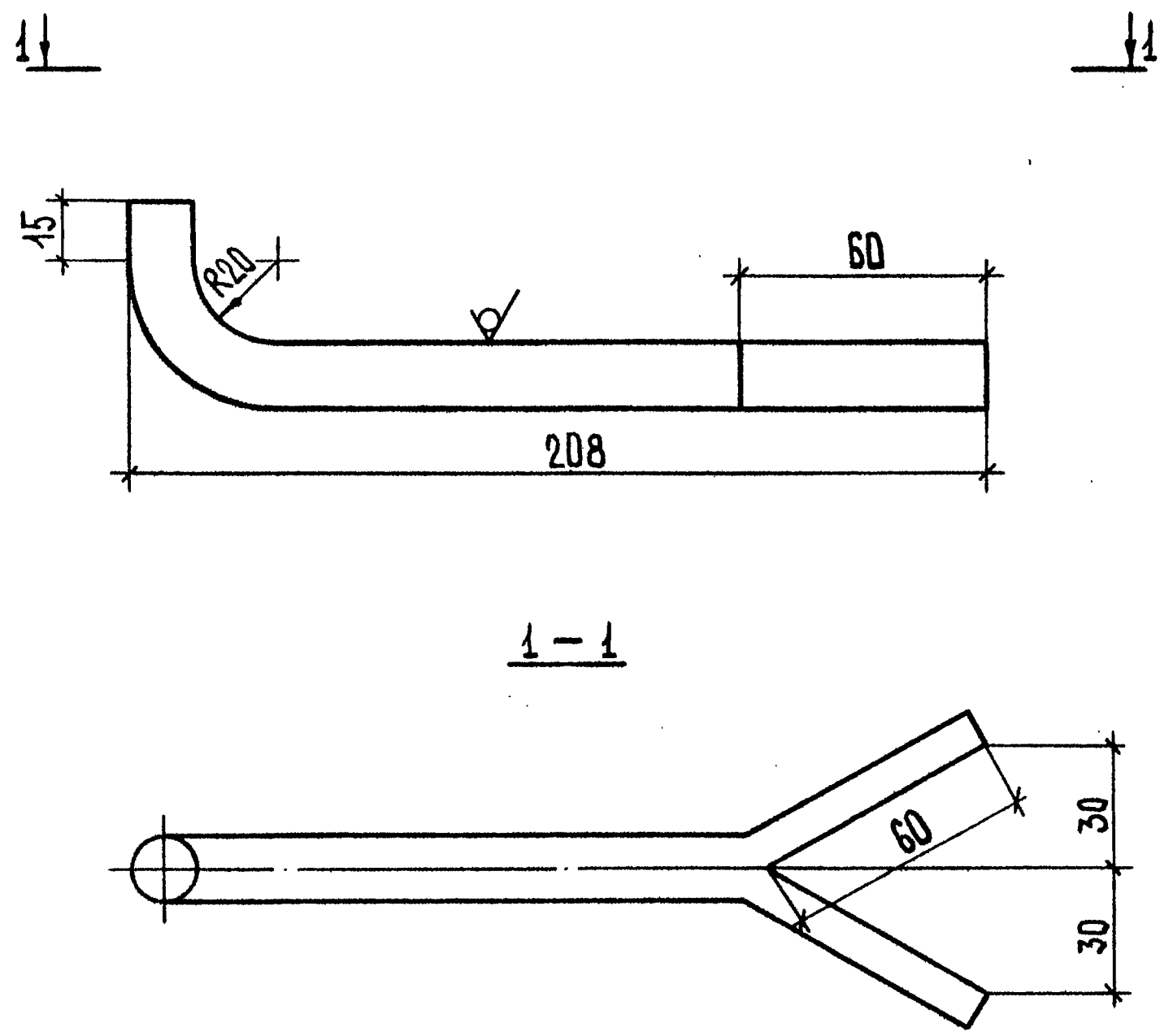
21989 36

ФОРМАТ А4



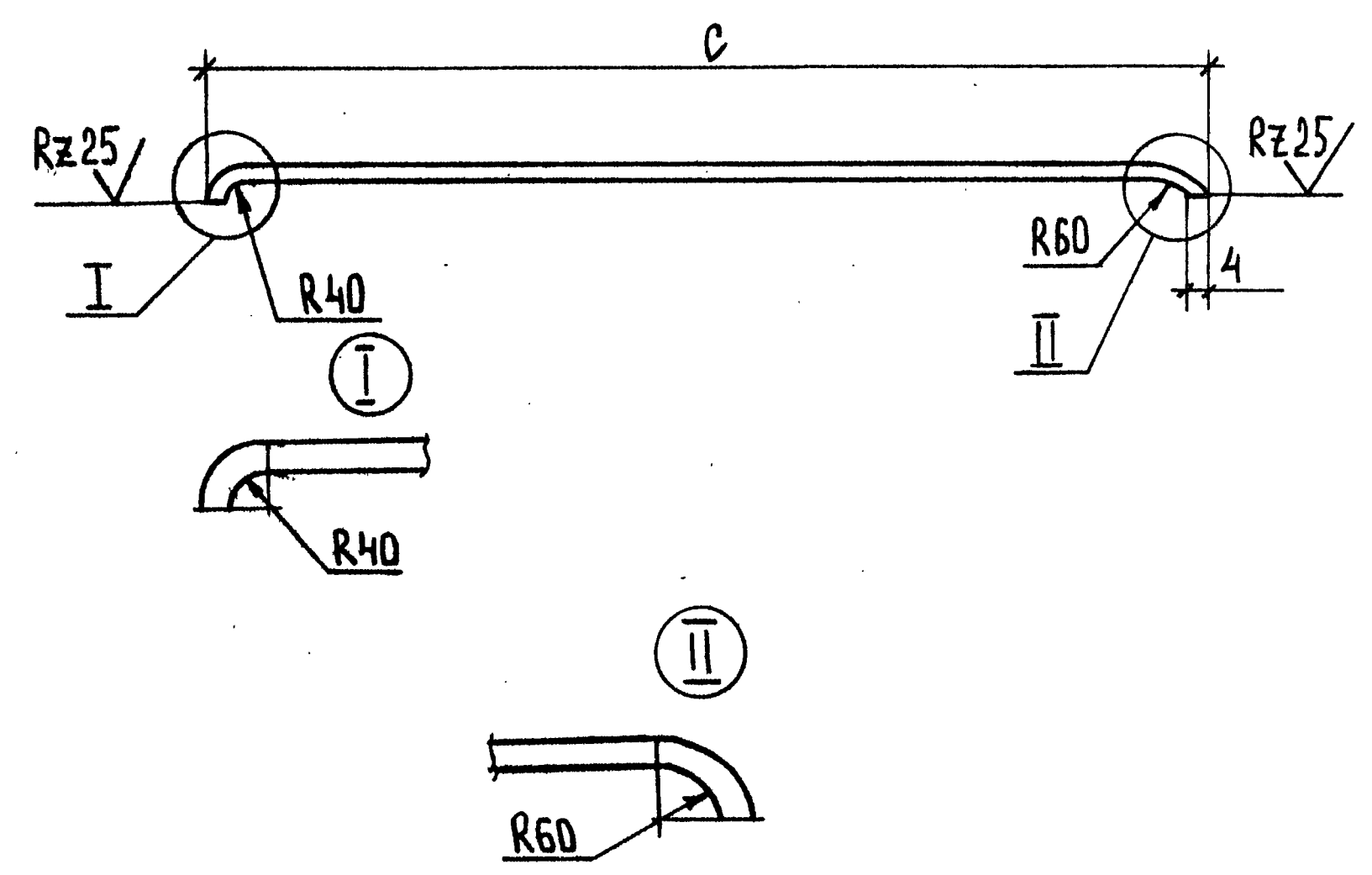
КОПИЯ ВЕРНА

Rz 12.5 ✓ (✓)



ИНВ. № ПОД-Л.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №	1.256.2-21-00.14.0		
			Кронштейн К2	СТАДИЯ Р	МАССА 0,39
				МАСШТАБ 1:2	
НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Грек</i>	Круг В16 ГОСТ 2590-71* ВСтЗ кп 2 ГОСТ 380-71* Р-230		
Н. КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>Кал</i>			
ГИП	ШАХОВА	<i>Шах</i>			
РУК. ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>Кал</i>			
ИНЖЕНЕР	СТЕПАШКИНА	<i>Степ</i>			
			ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	Лист	Листов 1
			ФОРМАТ А4		

✓ (✓)

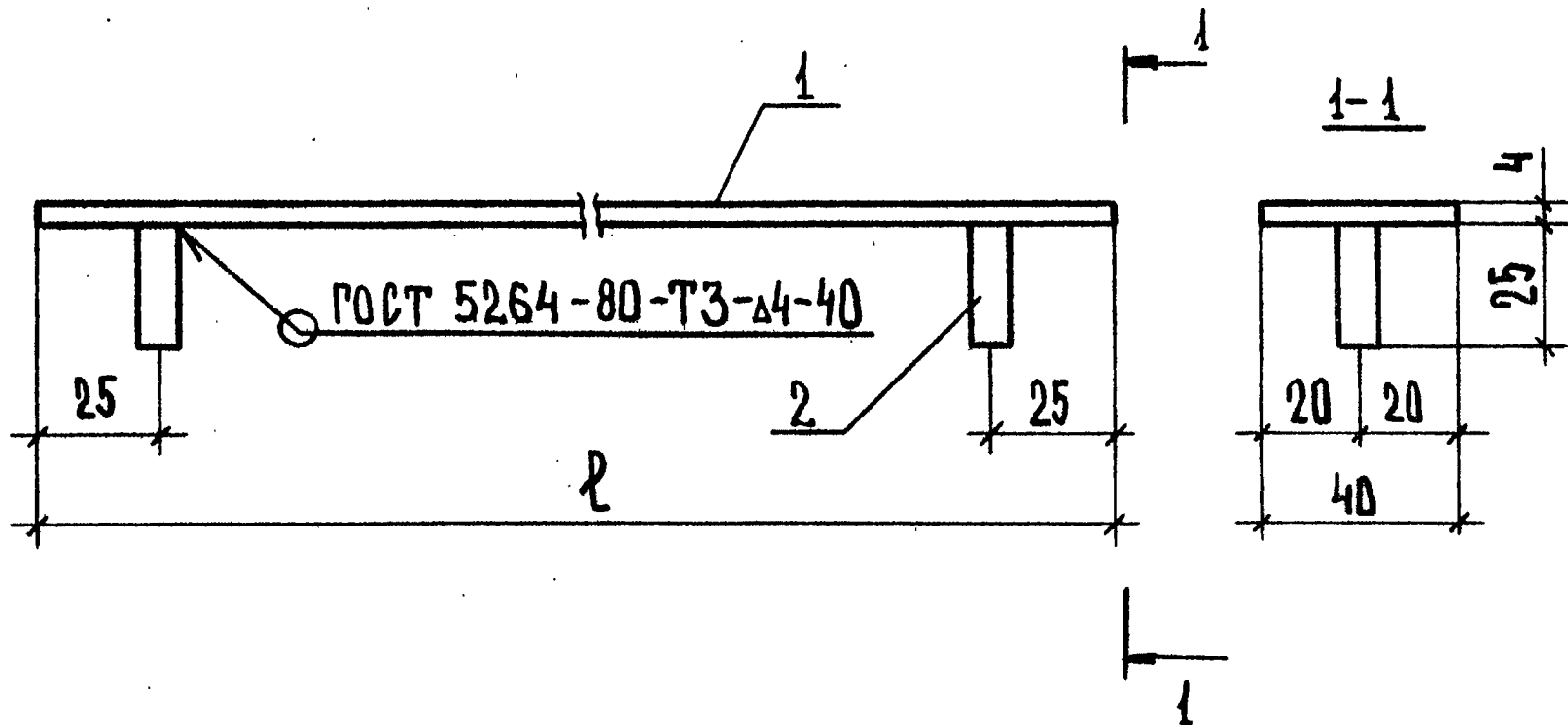


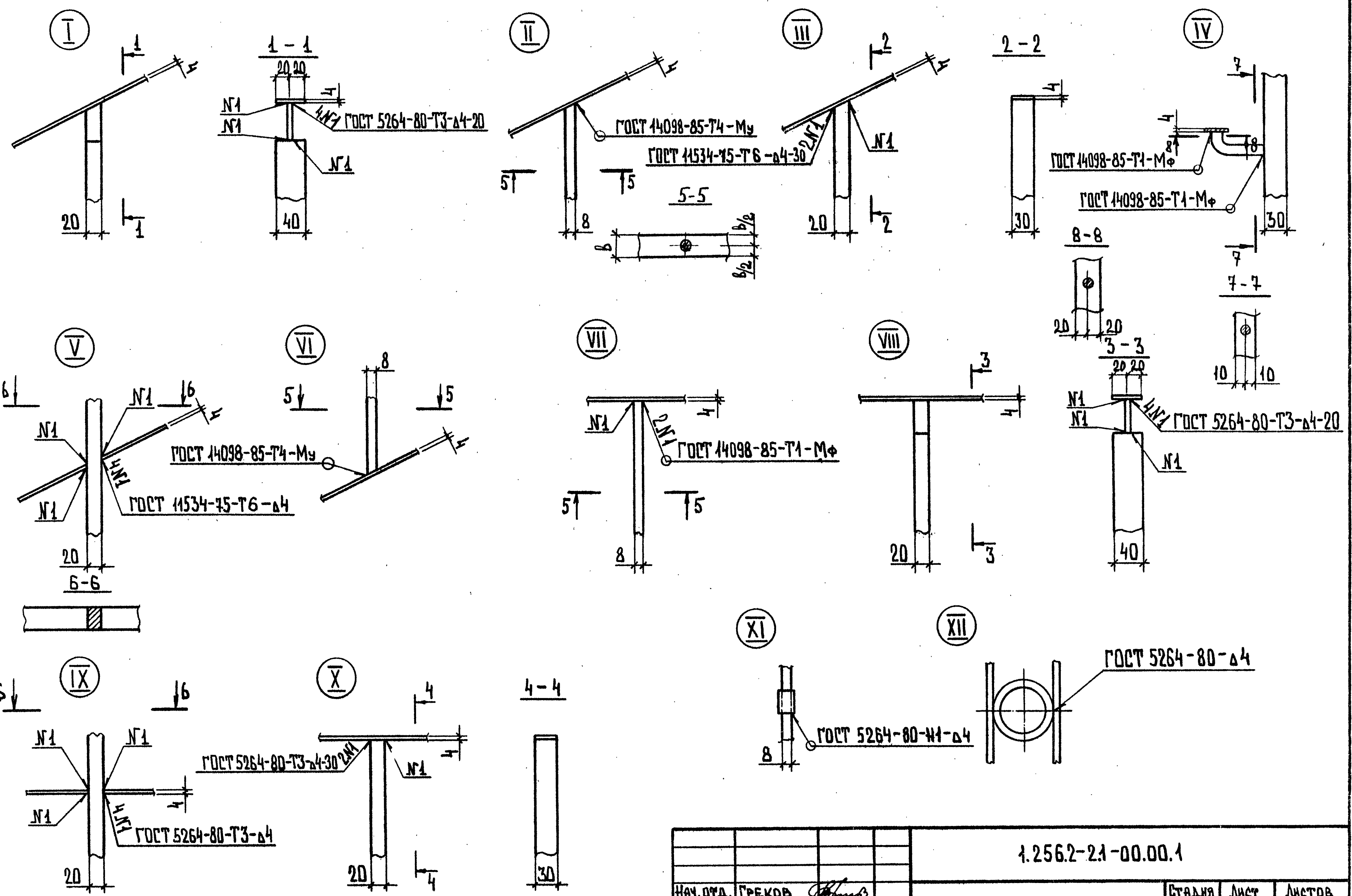
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	С, мм	ДЛИНА, мм	МАССА, кг
1.256.2-21-00.15.0	П1	2706	2750	3,47
-01	П2	3352	3396	4,28

ИНВ. № ПОД-Л.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №	1.256.2-21-00.15.0		
			Поручень П (П1, П2)	СТАДИЯ Р	МАССА СМ. ТАБЛ.
				МАСШТАБ —	
НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Грек</i>	Полоса Б-2 4x40 ГОСТ 103-76* ВСтЗ кп 2 ГОСТ 380-71*		
Н. КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>Кал</i>			
ГИП	ШАХОВА	<i>Шах</i>			
РУК. ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>Кал</i>			
ИНЖЕНЕР	СТЕПАШКИНА	<i>Степ</i>			
			ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	Лист	Листов 1
			ФОРМАТ А4		

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ		
ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.		
АН			1.256.2-21-00.16.0 СБ	
БЧ	1		1.256.2-21-00.16.1	
			1.256.2-21-00.16.2	
			1.256.2-21-00.16.3	
БЧ	2		1.256.2-21-00.16.4	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	1.256.2-21-00.16.0 СБ		
НАЧ. ОТД. ГРЕКОВ	Н. КОНТР. КАЛЯПКИНА	СВЯЗЬ С (С8-С10). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ГИП ШАХОВА	РУК. ГР. КАЛЯПКИНА			
ИНЖЕНЕР СТЕПАШКИНА		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ.	1:2
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
21989 38 ФОРМАТ А4				





ИНВ. № ПОДАЧ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

				1.256.2-2.1-00.00.1		
НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Григор</i>	УЗЕЛ I - XII	СТАДНЯ	Лист	Листов
Н. КОНТР.	КАЛЯПИНА	<i>Кал</i>		Р		1
ГИП	ШАХОВА	<i>Шахм</i>		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
РУК. ГР.	КАЛЯПИНА	<i>Кал</i>				
ИНЖЕНЕР	СТЕПАНКИНА	<i>Степ</i>				

кг

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ											ОБЩИЙ РАСХОД
	Полоса стальная						Сталь круглая			Труба стальная		
	МАРКА стали ВСтЗкп2											
	ГОСТ 103-76*						ГОСТ 2590-71*			ГОСТ 10704-76*		
	-4x30	-4x40	-6x20	-20x30	-20x40	Итого	Ф8	Ф16	Итого	Ф18x4,5	Итого	
МВ 21.12-21.9Р		6,00	0,15		20,07	26,22	0,31		0,31			29,32
МВ 21.12-21.9Р-1		6,00	0,15		20,07	26,22	0,31		0,31	1,00	1,00	30,32
МВ 21.12-21.9Р-2		6,00	0,15		20,07	26,22	0,31		0,31	0,80	0,80	30,12
МВ 30.17-30.9Р		7,66	0,20		26,76	34,62	4,65		4,65			39,27
МВ 30.17-30.9Р-1		7,66	0,20		26,76	34,62	4,65		4,65	1,50	1,50	40,77
МВ 30.17-30.9Р-2		7,66	0,20		26,76	34,62	4,65		4,65	1,20	1,20	40,47
МВ 33.18-33.9Р		10,99	0,30		40,14	51,43	4,65		4,65			56,08
МВ 33.18-33.9Р-1		10,99	0,30		40,14	51,43	4,65		4,65	1,50	1,50	57,58
МВ 33.18-33.9Р-2		10,99	0,30		40,14	51,43	4,65		4,65	1,25	1,25	57,33
МВ 39.21-39.9Р		9,33	0,25		33,45	43,03	6,20		6,20			49,23
МВ 39.21-39.9Р-1		9,33	0,25		33,45	43,03	6,20		6,20	2,00	2,00	51,23
МВ 39.21-39.9Р-2		9,33	0,25		33,45	43,03	6,20		6,20	1,60	1,60	50,83
МВ 6.5-6.9Р		3,49	0,10		13,38	16,97	0,31		0,31			17,28
МВ 6.5-6.9Р-1		3,49	0,10		13,38	16,97	0,31		0,31	0,10	0,10	17,38
МВ 12.8-18.9Р		6,53	0,15		20,07	26,75	2,48		2,48			29,23
МВ 12.8-18.9Р-1		6,53	0,15		20,07	26,75	2,48		2,48	0,80	0,80	30,03
МВ 12.8-18.9Р-2		6,53	0,15		20,07	26,75	2,48		2,48	0,65	0,65	29,88
МВ 15.9-16.9Р		6,24	0,10		13,38	19,72	2,48		2,48			22,20
МВ 15.9-16.9Р-1		6,24	0,10		13,38	19,72	2,48		2,48	0,80	0,80	23,00
МВ 15.9-16.9Р-2		6,24	0,10		13,38	19,72	2,48		2,48	0,65	0,65	22,85
МД 24.14-24.12Р	7,08	3,47		26,56		37,11	9,20	0,60	9,80			46,91

ИНВ. № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

1.256.2-21-00.00.0РС						
НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТ.	КАЛЯПКИНА			Р	1	4
ГИП	ШАХОВА			ЦНИИЭП		
РУК. ГР.	КАЛЯПКИНА			УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
ИНЖЕНЕР	СТЕПАШКИНА					

Марка изделия	ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ											Общий расход
	Полоса стальная						Сталь круглая			Труба стальная		
	Марка стали ВСтЗкп2											
	ГОСТ 103-76*						ГОСТ 2590-71*			ГОСТ 10704-76*		
	-4×30	-4×40	-6×20	-20×30	-20×40	Итого	φ8	φ 16	Итого	φ18×4,5	Итого	
МД 24.14-24.12Р-1	7,08	3,47		26,56		37,11	9,20	0,60	9,80	2,30	2,30	49,21
МД 24.14-24.12Р-2	7,08	3,47		26,56		37,11	9,20	0,60	9,80	1,00	1,00	47,91
МД 30.17-30.12Р	8,33	4,28		26,56		39,17	11,96	0,60	12,56			51,73
МД 30.17-30.12Р-1	8,33	4,28		26,56		39,17	11,96	0,60	12,56	2,90	2,90	54,63
МД 30.17-30.12Р-2	8,33	4,28		26,56		39,17	11,96	0,60	12,56	1,30	1,30	53,03
ПВ-21.9Р		7,15	0,15		18,66	25,96	3,10		3,10			29,06
ПВ-21.9Р-1		7,15	0,15		18,66	25,96	3,10		3,10	1,00	1,00	30,06
ПВ-21.9Р-2		7,15	0,15		18,66	25,96	3,10		3,10	1,50	1,50	30,56
ПВ-30.9Р		9,39	0,20		24,88	34,47	4,65		4,65			39,12
ПВ-30.9Р-1		9,39	0,20		24,88	34,47	4,65		4,65	0,80	0,80	39,92
ПВ-30.9Р-2		9,39	0,20		24,88	34,47	4,65		4,65	1,20	1,20	40,32
ПВ-12.9Р		4,91	0,10		12,44	17,45	1,55		1,55			19,00
ПВ-12.9Р-1		4,91	0,10		12,44	17,45	1,55		1,55	0,50	0,50	19,50
ПВ-12.9Р-2		4,91	0,10		12,44	17,45	1,55		1,55	0,40	0,40	19,40
ПВ-15.9Р		5,66	0,10		12,44	18,20	2,17		2,17			20,37
ПВ-15.9Р-1		5,66	0,10		12,44	18,20	2,17		2,17	0,70	0,70	21,07
ПВ-15.9Р-2		5,66	0,10		12,44	18,20	2,17		2,17	0,60	0,60	20,97
ПВ-18.9Р		6,39	0,15		18,66	25,20	2,48		2,48			27,68
ПВ-18.9Р-1		6,39	0,15		18,66	25,20	2,48		2,48	0,80	0,80	28,48
ПВ-18.9Р-2		6,39	0,15		18,66	25,20	2,48		2,48	0,70	0,70	28,38
ПВ-14.9Р		4,19	0,10		12,44	16,73	2,17		2,17			18,90
ПВ-14.9Р-1		4,19	0,10		12,44	16,73	2,17		2,17	0,70	0,70	19,60
ПВ-14.9Р-2		4,19	0,10		12,44	16,73	2,17		2,17	0,60	0,60	19,50
ПВ-16.9Р		4,48	0,10		12,44	17,02	2,48		2,48			19,50
ПВ-16.9Р-1		4,48	0,10		12,44	17,02	2,48		2,48	0,80	0,80	20,30

4.256.2-21-00.00.0 РС

Лист

2

21989 41

Формат А3

кг

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ											ОБЩИЙ РАСХОД
	ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ						СТАЛЬ КРУГЛАЯ			ТРУБА СТАЛЬНАЯ		
	МАРКА СТАЛИ ВСтЗкп 2											
	ГОСТ 103-76*						ГОСТ 2590-71*			ГОСТ 10704-76*		
	-4x30	-4x40	-6x20	-20x30	-20x40	Итого	φ8	φ16	Итого	φ18x4,5	Итого	
ПВ-16.9Р-2		4,48	0,10		12,44	17,02	2,48		2,48	0,65	0,65	20,15
ПВ-17.9Р		4,76	0,10		12,44	17,30	2,79		2,79			20,09
ПВ-17.9Р-1		4,76	0,10		12,44	17,30	2,79		2,79	0,90	0,90	20,99
ПВ-17.9Р-2		4,76	0,10		12,44	17,30	2,79		2,79	0,70	0,70	20,79
ПД-12.12Р	4,01			12,62		16,63	3,68		3,68			20,31
ПД-12.12Р-1	4,01			12,62		16,63	4,68		4,68			21,31
ПД-12.12Р-2	4,01			12,62		16,63	3,68		3,68	0,40	0,40	20,71
ПД-15.12Р	4,97			12,62		17,59	5,06		5,06			22,65
ПД-15.12Р-1	4,97			12,62		17,59	6,39		6,39			23,98
ПД-15.12Р-2	4,97			12,62		17,59	5,06		5,06	0,55	0,55	23,20
ПД-16.12Р	5,32			12,62		17,94	5,98		5,98			23,92
ПД-16.12Р-1	5,32			12,62		17,94	7,49		7,49			25,43
ПД-16.12Р-2	5,32			12,62		17,94	5,98		5,98	0,65	0,65	24,57
ОК-23.9Р		5,76				5,76	4,65		4,65			10,41
ОК-23.9Р-1		5,76				5,76	4,65		4,65	1,50	1,50	11,91
ОК-23.9Р-2		5,76				5,76	4,65		4,65	1,15	1,15	11,56
ОК-26.9Р		6,50				6,50	5,27		5,27			11,77
ОК-26.9Р-1		6,50				6,50	5,27		5,27	1,70	1,70	13,47
ОК-26.9Р-2		6,50				6,50	5,27		5,27	1,30	1,30	13,07
ОК-29.9Р		7,26				7,26	5,89		5,89			13,15
ОК-29.9Р-1		7,26				7,26	5,89		5,89	1,90	1,90	15,05
ОК-29.9Р-2		7,26				7,26	5,89		5,89	1,45	1,45	14,60
ОВ-6.9Р		3,42				3,42	0,93		0,93			4,35
ОВ-6.9Р-1		3,42				3,42	0,93		0,93	0,30	0,30	4,65
ОВ-6.9Р-2		3,42				3,42	0,93		0,93	0,25	0,25	4,60

ИНВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ											ОБЩИЙ РАСХОД
	ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ						СТАЛЬ КРУГЛАЯ			ТРУБА СТАЛЬНАЯ		
	МАРКА СТАЛИ ВСТЗКП2											
	ГОСТ 103 - 76*						ГОСТ 2590 - 71*			ГОСТ 10704 - 76*		
	-4x30	-4x40	-6x20	-20x30	-20x40	Итого	Ф8	Ф16	Итого	О18x4,5	Итого	
ОВ-3.9Р		2,66				2,66	0,31		0,31			2,97
ОВ-3.9Р-1		2,66				2,66	0,31		0,31	0,10	0,10	3,07
ОВ-2.9Р		2,49				2,49	0,31		0,31	0,10	0,10	2,90
ПА-13		1,69				1,69		1,17	1,17			2,86
ПА-16		2,03				2,03		1,17	1,17			3,20

ИНВ. № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

1.256.2-21-00.00.0РС

Лист
4

№	Наименование материала и единицы измерения	Коэф. K _{отх.} K _{пр.}	Код материала	Кол. на марку, код изделия																		
				MB 21.12-21.9P	MB 21.12-21.9P-1	MB 21.12-21.9P-2	MB 30.17-30.9P	MB 30.17-30.9P-1	MB 30.17-30.9P-2	MB 33.18-33.9P	MB 33.18-33.9P-1	MB 33.18-33.9P-2	MB 39.21-39.9P	MB 39.21-39.9P-1	MB 39.21-39.9P-2	MB 6.5-6.9P	MB 6.5-6.9P-1	MB 12.8-12.9P	MB 12.8-12.9P-1	MB 12.8-12.9P-2	MB 15.9-15.9P	MB 15.9-15.9P-1
I	Сортовой прокат																					
2	обыкновенного качества		093000																			
3	Сталь горячекатаная круглая,																					
4	ГОСТ 2590-71 ^X , кг																					
5	с учётом коэф. отхода	I,0I		3,13	3,13	3,13	4,70	4,70	4,70	4,70	4,70	4,70	6,26	6,26	6,26	3,13	3,13	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50
6	приведённой к стали класса А-I	I,00		3,13	3,13	3,13	4,70	4,70	4,70	4,70	4,70	4,70	6,26	6,26	6,26	3,13	3,13	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50
7	Итого сортового проката																					
8	обыкновенного качества , кг																					
9	в натуральной массе			3,13	3,13	3,13	4,70	4,70	4,70	4,70	4,70	4,70	6,26	6,26	6,26	3,13	3,13	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50
10	Сталь сортовая,ГОСТ 103-76 ^X ,кг		093300																			
11	с учётом коэф. отхода	I,0I		26,48	26,48	26,48	34,97	34,97	34,97	51,94	51,94	51,94	43,46	43,46	43,46	17,14	17,14	27,02	27,02	27,02	19,92	19,92
12	приведённой к стали класса ВСт3	I,13		29,92	29,92	29,92	39,52	39,52	39,52	58,69	58,69	58,69	49,11	49,11	49,11	19,37	19,37	30,53	30,53	30,53	22,51	22,51
13	Итого стали в натуральной			29,61	29,61	29,61	39,67	39,67	39,67	56,64	56,64	56,64	49,72	49,72	49,72	20,27	20,27	29,52	29,52	29,52	22,42	22,42
14	массе , кг																					
15	В том числе по укрупнённому																					
16	сортаменту , кг																					
17	Сталь мелкосортная			26,48	26,48	26,48	34,97	34,97	34,97	51,94	51,94	51,94	43,46	43,46	43,46	17,14	17,14	20,07	20,07	20,07	19,92	19,92
18	Катанка			3,13	3,13	3,13	4,70	4,70	4,70	4,70	4,70	4,70	6,26	6,26	6,26	3,13	3,13	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50
19	Трубы стальные электросварные,																					
20	ГОСТ 10704-76 ^X				1,00	0,80		1,50	1,20		1,50	1,25		2,00	1,60		0,10		0,80	0,65		0,80

Инв. №подл. Подпись и дата. Взам. инв.

1.256.2-21-00.00.0 PM					
Н. КОНТР. КАЛЯПКИНА	Р. С. С.	Ведомость расхода материалов	Стадия	Лист	Листов
Нач. ОТД. ГРЕКОВ	В. П. В.		р	1	4
М. П. ШАХОВА	М. П. Ш.		ЦНИИЭП		
Рук. гр. КАЛЯПКИНА	К. С. С.		учебных зданий		
Инж. СТЕПАШКИНА	С. П. С.				

№	Наименование материалов и единицы измерения	Коэф. К _{отх.} К _{пр.}	Код материала	Кол. на марку, код изделия																		
				МВ 15.9-16.9P-2	МД 24.14-24.12P	МД 24.14-24.12P-1	МД 24.14-24.12P-2	МД 30.17-30.12P	МД 30.17-30.12P-1	МД 30.17-30.12P-2	ПВ-21.9P	ПВ-21.9P-1	ПВ-21.9P-2	ПВ-30.9P	ПВ-30.9P-1	ПВ-30.9P-2	ПВ-42.9P	ПВ-42.9P-1	ПВ-42.9P-2	ПВ-45.9P	ПВ-45.9P-1	ПВ-45.9P-2
I	Сортовой прокат																					
2	обыкновенного качества		093000																			
3	Сталь горячекатаная круглая,																					
4	ГОСТ 2590-71 ^X , кг																					
5	с учётом коэф. отхода	I,0I		2,50	9,90	9,90	9,90	12,68	12,68	12,68	3,13	3,13	3,13	4,70	4,70	4,70	1,57	1,57	1,57	2,19	2,19	2,19
6	приведённой к стали класса А-I	I,00		2,50	9,90	9,90	9,90	12,68	12,68	12,68	3,13	3,13	3,13	4,70	4,70	4,70	1,57	1,57	1,57	2,19	2,19	2,19
7	Итого сортового проката																					
8	обыкновенного качества ,кг																					
9	в натуральной массе			2,50	9,90	9,90	9,90	12,68	12,68	12,68	3,13	3,13	3,13	4,70	4,70	4,70	1,57	1,57	1,57	2,19	2,19	2,19
IO	Сталь сортовая,ГОСТ IO3-76 ^X ,кг		093300																			
II	с учётом коэф. отхода	I,0I		19,92	37,48	37,48	37,48	39,56	39,56	39,56	26,22	26,22	26,22	34,81	34,81	34,81	17,62	17,62	17,62	18,38	18,38	18,38
I2	приведённой к стали класса ВСтЗ	I,I3		22,51	42,35	42,35	42,35	44,70	44,70	44,70	29,63	29,63	29,63	39,33	39,33	39,33	19,91	19,91	19,91	20,77	20,77	20,77
I3	Итого стали в натуральной			22,42	47,38	47,38	47,38	52,24	52,24	52,24	29,35	29,35	29,35	39,51	39,51	39,51	19,19	19,19	19,19	20,57	20,57	20,57
I4	массе, кг																					
I5	В том числе по укрупнённому																					
I6	сортаменту, кг																					
I7	Сталь мелкосортная			19,92	38,09	38,09	38,09	40,16	40,16	40,16	26,22	26,22	26,22	34,81	34,81	34,81	17,62	17,62	17,62	18,38	18,38	18,38
I8	Катанка			2,50	9,90	9,90	9,90	12,68	12,68	12,68	3,13	3,13	3,13	4,70	4,70	4,70	1,57	1,57	1,57	2,19	2,19	2,19
I9	Трубы стальные электросварные,																					
20	ГОСТ IO704-76 ^X			0,65		2,30	1,00		2,90	1,30		1,00	1,50		0,80	1,20		0,50	0,40		0,70	0,60

Инв. №подл. Подпись и дата

Взам. инв.

Копия верна

№	Наименование материалов и единицы измерения	Коэф. К _{отх.} К _{пр.}	Код. материала	Кол. на марку, код изделия																		
				ПВ-18.9P	ПВ-18.9P-1	ПВ-18.9P-2	ПВ-14.9P	ПВ-14.9P-1	ПВ-14.9P-2	ПВ-16.9P	ПВ-16.9P-1	ПВ-16.9P-2	ПВ-17.9P	ПВ-17.9P-1	ПВ-17.9P-2	ПА-12.12P	ПА-12.12P-1	ПА-12.12P-2	ПА-15.12P	ПА-15.12P-1	ПА-15.12P-2	ПА-16.12P
I	Сортовой прокат																					
2	обыкновенного качества		093000																			
3	Сталь горячекатаная круглая,																					
4	ГОСТ 2590-71 ^X																					
5	с учётом коэф. отхода	I,0I		2,50	2,50	2,50	2,19	2,19	2,19	2,50	2,50	2,50	2,81	2,81	2,81	3,72	4,73	3,72	5,11	6,45	5,11	6,04
6	приведённой к стали класса А-I	I,00		2,50	2,50	2,50	2,19	2,19	2,19	2,50	2,50	2,50	2,81	2,81	2,81	3,72	4,73	3,72	5,11	6,45	5,11	6,04
7	Итого сортового проката																					
8	обыкновенного качества, кг																					
9	в натуральной массе			2,50	2,50	2,50	2,19	2,19	2,19	2,50	2,50	2,50	2,81	2,81	2,81	3,72	4,73	3,72	5,11	6,45	5,11	6,04
10	Сталь сортовая, ГОСТ 103-76 ^X , кг																					
11	с учётом коэф. отхода	I,0I		25,45	25,45	25,45	16,90	16,90	16,90	17,19	17,19	17,19	17,47	17,47	17,47	16,80	16,80	16,80	17,77	17,77	17,77	18,12
12	приведённой к стали класса ВСт3	I,13		28,76	28,76	28,76	19,10	19,10	19,10	19,42	19,42	19,42	19,74	19,74	19,74	18,98	18,98	18,98	20,08	20,08	20,08	20,48
13	Итого стали в натуральной			27,95	27,95	27,95	19,09	19,09	19,09	19,69	19,69	19,69	20,28	20,28	20,28	20,52	21,53	20,52	22,88	24,22	22,88	24,16
14	массе, кг																					
15	В том числе по укрупнённому																					
16	сортаменту, кг																					
17	Сталь мелкосортная			25,45	25,45	25,45	16,90	16,90	16,90	17,19	17,19	17,19	17,47	17,47	17,47	16,80	16,80	16,80	17,77	17,77	17,77	18,12
18	Катанка			2,50	2,50	2,50	2,19	2,19	2,19	2,50	2,50	2,50	2,81	2,81	2,81	3,72	4,73	3,72	5,11	6,45	5,11	6,04
19	Трубы стальные электросварные,																					
20	ГОСТ 10704-76 ^X				0,80	0,70		0,70	0,60		0,80	0,65		0,90	0,70			0,40			0,55	

Инв. №подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

№	Наименование материалов и единицы измерения	Коэф. К _{отх.} К _{пр.}	Код материала	Кол. на марку, код изделия																		
				ПА-16.12Р-1	ПА-16.12Р-2	ОК-23.9Р	ОК-23.9Р-1	ОК-23.9Р-2	ОК-26.9Р	ОК-26.9Р-1	ОК-26.9Р-2	ОК-29.9Р	ОК-29.9Р-1	ОК-29.9Р-2	ОБ-6.9Р	ОБ-6.9Р-1	ОБ-6.9Р-2	ОБ-3.9Р	ОБ-3.9Р-1	ОБ-2.9Р	ПА-13	ПА-16
I	Сортовой прокат																					
2	обыкновенного качества		093000																			
3	Сталь горячекатаная круглая,																					
4	ГОСТ 2590-71 ^X																					
5	с учётом коэф. отхода	I,01		7,56	6,04	4,70	4,70	4,70	5,32	5,32	5,32	5,95	5,95	5,95	0,94	0,94	0,94	0,31	0,31	0,31	1,18	1,18
6	приведённой к стали класса А-I	I,00		7,56	6,04	4,70	4,70	4,70	5,32	5,32	5,32	5,95	5,95	5,95	0,94	0,94	0,94	0,31	0,31	0,31	1,18	1,18
7	Итого сортового проката																					
8	обыкновенного качества, кг																					
9	в натуральной массе			7,56	6,04	4,70	4,70	4,70	5,32	5,32	5,32	5,95	5,95	5,95	0,94	0,94	0,94	0,31	0,31	0,31	1,18	1,18
10	Сталь сортовая, ГОСТ 103-76 ^X																					
11	с учётом коэф. отхода	I,01		18,12	18,12	5,82	5,82	5,82	6,57	6,57	6,57	7,33	7,33	7,33	3,45	3,45	3,45	2,69	2,69	2,51	1,71	2,08
12	приведённой к стали класса ВСт3	I,13		20,48	20,48	6,58	6,58	6,58	7,42	7,42	7,42	8,28	8,28	8,28	3,90	3,90	3,90	3,04	3,04	2,83	1,93	2,35
13	Итого стали в натуральной			25,68	24,16	10,52	10,52	10,52	11,89	11,89	11,89	13,28	13,28	13,28	4,39	4,39	4,39	3,00	3,00	2,51	2,89	3,26
14	массе, кг																					
15	В том числе по укрупнённому																					
16	сортаменту, кг																					
17	Сталь мелкосортная			18,12	18,12	5,82	5,82	5,82	6,57	6,57	6,57	7,33	7,33	7,33	3,45	3,45	3,45	2,69	2,69	2,30	2,89	3,23
18	Катанка			7,56	6,04	4,70	4,70	4,70	5,32	5,32	5,32	5,95	5,95	5,95	0,94	0,94	0,94	0,31	0,31	0,31		
19	Трубы стальные электросварные,																					
20	ГОСТ 10704-76 ^X				0,65		1,50	1,15		1,30	1,30		1,90	1,45		0,30	0,25		0,10	0,10		

Инв. №подл. Подпись и датаВзам. инв. №